

NUMER MATERIAŁU 1.3243 · KLASA 1.3

# SIL 10

## Numer materiału 1.3243

ujmowany także jako HS6-5-2-5

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 49 oznaczeń normowych z 19 regionów.

|                                         |                                             |                                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>8.1</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>49</b> w 19 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>15</b> w zestawieniu |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

### Skład chemiczny

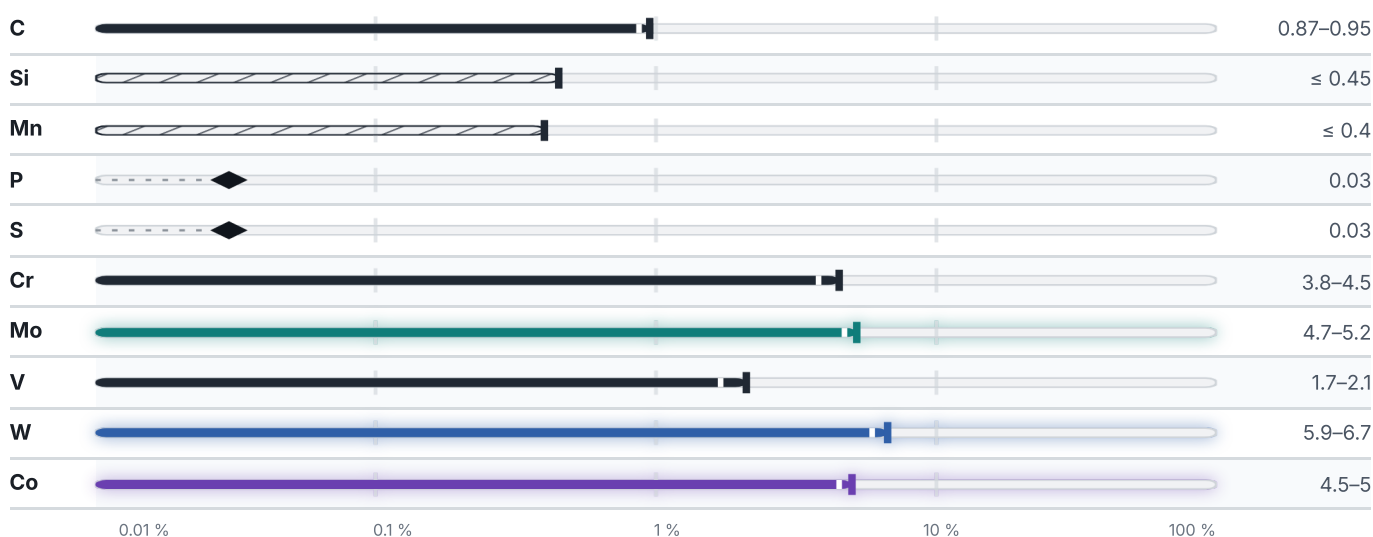
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 76.1 % ● W — 6.3 % ● Mo — 5 % ● Co — 4.8 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 7.9%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni.

Właściwości mechaniczne

8 wartości w 4 stanach

| STAN · WYMIAR               |                         |                         |         |        | HB                       |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Annealed                    |                         |                         |         |        | 269                      |
| SOFT ANNEALED               |                         |                         |         |        | HB                       |
| Soft annealed               |                         |                         |         |        | 269                      |
| STAN · WYMIAR               | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| As-delivered state          | 850                     | 510                     | 12      | 14     | 180                      |
| STAN · WYMIAR               |                         |                         |         |        | HB                       |
| (annealing) , GOST 19265-73 |                         |                         |         |        | 269                      |

Właściwości fizyczne

5 wartości

| STAN · WYMIAR       | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | LAMBDA<br>W/(m·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------------|--------------------------|----------|-------------------|----------------|
| 20                  | 8.2                      | 220      | –                 | 458            |
| 100                 | –                        | –        | 27                | –              |
| 200                 | –                        | –        | 28                | –              |
| 300                 | –                        | –        | 29                | –              |
| 400                 | –                        | –        | 30                | –              |
| 500                 | –                        | –        | 32                | –              |
| 600                 | –                        | –        | 36                | –              |
| 700                 | –                        | –        | 34                | –              |
| 900                 | –                        | –        | 29                | –              |
| WŁAŚCIWOŚĆ          |                          | WARTOŚĆ  | JEDNOSTKA         |                |
| Gęstość             |                          | 8.1      | g/cm <sup>3</sup> |                |
| Punkt przemiany Ac1 |                          | 840      | °C                |                |
| Punkt przemiany Ac3 |                          | 875      | °C                |                |
| Punkt przemiany Ar3 |                          | 805      | °C                |                |
| Punkt przemiany Ar1 |                          | 765      | °C                |                |

Obróbka cieplna

4 procesów

| KROK                                                  | TEMPERATURA            | OŚRODEK |
|-------------------------------------------------------|------------------------|---------|
| source joins the operations with + / procedural order |                        |         |
| Podgrzewanie wstępne                                  | 800–900 °C             | —       |
| Hartowanie                                            | 1190–1210 °C           | —       |
| Odpuszczanie                                          | 550 °C                 | —       |
| Wyżarzanie                                            | Nie podano temperatury | —       |
| source joins the operations with + / procedural order |                        |         |
| Hartowanie                                            | Nie podano temperatury | —       |
| Odpuszczanie                                          | Nie podano temperatury | —       |
| Wyżarzanie                                            | Nie podano temperatury | —       |

Oznaczenia w poszczególnych normach

49 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

|                        |                                  |                  |                                |
|------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Francja12              |                                  | Rosja / WNP4     |                                |
| 06-05-05-04-02         | afnor                            | R6M5K5           | gost                           |
| 6-5-2-5                | afnor                            | R6M5K5-MP        | gost                           |
| HS6-5-2-5              | afnor                            | ДИ101-МП         | gost                           |
| HS6-5-2-5HC            | afnor                            | P6M5K5           | gost                           |
| HS6-5-2HC              | afnor                            |                  |                                |
| Z85WDKCV               | afnor                            | Europa3          |                                |
| Z85WDKCV06             | afnor                            | 1.3243           | din-en                         |
| Z85WDKCV06-05-04-02    | afnor                            | HS6-5-2-5        | Własna nazwa gatunku<br>din-en |
| Z85WDKCV06-05-04-02-05 | afnor                            | S 6-5-2-5        | Własna nazwa gatunku<br>din-en |
| Z85WDKCV06-05-05-04-02 | afnor                            |                  |                                |
| Z90WDKCV               | afnor                            | Wielka Brytania2 |                                |
| Z90WDKCV06-05-05-04-02 | afnor                            | 3243             | bs                             |
|                        |                                  | BM35             | bs                             |
| Stany Zjednoczone6     |                                  | Chiny2           |                                |
| T11335                 | uns                              | N029             | gb                             |
| T11341                 | uns                              | W6Mo5Cr4V2Co5    | gb                             |
| M35                    | aisi-sae                         |                  |                                |
| M41                    | aisi-sae                         | Szwecja2         |                                |
| SIL 10                 | Własna nazwa gatunku<br>aisi-sae | 2723             | ss                             |
| T11341                 | aisi-sae                         | 2733             | ss                             |
| Hiszpania5             |                                  | Bułgaria2        |                                |
| 6-5-2-5                | une                              | HS6-5-2-5        | bds                            |
| EM35                   | une                              | R6M5K5           | bds                            |
| F.5607                 | une                              |                  |                                |
| F.5613                 | une                              |                  |                                |
| HS6-5-2-5              | une                              |                  |                                |

|                       |       |                                         |      |
|-----------------------|-------|-----------------------------------------|------|
| <b>Austria</b>        | 2     | <b>Słowacja</b>                         | 1    |
| BOHLERS705            | onorm | 19 852                                  | stn  |
| S705                  | onorm |                                         |      |
| <b>Międzynarodowy</b> | 1     | <b>Serbia</b>                           | 1    |
| HS6-5-2-5             | iso   | Č.9780                                  | srps |
| <b>Japonia</b>        | 1     | <b>Polska</b>                           | 1    |
| SKH55                 | jis   | SK5M                                    | pn   |
| <b>Włochy</b>         | 1     | <b>Węgry</b>                            | 1    |
| HS6-5-2-5             | uni   | R8                                      | msz  |
| <b>Czechy</b>         | 1     | <b>Korea Południowa</b>                 | 1    |
| 19852                 | csn   | SKH55 <span>Własna nazwa gatunku</span> | ks   |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o SIL 10

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

|                                     |                              |                        |               |
|-------------------------------------|------------------------------|------------------------|---------------|
| <b>KARTA MATERIAŁOWA<br/>ONLINE</b> | <b>WYSZUKIWARKA GATUNKÓW</b> | <b>NUMER MATERIAŁU</b> | <b>WYDANO</b> |
| Przejdź do strony materiału         | Przeszukaj wszystkie gatunki | 1.3243                 | 1 wrz 2026    |