

NUMER MATERIAŁU 1.8971 · KLASA 1.8

StE 385.7 TM

Numer materiału 1.8971

ujmowany także jako L385M

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 3 oznaczeń normowych z 1 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 3 w 1 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 10 w zestawieniu
--	---	---

Skład chemiczny

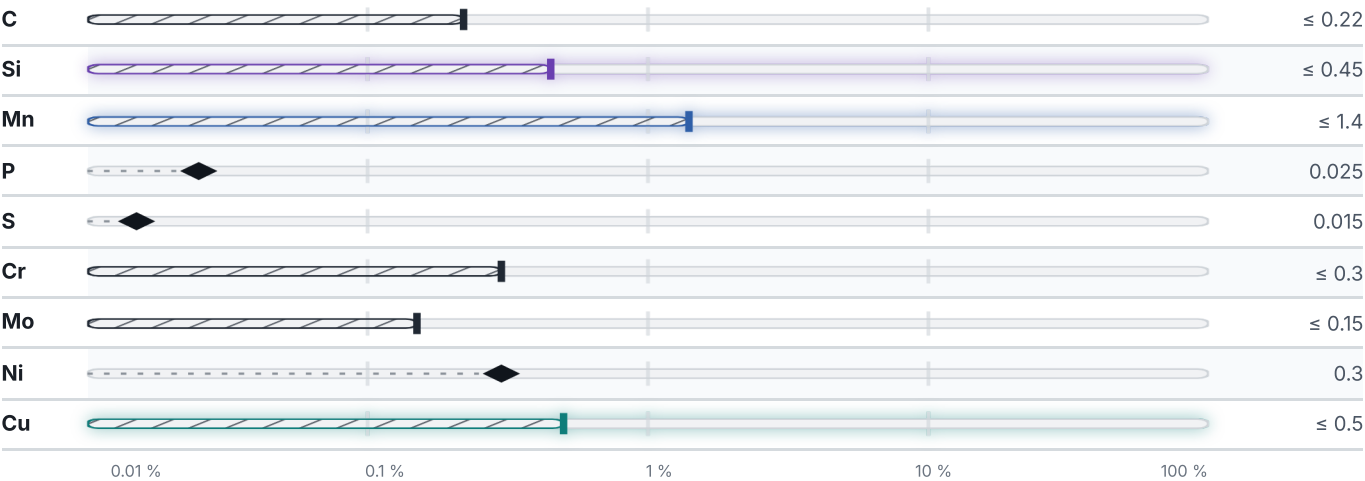
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 96.6 % ● Mn — 1.4 % ● Cu — 0.5 % ● Si — 0.5 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 1%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 810 °C	PRZEWIDYWANA AE1 716 °C	PRZEWIDYWANA ACM 452 °C	PRZEWIDYWANA BS 554 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości fizyczne

1 wartości

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³

Oznaczenia w poszczególnych normach

3 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

Europa	3
L385M	Własna nazwa gatunku din-en
L390M	Własna nazwa gatunku din-en
StE 385.7 TM	Własna nazwa gatunku din-en

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o StE 385.7 TM

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE Przejdź do strony materiału	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU 1.8971	WYDANO 21 wrz 2026
--	--	----------------------------------	------------------------------