

NUMER MATERIAŁU 1.0715 · KLASA 1.0

# EN1A

## Numer materiału 1.0715

ujmowany także jako 11 SMn 30

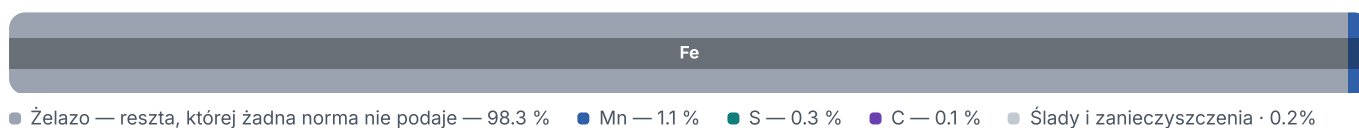
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 27 oznaczeń normowych z 14 regionów.

|                                          |                                             |                                                |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>27</b> w 14 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>6</b> w zestawieniu |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------|

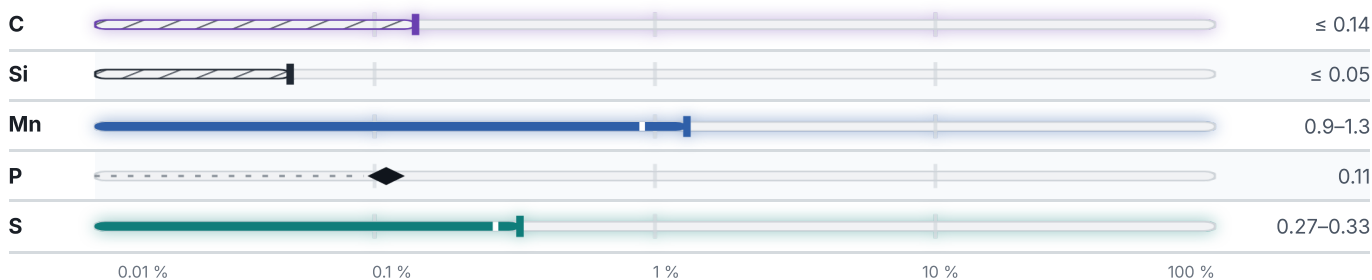
### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

10 wartości w 2 stanach

| COLD DRAWN / HARD    | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%  |
|----------------------|-------------------------|---------|
| 5 – 10               | 510–810                 | 6       |
| 10 – 16              | 490–760                 | 7       |
| 16 – 40              | 460–710                 | 8       |
| 40 – 63              | 400–650                 | –       |
| 40 – 100             | –                       | 9       |
| 63 – 100             | 360–630                 | –       |
| AS ROLLED AND TURNED |                         | HB      |
| As rolled and turned |                         | 107–169 |

Właściwości fizyczne

1 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | RHO_EL<br>nΩ·m    |
|---------------|--------------------------|-------------------|
| 20            | 7.8                      | 250               |
| WŁAŚCIWOŚĆ    | WARTOŚĆ                  | JEDNOSTKA         |
| Gęstość       | 7.85                     | g/cm <sup>3</sup> |

Oznaczenia w poszczególnych normach

27 oznaczeń · 9 udokumentowano jako identyczne

|                   |                              |                  |                        |
|-------------------|------------------------------|------------------|------------------------|
| Stany Zjednoczone | 4                            | Wielka Brytania  | 3                      |
| G12130            | Własna nazwa gatunkuuns      | 1A               | bs                     |
| G12150            | Własna nazwa gatunkuuns      | 230M07           | bs                     |
| 1213              | Własna nazwa gatunkuaisi-sae | EN1A             | bs                     |
| 1215              | Własna nazwa gatunkuaisi-sae |                  |                        |
| Japonia           | 4                            | Hiszpania        | 3                      |
| 11SMn28           | Własna nazwa gatunkujis      | 11SMn28          | une                    |
| SUM 21            | jis                          | F.2111           | une                    |
| SUM22             | jis                          | F.2111-11SMn28   | une                    |
| SUM23             | jis                          |                  |                        |
| Europa            | 3                            | Korea Południowa | 2                      |
| 1.0715            | din-en                       | SUM22            | Własna nazwa gatunkuks |
| 11 SMn 30         | Własna nazwa gatunkudin-en   | SUM23            | Własna nazwa gatunkuks |
| 9 SMn 28          | Własna nazwa gatunkudin-en   |                  |                        |
|                   |                              | Francja          | 1                      |
|                   |                              | S250             | afnor                  |
|                   |                              | Chiny            | 1                      |
|                   |                              | Y15              | gb                     |

|                |     |                         |        |
|----------------|-----|-------------------------|--------|
| <b>Włochy</b>  | 1   | <b>Słowacja</b>         | 1      |
| CF9SMn28       | uni | 11 109                  | stn    |
| <b>Szwecja</b> | 1   | <b>Ameryka Łacińska</b> | 1      |
| 1912           | ss  | 1213                    | copant |
| <b>Czechy</b>  | 1   | <b>Serbia</b>           | 1      |
| 11109          | csn | Č.3990                  | srps   |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

**Zapytanie o EN1A**  
Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

**Wyślij zapytanie**

|                                                                    |                                                              |                                  |                              |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| <b>KARTA MATERIAŁOWA<br/>ONLINE</b><br>Przejdź do strony materiału | <b>WYSZUKIWARKA GATUNKÓW</b><br>Przeszukaj wszystkie gatunki | <b>NUMER MATERIAŁU</b><br>1.0715 | <b>WYDANO</b><br>24 sie 2026 |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|