

NUMER MATERIAŁU 1.4027 · KLASA 1.4

# 422 906

## Numer materiału 1.4027

ujmowany także jako GX20Cr14

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 28 oznaczeń normowych z 15 regionów.

| GĘSTOŚĆ                       | INNE OZNACZENIA          | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI   |
|-------------------------------|--------------------------|------------------------|
| <b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | <b>28</b> w 15 regionach | <b>9</b> w zestawieniu |

### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 83.2 % ● Cr — 13.5 % ● Si — 1 % ● Mn — 1 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 1.3%

Skala logarymiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarymiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Mo.

Właściwości mechaniczne

10 wartości w 2 stanach

| STAN · WYMIAR         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%  | Z<br>% | HB                       |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Casting               | 590                     | 390                     | 16      | 35     | –                        |
| Quenched and tempered | –                       | –                       | –       | –      | 170–235                  |
| STAN · WYMIAR         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| to 100                | 589                     | 441                     | 16      | 40     | 392                      |

Właściwości fizyczne

2 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20            | 7.74                     | 222      | –                            | 21                | –              | 645            |
| 100           | –                        | 216      | 10                           | 23                | 470            | 695            |
| 200           | –                        | 211      | 10.8                         | 24                | 491            | 775            |
| 300           | –                        | 203      | 11.3                         | 25                | 512            | 859            |
| 400           | –                        | 195      | 11.7                         | 26                | 533            | 931            |
| 500           | –                        | 184      | 12.1                         | 27                | 563            | 985            |
| 600           | –                        | 167      | 12.4                         | 27                | 596            | 1055           |
| 700           | –                        | 149      | 12.6                         | 27                | 643            | 1115           |
| 800           | –                        | 140      | 12.8                         | 28                | 680            | 1125           |
| 900           | –                        | –        | 10.8                         | 28                | 693            | 1160           |
| WŁAŚCIWOŚĆ    |                          |          | WARTOŚĆ                      | JEDNOSTKA         |                |                |
| Gęstość       |                          |          | 7.85                         | g/cm <sup>3</sup> |                |                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|------------|----------------------|-----------|
| Spawalność | limited weldability. |           |

Obróbka cieplna

1 procesów

| KROK                                  | TEMPERATURA | OŚRODEK |
|---------------------------------------|-------------|---------|
| source joins the operations with (or) |             |         |
| Wyżarzanie                            | 950 °C      | —       |
| Hartowanie                            | 1050 °C     | —       |

Oznaczenia w poszczególnych normach

28 oznaczeń · 1 udokumentowano jako identyczne

|                   |          |                      |                  |       |   |
|-------------------|----------|----------------------|------------------|-------|---|
| Wielka Brytania   |          | 8                    | Węgry            |       | 2 |
| 420C24            | bs       |                      | AoX12Cr13        | msz   |   |
| 420C29            | bs       |                      | AoX20CrNi14      | msz   |   |
| 56B               | bs       |                      | Francja          |       | 1 |
| ANC 1 grade B     | bs       |                      | Z20C13M          | afnor |   |
| ANC 1 grade C     | bs       |                      | Hiszpania        |       | 1 |
| ANC1B             | bs       |                      | AMX20Cr13        | une   |   |
| ANC1C             | bs       |                      | Japonia          |       | 1 |
| EN56B             | bs       |                      | SCS2             | jis   |   |
| Rosja / WNP       |          | 3                    | Włochy           |       | 1 |
| 20Ch13L           | gost     |                      | GX30Cr13         | uni   |   |
| 20KH13L           | gost     |                      | Czechy           |       | 1 |
| 20X13Л            | gost     |                      | 422 906          | csn   |   |
| Europa            |          | 2                    | Polska           |       | 1 |
| 1.4027            | din-en   |                      | LH14             | pn    |   |
| GX20Cr14          | din-en   | Własna nazwa gatunku | Rumunia          |       | 1 |
| Stany Zjednoczone |          | 2                    | T20Cr130         | stas  |   |
| Gr.CA16           | aisi-sae |                      | Bułgaria         |       | 1 |
| J91153            | aisi-sae |                      | 2Ch13L           | bds   |   |
| Chiny             |          | 2                    | Korea Południowa |       | 1 |
| ZG20Cr13          | gb       |                      | SSC2             | ks    |   |
| ZG2Cr13           | gb       |                      |                  |       |   |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

**Zapytanie o 422 906**

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

Wyślij zapytanie

|                             |                              |                 |             |
|-----------------------------|------------------------------|-----------------|-------------|
| KARTA MATERIAŁOWA<br>ONLINE | WYSZUKIWARKA GATUNKÓW        | NUMER MATERIAŁU | WYDANO      |
| Przejdź do strony materiału | Przeszukaj wszystkie gatunki | 1.4027          | 11 wrz 2026 |