

NUMER MATERIAŁU 1.8963 · KLASA 1.8

# S355J2W(+N)

Numer materiału 1.8963

ujmowany także jako S355J2G1W

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 29 oznaczeń normowych z 9 regionów.

|                                          |                                            |                                                 |
|------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>29</b> w 9 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>15</b> w zestawieniu |
|------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|

## Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

|                            |                            |                            |                           |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|
| PRZEWIDYWANA AE3<br>814 °C | PRZEWIDYWANA AE1<br>722 °C | PRZEWIDYWANA ACM<br>423 °C | PRZEWIDYWANA BS<br>526 °C |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|

Właściwości mechaniczne

16 wartości w 1 stanach

| STAN · WYMIAR | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A80<br>% | A<br>% |
|---------------|--------------------------|-------------------------|----------|--------|
| 1.5 – 2       | –                        | –                       | 16       | –      |
| 2 – 2.5       | –                        | –                       | 17       | –      |
| 2.5 – 3       | –                        | –                       | 18       | –      |
| ≤ 3           | –                        | 510–680                 | –        | –      |
| 3 – 100       | –                        | 470–630                 | –        | –      |
| 3 – 40        | –                        | –                       | –        | 22     |
| ≤ 16          | 355                      | –                       | –        | –      |
| 16 – 40       | 345                      | –                       | –        | –      |
| 40 – 63       | 335                      | –                       | –        | 21     |
| 63 – 80       | 325                      | –                       | –        | –      |
| 63 – 100      | –                        | –                       | –        | 20     |
| 80 – 100      | 315                      | –                       | –        | –      |
| 100 – 150     | 295                      | 450–600                 | –        | 18     |

Właściwości fizyczne

1 wartości

| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
|------------|---------|-------------------|
| Gęstość    | 7.85    | g/cm <sup>3</sup> |

Oznaczenia w poszczególnych normach

29 oznaczeń · 12 udokumentowano jako identyczne

|                   |                      |          |                 |  |       |
|-------------------|----------------------|----------|-----------------|--|-------|
| Stany Zjednoczone |                      | 15       | Wielka Brytania |  | 1     |
| K11430            | Własna nazwa gatunku | uns      | WR50C           |  | bs    |
| K11538            | Własna nazwa gatunku | uns      |                 |  |       |
| K11541            | Własna nazwa gatunku | uns      | Francja         |  | 1     |
| K11552            | Własna nazwa gatunku | uns      | E36WB4          |  | afnor |
| K11567            | Własna nazwa gatunku | uns      |                 |  |       |
| K12010            | Własna nazwa gatunku | uns      | Japonia         |  | 1     |
| K12032            | Własna nazwa gatunku | uns      | SMA570W         |  | jis   |
| K12043            | Własna nazwa gatunku | uns      |                 |  |       |
| K12044            | Własna nazwa gatunku | uns      | Włochy          |  | 1     |
| K12211            |                      | uns      | Fe510D2K1       |  | uni   |
| K12609            |                      | uns      |                 |  |       |
| A588Gr.A          |                      | aisi-sae | Czechy          |  | 1     |
| A600A             |                      | aisi-sae | 15127           |  | csn   |
| A600B             |                      | aisi-sae |                 |  |       |
| A600C             |                      | aisi-sae | Słowacja        |  | 1     |
|                   |                      |          | 15 127          |  | stn   |
| Europa            |                      | 7        | Kanada          |  | 1     |
| A600C             |                      | din-en   | 400AAT          |  | csa   |
| Fe510D2KI         |                      | din-en   |                 |  |       |
| S355J2G1W         | Własna nazwa gatunku | din-en   |                 |  |       |
| S355J2W           | Własna nazwa gatunku | din-en   |                 |  |       |
| S355J2W(+N)       |                      | din-en   |                 |  |       |
| WSt52.3           |                      | din-en   |                 |  |       |
| WTSt 52-3         | Własna nazwa gatunku | din-en   |                 |  |       |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o S355J2W(+N)

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)