

NUMER MATERIAŁU 1.8974 · KLASA 1.8

S700MC

Numer materiału 1.8974

ujmowany także jako QStE 690 TM

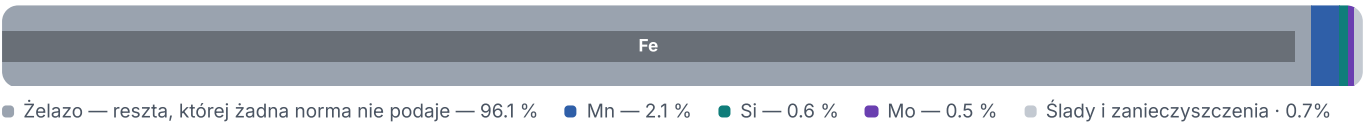
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 6 oznaczeń normowych z 4 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 6 w 4 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 12 w zestawieniu
--	---	---

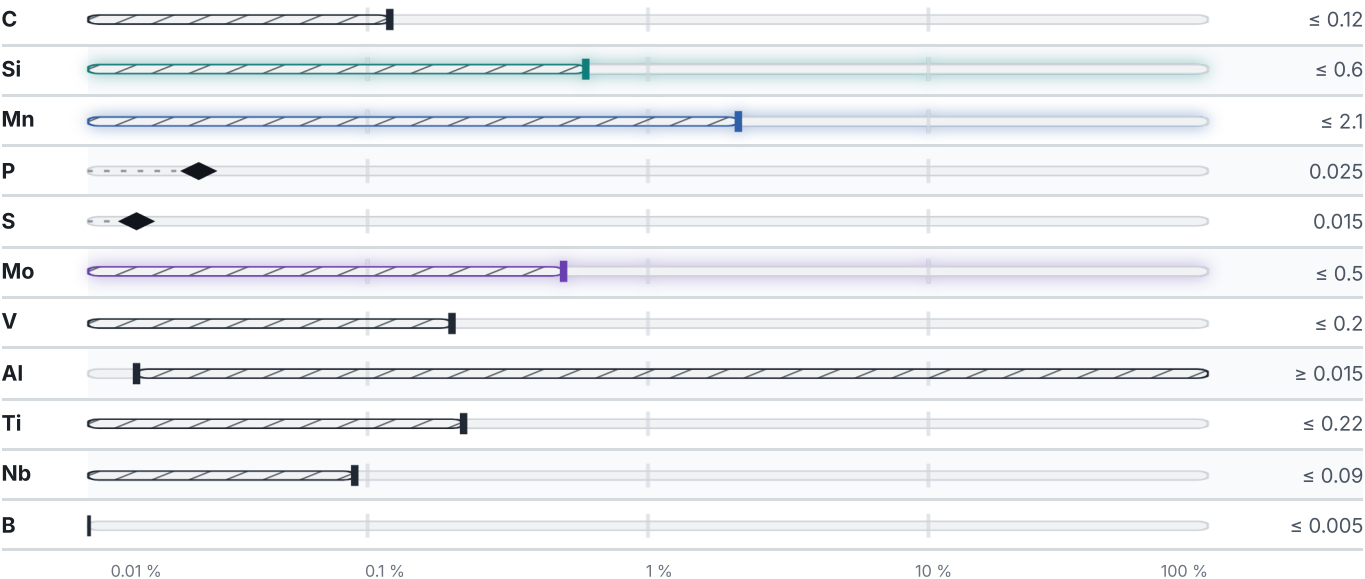
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr.

Właściwości mechaniczne

2 wartości w 1 stanach

STAN · WYMIAR	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So
≤ 3	10	–
≥ 3	–	12

Właściwości fizyczne

1 wartości

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³

Oznaczenia w poszczególnych normach

6 oznaczeń · 2 udokumentowano jako identyczne

Europa	3	Wielka Brytania	1
1.0966	din-en	75F70	bs
QStE 690 TM	din-en		
S700MC	din-en	Francja	1
		E690D	afnor
Stany Zjednoczone	1		
A514	aisi-sae		

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o S700MC

Wyślij zapytanie

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.