

NUMER MATERIAŁU 1.0501 · KLASA 1.0

080A42

Numer materiału 1.0501

ujmowany także jako C35

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 123 oznaczeń normowych z 23 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 123 w 23 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 18 w zestawieniu
--	--	---

Skład chemiczny

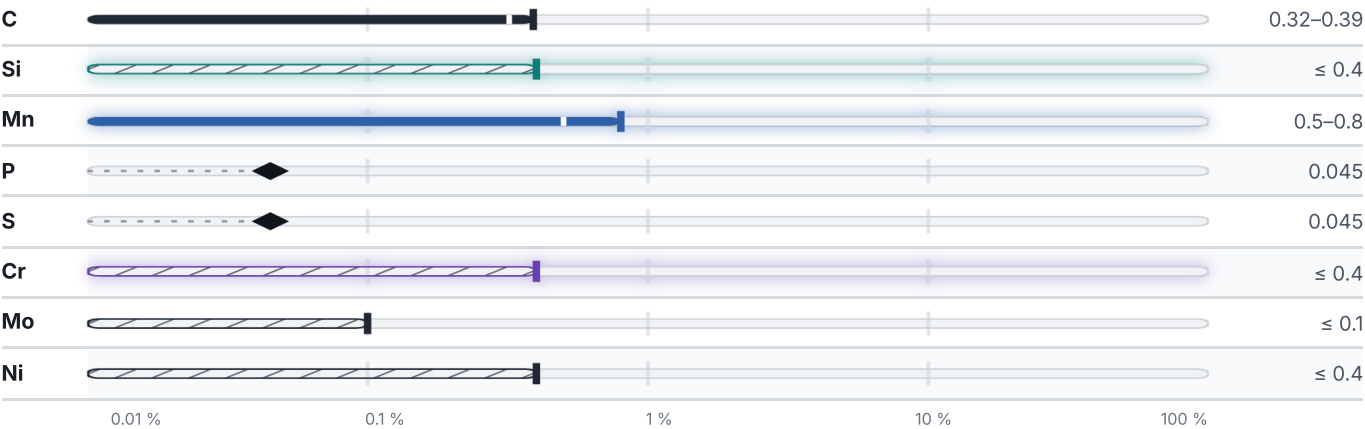
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 97.6 % ● Mn — 0.7 % ● Si — 0.4 % ● Cr — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.9%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 783 °C	PRZEWIDYWANA AE1 724 °C	PRZEWIDYWANA ACM 572 °C	PRZEWIDYWANA BS 563 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości mechaniczne

48 wartości w 9 stanach

STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe hotrolled	600	340	16	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	610	–	6	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	510	–	14	40	–
Band annealed , GOST 2284-79	440–690	–	14	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	690–1030	–	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	167
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	–	241
NORMALIZED		RM N/mm ²			A %
≤ 16		550			18
16 – 100		520			19
100 – 250		500			19
250 – 500		480			–
500 – 1000		470			–
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²			A %
5 – 10		650–1000			6
10 – 16		600–950			7
16 – 40		580–880			8
40 – 63		550–840			9
63 – 100		520–800			9
AS ROLLED AND TURNED					HB
As rolled and turned					154–207
STAN · WYMIAR		RM N/mm ²			A5 %
4 - 14		510–660			21
STAN · WYMIAR		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	
Pipe cold-rolled		580	320	17	

STAN · WYMIAR		RM N/mm ²	Z %	
Bar cold-drawn , GOST 10702-78		590	40	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	570	335	19	45
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
6 - 60	570	335	19	45

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	213	–	51.5	483	160
100	–	210	11.9	50.6	486	221
200	–	198	12.7	48.1	497	296
300	–	190	13.5	45.6	512	387
400	–	185	14.05	41.9	529	493
500	–	179	14.5	38.1	550	619
600	–	167	14.9	33.5	574	766
700	–	160	15.15	30	628	932
800	–	–	12.5	24.8	674	1110
900	–	–	13.5	25.7	657	1150
1000	–	–	14.5	26.9	653	1180
1100	–	–	15.2	28	649	1207
1200	–	–	15.8	29.5	649	1230

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm ³
Punkt przemiany Ac1	724	°C
Punkt przemiany Ac3	790	°C
Punkt przemiany Ar3	760	°C
Punkt przemiany Ar1	680	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	limited weldability.	
Skłonność do tworzenia płatków	not predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

123 oznaczeń · 7 udokumentowano jako identyczne

Rosja / WNP	28	Francja	17
35	gost	1C35	afnor
40	gost	2C35	afnor
40GR	gost	AF55	afnor
40GTL	gost	AF55C35	afnor
40KhFL	gost	C30E	afnor
40KHGTR	gost	C35	afnor
40KHL	gost	C35E	afnor
40KHMFA	gost	C35RR	afnor
40KhML	gost	CC35	afnor
40KhNL	gost	RF36	afnor
40KHS	gost	XC32	afnor
40L	gost	XC35	afnor
AS40Kh	gost	XC38	afnor
CHVG40	gost	XC38H1	afnor
ct35	gost	XC38H1TS	afnor
PK40	gost	XC38H2FF	afnor
PK40NM	gost	XC38TS	afnor
A40KHE	gost		
AS40	gost	Stany Zjednoczone	11
AS40KHGNM	gost	G10340 Własna nazwa gatunku	uns
PK40-6.0	gost	G10350 Własna nazwa gatunku	uns
PK40-6.4	gost	1034 Własna nazwa gatunku	aisi-sae
PK40-6.8	gost	1035 Własna nazwa gatunku	aisi-sae
PK40-7.2	gost	1038	aisi-sae
PK40-7.6	gost	C1034 Własna nazwa gatunku	aisi-sae
PK40HM-6.8	gost	G10340	aisi-sae
PK40HM-7.2	gost	G10350	aisi-sae
PK40HM-7.6	gost	G10380	aisi-sae
		G10400	aisi-sae
		Gr.1035	aisi-sae

Wielka Brytania	11
060A35	bs
070M36	bs
080A32	bs
080A35	bs
080A42	bs
080A5	bs
080M36	bs
1449-40CS	bs
40HS	bs
C35	bs
C35E	bs
Włochy	8
1C35	uni
1CD35	uni
C35	uni
C35C	uni
C35E	uni
C35R	uni
C36	uni
C38	uni
Hiszpania	5
C35	une
C35E	une
C35k	une
F.113	une
F.1130	une
Japonia	5
S35	jis
S35C	jis
S38C	jis
SWRCH35K	jis
SWRCH38K	jis
Chiny	4
35	gb
40 Własna nazwa gatunku	gb
ML35	gb
ZG270-500	gb
Rumunia	4
OLC35	stas
OLC35AS	stas
OLC35q	stas
OLC35X	stas

Belgia	4
C35	nbn
C35-1	nbn
C35-2	nbn
C36	nbn
Europa	3
1.0501	din-en
C35 Własna nazwa gatunku	din-en
Gr.1035	din-en
Szwecja	3
1550	ss
1572	ss
T550	ss
Bułgaria	3
35	bds
C35	bds
C35E	bds
Austria	3
C35	onorm
C35SW	onorm
Ck35S	onorm
Międzynarodowy	2
C35	iso
C35E4	iso
Polska	2
35	pn
D35	pn
Węgry	2
C35E	msz
MC	msz
Szwajcaria	2
C35	snv
Ck35	snv
Korea Południowa	2
SM35C	ks
SM38C	ks
Czechy	1
12040	csn
Słowacja	1
12 040	stn

Serbia	1	Australia / Nowa Zelandia	1
Č.1430	srps	1035	as-nzs

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 080A42

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

**KARTA MATERIAŁOWA
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

NUMER MATERIAŁU

1.0501

WYDANO

9 wrz 2026