

NUMER MATERIAŁU 1.0551 · KLASA 1.0

S355JRC

Numer materiału 1.0551

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 17 oznaczeń normowych z 11 regionów.

GĘSTOŚĆ	INNE OZNACZENIA	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI
7.85 g/cm ³	17 w 11 regionach	14 w zestawieniu

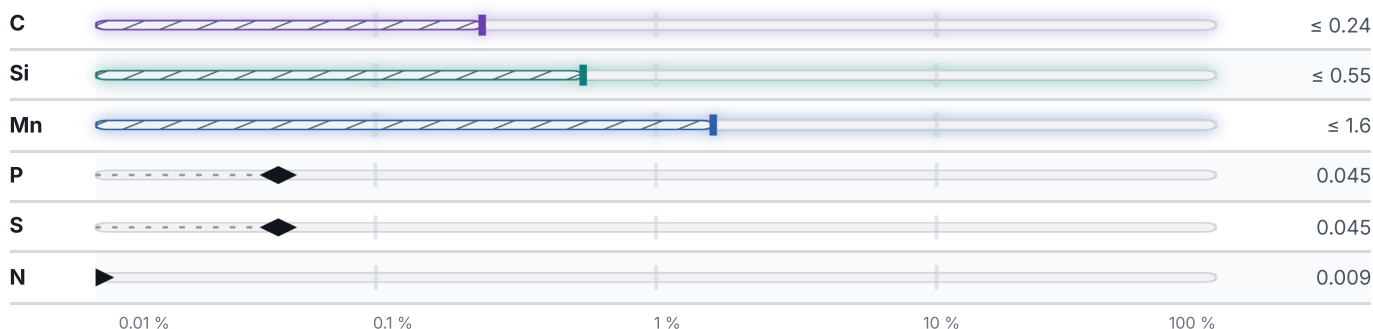
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

10 wartości w 2 stanach

NORMALIZING 880 - 900°C,DRAWING 610 - 630°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 100	471	255	17	30	343
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Casting, GOST 977-88	491	294	17	30	343

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.81	—	—	—
100	—	12.6	76	470
200	—	13.9	65	483
400	—	15	44	525
500	—	15.6	38	—
600	—	—	—	571
WŁAŚCIWOŚĆ		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość		7.85	g/cm ³	
Punkt przemiany Ac1		735	°C	
Punkt przemiany Ac3		813	°C	
Punkt przemiany Ar3		796	°C	
Punkt przemiany Ar1		677	°C	

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	limited weldability.	
Skłonność do tworzenia płatków	not predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Oznaczenia w poszczególnych normach

17 oznaczeń · 1 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone5		Wielka Brytania1	
Gr.N2	aisi-sae	161Gr400A	bs
GrLCB	aisi-sae		
GrWCB	aisi-sae	Francja1	
J03002	aisi-sae	E26-52-M	afnor
J03003	aisi-sae		
Japonia2		Włochy1	
SC450	jis	FeG49-1	uni
SC480	jis	Szwecja1	
Rosja / WNP2		1505	ss
30L	gost	Czechy1	
30Л	gost	422 650	csn
Europa1		Polska1	
S355JRC	Własna nazwa gatunku	LII500	pn
	din-en		
		Austria1	
		GS52	onorm

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o S355JRC

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)