

NUMER MATERIAŁU 1.0551 · KLASA 1.0

# GrLCB

## Numer materiału 1.0551

ujmowany także jako S355JRC

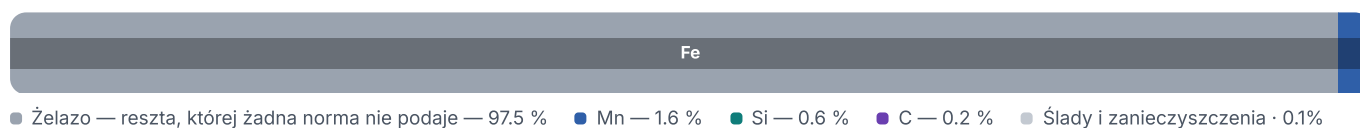
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 17 oznaczeń normowych z 11 regionów.

|                                          |                                             |                                                 |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>17</b> w 11 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>14</b> w zestawieniu |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

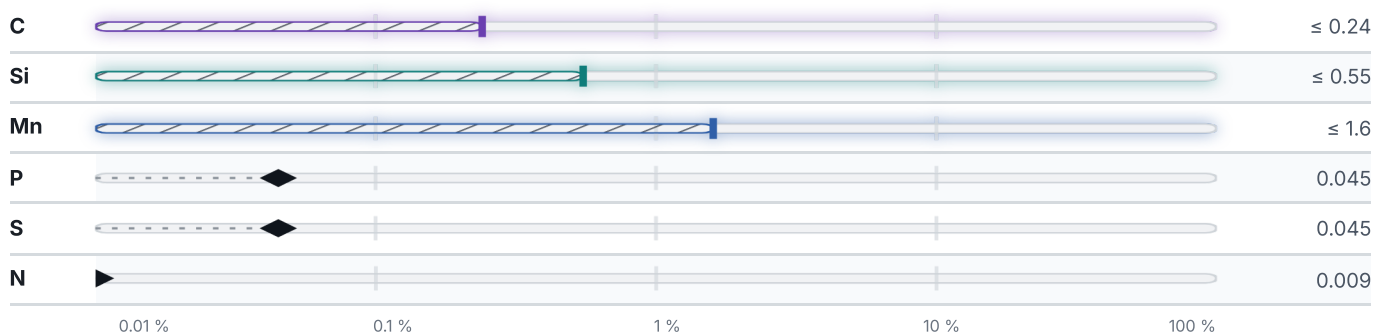
### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

10 wartości w 2 stanach

| NORMALIZING 880 - 900°C,DRAWING 610 - 630°C | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
|---------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| to 100                                      | 471                     | 255                     | 17      | 30     | 343                      |
| STAN · WYMIAR                               | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| Casting, GOST 977-88                        | 491                     | 294                     | 17      | 30     | 343                      |

Właściwości fizyczne

8 wartości

| STAN · WYMIAR       | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|---------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------|----------------|
| 20                  | 7.81                     | –                            | –                 | –              |
| 100                 | –                        | 12.6                         | 76                | 470            |
| 200                 | –                        | 13.9                         | 65                | 483            |
| 400                 | –                        | 15                           | 44                | 525            |
| 500                 | –                        | 15.6                         | 38                | –              |
| 600                 | –                        | –                            | –                 | 571            |
| WŁAŚCIWOŚĆ          |                          | WARTOŚĆ                      | JEDNOSTKA         |                |
| Gęstość             |                          | 7.85                         | g/cm <sup>3</sup> |                |
| Punkt przemiany Ac1 |                          | 735                          | °C                |                |
| Punkt przemiany Ac3 |                          | 813                          | °C                |                |
| Punkt przemiany Ar3 |                          | 796                          | °C                |                |
| Punkt przemiany Ar1 |                          | 677                          | °C                |                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| Spawalność                     | limited weldability. |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed      |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed      |           |

Oznaczenia w poszczególnych normach

17 oznaczeń · 1 udokumentowano jako identyczne

|                    |                      |                  |       |
|--------------------|----------------------|------------------|-------|
| Stany Zjednoczone5 |                      | Wielka Brytania1 |       |
| Gr.N2              | aisi-sae             | 161Gr400A        | bs    |
| GrLCB              | aisi-sae             |                  |       |
| GrWCB              | aisi-sae             | Francja1         |       |
| J03002             | aisi-sae             | E26-52-M         | afnor |
| J03003             | aisi-sae             |                  |       |
| Japonia2           |                      | Włochy1          |       |
| SC450              | jis                  | FeG49-1          | uni   |
| SC480              | jis                  |                  |       |
| Rosja / WNP2       |                      | Szwecja1         |       |
| 30L                | gost                 | 1505             | ss    |
| 30Л                | gost                 | Czechy1          |       |
|                    |                      | 422 650          | csn   |
| Europa1            |                      | Polska1          |       |
| S355JRC            | Własna nazwa gatunku | LII500           | pn    |
|                    | din-en               |                  |       |
|                    |                      | Austria1         |       |
|                    |                      | GS52             | onorm |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

**Zapytanie o GrLCB**

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

Wyślij zapytanie