

NUMER MATERIAŁU 1.3355 · KLASA 1.3

AMS 5626

Numer materiału 1.3355

ujmowany także jako HS18-0-1

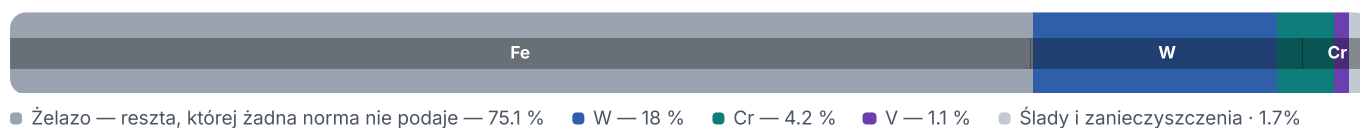
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 43 oznaczeń normowych z 21 regionów.

GĘSTOŚĆ 8.7 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 43 w 21 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 14 w zestawieniu
---	---	---

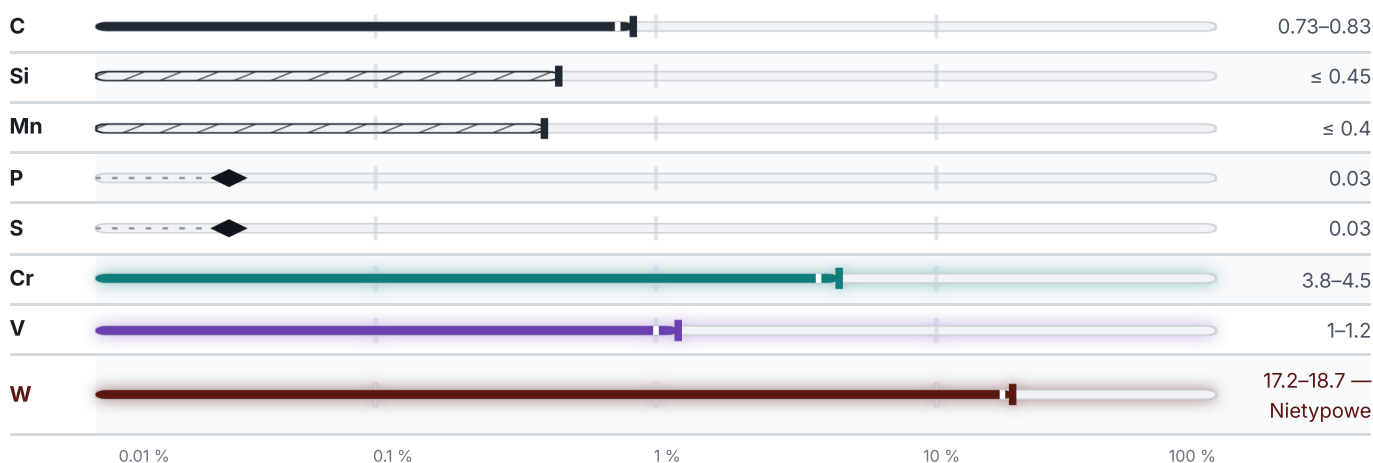
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Mo.

Właściwości mechaniczne

8 wartości w 4 stanach

STAN · WYMIAR					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
STAN · WYMIAR					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Właściwości fizyczne

6 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
WŁAŚCIWOŚĆ		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość		8.7	g/cm ³	
Punkt przemiany Ac1		820	°C	
Punkt przemiany Ac3		860	°C	
Punkt przemiany Ar3		770	°C	
Punkt przemiany Ar1		725	°C	

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	without limitations.	

Obróbka cieplna

4 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Podgrzewanie wstępne	800–900 °C	—
Hartowanie	1250–1270 °C	—
Odpuszczanie	550 °C	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

43 oznaczeń · 5 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone		5	Włochy		3
T12001	Własna nazwa gatunku	uns	HS18-0-1		uni
T1	Własna nazwa gatunku	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm			
T1		astm	Wielka Brytania		
Hiszpania		5			
18-0-1		une	3355		bs
ET1		une	BT1		bs
F.5520		une	Japonia		
F.5601		une	SKH		jis
HS18-0-1		une	SKH2		jis
Francja		4	Rosja / WNP		
18-04-01		afnor	R18		gost
HS18-0-1		afnor	P18		gost
Z80WCV		afnor	Szwecja		
Z80WCV18-04-01		afnor	2721		ss
Europa		3	2750		ss
1.3355		din-en	Czechy		
HS18-0-1	Własna nazwa gatunku	din-en	19810		csn
S18-0-1	Własna nazwa gatunku	din-en	19824		csn

Bułgaria	2	Słowacja	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Austria	2	Serbia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm	Polska	1
Międzynarodowy	1	SW18	pn
HS18-0-1	iso	Węgry	1
Stany Zjednoczone / Lotnictwo i kosmonautyka	1	R3	msz
5626	ams	Rumunia	1
Chiny	1	Rp3	stas
W18Cr4V	gb	Korea Południowa	1
		SKH2	ks
		Własna nazwa gatunku	

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o AMS 5626

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)