

NUMER MATERIAŁU 1.2343 · KLASA 1.2

X38CrMoV5-1

Numer materiału 1.2343

ujmowany także jako X37CrMoV5-1

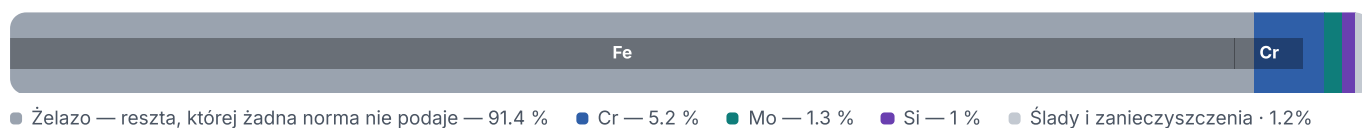
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 42 oznaczeń normowych z 20 regionów.

GĘSTOŚĆ	INNE OZNACZENIA	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI
7.8 g/cm ³	42 w 20 regionach	13 w zestawieniu

Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni.

Właściwości mechaniczne

7 wartości w 4 stanach

STAN · WYMIAR		HB	HRC
Annealed		229	–
Quenched and tempered		–	48
SOFT ANNEALED			HB
Soft annealed			229
QUENCHING 1000 - 1020°C,DRAWING 530 - 560°C,DRAWING 500 - 520°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	KCU kJ/m ²
10	1750	1480	570
STAN · WYMIAR			HB
(annealing) , GOST 5950-2000			241

Właściwości fizyczne

5 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	29	480
100	7.724	30	–
200	7.697	30	–
300	7.67	31	–
400	7.641	33	–
500	7.6	31	–
600	7.573	30	–
700	7.546	28	–
800	7.52	26	–
900	7.495	27	–
WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość	7.8	g/cm ³	
Punkt przemiany Ac1	840	°C	
Punkt przemiany Ac3	870	°C	
Punkt przemiany Ar3	810	°C	
Punkt przemiany Ar1	735	°C	

Obróbka cieplna

2 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

42 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone	5	Chiny	2
T20811	Własna nazwa gatunku uns	4Cr5MoSiV	gb
T20813	uns	SM4Cr5MoSiV	gb
H11	Własna nazwa gatunku aisi-sae	Włochy	2
H13	aisi-sae	UD12	uni
T20811	aisi-sae	X37CrMoV5-1KU	uni
Francja	4	Czechy	2
X37CrMoV51KU	afnor	19552	csn
X38CrMoV5	afnor	19553	csn
Z38CDV5	afnor	Polska	2
Z38CDV5-1	afnor	WCL	pn
Hiszpania	3	WCLV	pn
F.5317X37CrMoV5	une	Austria	2
F.5318	une	BOHLERW300	onorm
X37CrMoV5	une	W300	onorm
Międzynarodowy	3	Japonia	1
35CrMoV5	iso	SKD6	jis
X37CrMoV5-1	iso	Słowacja	1
X40CrMoV5-1	iso	19 552	stn
Stany Zjednoczone / Lotnictwo i kosmonautyka	3	Chorwacja	1
6485	ams	Č 4751	hrn
6487	ams	Serbia	1
6488	ams	Č.4751	srps
Rosja / WNP	3	Rumunia	1
4Ch5MFS	gost	39VSiMoCr52	stas
4KH5MFS	gost	Bułgaria	1
4X5MΦC	gost	X37CrMoV5-1	bds
Europa	2	Korea Południowa	1
X37CrMoV5-1	Własna nazwa gatunku din-en	STD6	ks
X38CrMoV5-1	Własna nazwa gatunku din-en		
Wielka Brytania	2		
2343	bs		
BH11	bs		

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o X38CrMoV5-1

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

**KARTA MATERIAŁOWA
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

NUMER MATERIAŁU

1.2343

WYDANO

15 wrz 2026