

NUMER MATERIAŁU 1.0416 · KLASA 1.0

# Gr.N1

## Numer materiału 1.0416

ujmowany także jako C18D

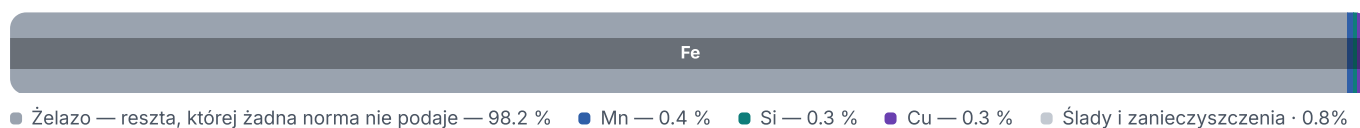
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 34 oznaczeń normowych z 17 regionów.

| GĘSTOŚĆ                       | INNE OZNACZENIA          | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI    |
|-------------------------------|--------------------------|-------------------------|
| <b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | <b>34</b> w 17 regionach | <b>18</b> w zestawieniu |

### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

|                            |                            |                            |                           |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|
| PRZEWIDYWANA AE3<br>819 °C | PRZEWIDYWANA AE1<br>722 °C | PRZEWIDYWANA ACM<br>423 °C | PRZEWIDYWANA BS<br>592 °C |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|

Właściwości mechaniczne

5 wartości w 1 stanach

|                                              |                         |                         |         |        |                          |
|----------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| NORMALIZING 910 - 930°C, DRAWING 670 - 690°C | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| to 100                                       | 392                     | 196                     | 24      | 35     | 491                      |

Właściwości fizyczne

8 wartości

|               |                          |                              |                   |                |
|---------------|--------------------------|------------------------------|-------------------|----------------|
| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
| 20            | 7.82                     | –                            | –                 | –              |
| 100           | –                        | 11.9                         | 78                | 470            |
| 200           | –                        | 12.5                         | 67                | 479            |
| 400           | –                        | 13.6                         | 48                | 517            |
| 500           | –                        | 14.2                         | 41                | –              |
| 600           | –                        | –                            | –                 | 571            |

|                     |         |                   |
|---------------------|---------|-------------------|
| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
| Gęstość             | 7.85    | g/cm <sup>3</sup> |
| Punkt przemiany Ac1 | 735     | °C                |
| Punkt przemiany Ac3 | 863     | °C                |
| Punkt przemiany Ar3 | 840     | °C                |
| Punkt przemiany Ar1 | 685     | °C                |

Właściwości technologiczne

|                                |                      |           |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
| Spawalność                     | without limitations. |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed      |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed      |           |

Oznaczenia w poszczególnych normach

34 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

|                   |                              |             |       |
|-------------------|------------------------------|-------------|-------|
| Stany Zjednoczone | 4                            | Włochy      | 2     |
| G10170            | Własna nazwa gatunkuuns      | FeG400      | uni   |
| 1017              | Własna nazwa gatunkuaisi-sae | FeG42       | uni   |
| Gr.N1             | aisi-sae                     | Czechy      | 2     |
| J01700            | aisi-sae                     | 422 630     | csn   |
| Wielka Brytania   | 3                            | 422 633     | csn   |
| AM1               | bs                           | Polska      | 2     |
| AW1               | bs                           | L400        | pn    |
| CLA9              | bs                           | LII400      | pn    |
| Japonia           | 3                            | Węgry       | 2     |
| S17C              | jis                          | Ao400       | msz   |
| SC360             | jis                          | Ao400FK     | msz   |
| SC37              | jis                          | Rumunia     | 2     |
| Europa            | 2                            | OT400-1     | stas  |
| C18D              | Własna nazwa gatunkudin-en   | OT400-3     | stas  |
| GS38              | din-en                       | Bułgaria    | 2     |
| Francja           | 2                            | 15LI        | bds   |
| 20-40M            | afnor                        | 15LII       | bds   |
| E20-40M           | afnor                        | Rosja / WNP | 1     |
| Międzynarodowy    | 2                            | 15L         | gost  |
| 20-40             | iso                          | Szwecja     | 1     |
| 200-400           | iso                          | 1035        | ss    |
| Chiny             | 2                            | Austria     | 1     |
| 15                | gb                           | GS38        | onorm |
| ZG200-400         | gb                           | Tajwan      | 1     |
|                   |                              | SC(37)C     | cns   |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o Gr.N1

Wyślij zapytanie

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.