

NUMER MATERIAŁU 1.4460 · KLASA 1.4

# X 4 CrNiMoN 27 5 2

## Numer materiału 1.4460

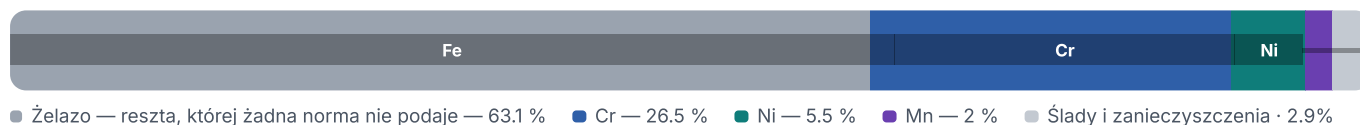
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 47 oznaczeń normowych z 9 regionów.

| GĘSTOŚĆ                      | INNE OZNACZENIA         | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI    |
|------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| <b>7.8</b> g/cm <sup>3</sup> | <b>47</b> w 9 regionach | <b>11</b> w zestawieniu |

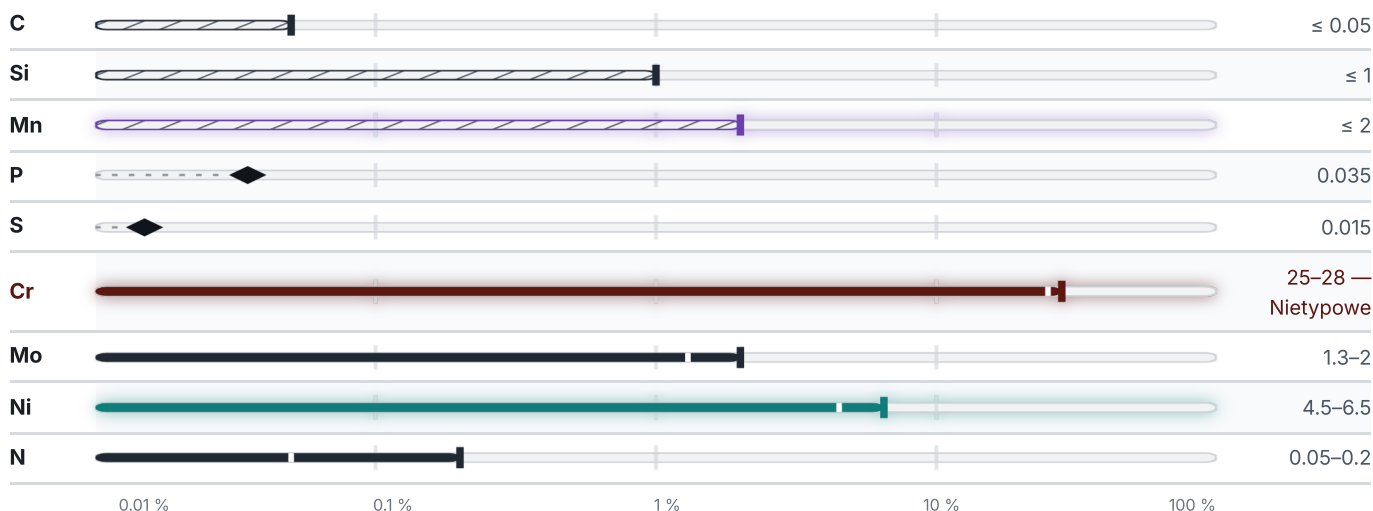
### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Skład tego gatunku wykracza poza zwalidowany zakres opublikowanego modelu (okno składu niskostopowego), dlatego nie przewidujemy tu żadnej temperatury przemiany.

Właściwości mechaniczne

23 wartości w 6 stanach

| STAN · WYMIAR                                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%  | HB                       | HRC                      | HV      |
|-------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------------------------|--------------------------|---------|
| Plate/Sheet Hot-rolled                                | 590                     | 390                     | 18      | –                        | –                        | –       |
| Hot-rolled                                            | –                       | –                       | –       | 277                      | 29                       | 292     |
| STAN · WYMIAR                                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>%                   | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> | HB      |
| Forging, GOST 25054-81                                | 539                     | 343                     | 18–22   | 35–40                    | 390–780                  | –       |
| 08KH21N6M2T ( 08X21H6M2T ) ,<br>Forging GOST 25054-81 | –                       | –                       | –       | –                        | –                        | 140–200 |
| SOFT ANNEALED                                         |                         |                         |         |                          |                          | HB      |
| Soft annealed                                         |                         |                         |         |                          |                          | 260     |
| QUENCHING 950 - 1050°C,COOLING<br>AIR                 | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>%                   |                          |         |
| 60                                                    | 590                     | 345                     | 25      | 45                       |                          |         |
| STAN · WYMIAR                                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |                          |         |
| Sheet trick, GOST 7350-77                             | 590                     | 345                     | 20      | 590                      |                          |         |
| STAN · WYMIAR                                         |                         |                         |         | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  | A5<br>%                  |         |
| Sheet thin, GOST 5582-75                              |                         |                         |         | 590                      | 22                       |         |

Właściwości fizyczne

2 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|
| 20            | 7.85                     | 193      | –                             | –                 | 700            |
| 100           | –                        | 185      | 9.5                           | 14.6              | –              |
| 200           | –                        | 178      | 13.8                          | 15.9              | –              |
| 300           | –                        | 169      | 16                            | 17.5              | –              |
| 400           | –                        | 164      | 16                            | 19.2              | –              |
| 500           | –                        | 162      | 16.3                          | 20.5              | –              |
| 600           | –                        | 153      | 16.7                          | 21.7              | –              |
| 700           | –                        | 139      | 17.1                          | 21.7              | –              |
| 800           | –                        | 136      | 17.1                          | 24.3              | –              |
| 900           | –                        | –        | 17.4                          | 25.5              | –              |

| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
|------------|---------|-------------------|
| Gęstość    | 7.8     | g/cm <sup>3</sup> |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|------------|----------------------|-----------|
| Spawalność | without limitations. |           |

Oznaczenia w poszczególnych normach

47 oznaczeń · 6 udokumentowano jako identyczne

|                   |                              |                      |                            |
|-------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|
| Stany Zjednoczone | 23                           | Japonia              | 5                          |
| S31200            | Własna nazwa gatunkuuns      | SCS11                | jis                        |
| S31260            | Własna nazwa gatunkuuns      | SUS 329J1            | jis                        |
| S32900            | Własna nazwa gatunkuuns      | SUS 329J1FB          | jis                        |
| 329               | Własna nazwa gatunkuaisi-sae | SUS 329J1SUS 329J1TB | jis                        |
| J92740            | aisi-sae                     | SUS 329J1TP          | jis                        |
| S31260            | aisi-sae                     |                      |                            |
| S32900            | aisi-sae                     | Hiszpania            | 4                          |
| 25Cr-5Ni-Mo-N     | astm                         | F.3309               | une                        |
| 44LN              | astm                         | F.3552               | une                        |
| A1022             | astm                         | X 8 CrNiMo 27-05     | une                        |
| A240              | astm                         | X8CrNiMo26-6         | une                        |
| A480              | astm                         |                      |                            |
| A781 Grade 3A     | astm                         | Szwecja              | 3                          |
| A789              | astm                         | 2324                 | ss                         |
| A790              | astm                         | Duplex 2324          | ss                         |
| A928              | astm                         | SS2324               | ss                         |
| A949              | astm                         |                      |                            |
| CD6MN             | astm                         | Europa               | 2                          |
| F2215             | astm                         | X 4 CrNiMoN 27 5 2   | Własna nazwa gatunkudin-en |
| grade F50         | astm                         | X3CrNiMoN27-5-2      | Własna nazwa gatunkudin-en |
| J93371            | astm                         |                      |                            |
| S31200            | astm                         | Francja              | 1                          |
| S32900            | astm                         | Z5CND27.05.AZ        | afnor                      |
| Rosja / WNP       | 7                            | Chiny                | 1                          |
| 08KH21N6M2T       | gost                         | 0Cr26Ni5Mo2          | gb                         |
| 08X21H6M2T        | gost                         |                      |                            |
| 0X21H6M2T         | gost                         | Polska               | 1                          |
| 10Ch26N5M         | gost                         | DUPLEX               | pn                         |
| 12KH25N5TMFL      | gost                         |                      |                            |
| 12X25H5TMΦЛ       | gost                         |                      |                            |
| ЭП54              | gost                         |                      |                            |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

**Zapytanie o X 4 CrNiMoN 27 5 2**

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

**Wyślij zapytanie****KARTA MATERIAŁOWA  
ONLINE**

Przejdź do strony materiału

**WYSZUKIWARKA GATUNKÓW**

Przeszukaj wszystkie gatunki

**NUMER MATERIAŁU**

1.4460

**WYDANO**

20 sie 2026