

NUMER MATERIAŁU 1.8810 · KLASA 1.8

S355G8

Numer materiału 1.8810

ujmowany także jako S355G8+M

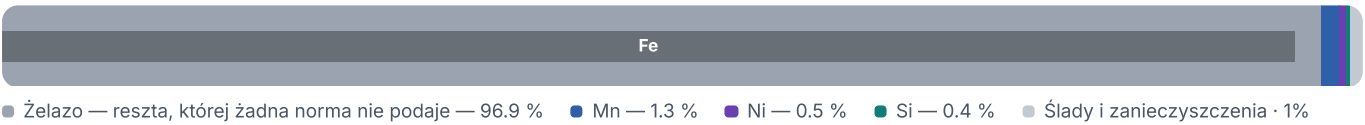
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 9 oznaczeń normowych z 4 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 9 w 4 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 15 w zestawieniu
--	---	---

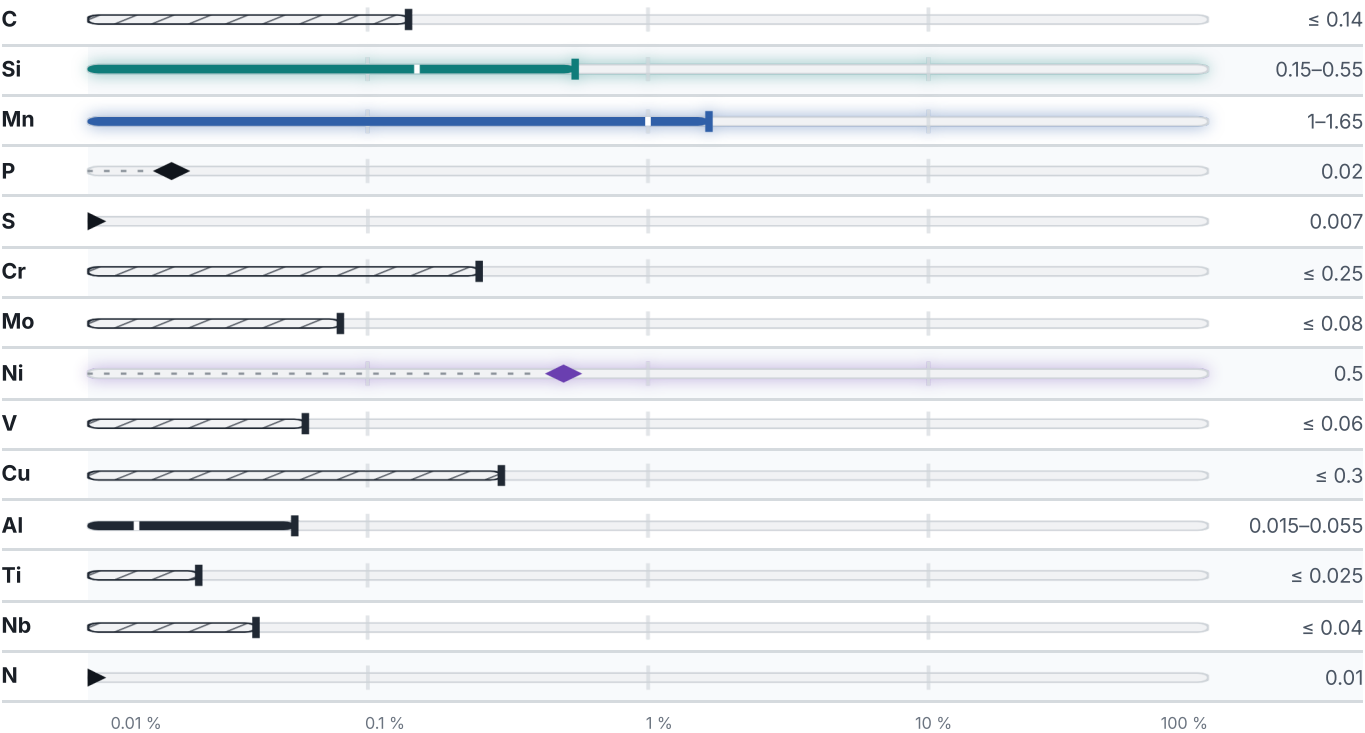
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 822 °C	PRZEWIDYWANA AE1 711 °C	PRZEWIDYWANA ACM 385 °C	PRZEWIDYWANA BS 552 °C
----------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------

Właściwości fizyczne

1 wartości

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³

Oznaczenia w poszczególnych normach

9 oznaczeń · 2 udokumentowano jako identyczne

Europa	4	Norwegia	2
2WGr.50/50T	din-en	Y21S355M3	ns
S355G8	din-en	Y21S355N3	ns
S355G8+M	Własna nazwa gatunku din-en		
S355G8+N	Własna nazwa gatunku din-en		
		Wielka Brytania	1
		355EMZ	bs
Stany Zjednoczone	2		
2HGr.50	aisi-sae		
2WGr.50/50T	aisi-sae		

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o S355G8

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE Przejdź do strony materiału	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU 1.8810	WYDANO 9 wrz 2026
--	---	---------------------------	----------------------