

NUMER MATERIAŁU 1.0528 · KLASA 1.0

ML30

Numer materiału 1.0528

ujmowany także jako C30

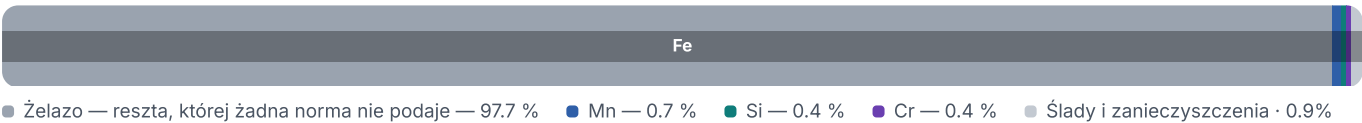
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 54 oznaczeń normowych z 14 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 54 w 14 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 16 w zestawieniu
--	---	---

Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 792 °C	PRZEWIDYWANA AE1 724 °C	PRZEWIDYWANA ACM 539 °C	PRZEWIDYWANA BS 566 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości mechaniczne

21 wartości w 4 stanach

STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	560	7	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	440	17	45	–
Band annealed , GOST 2284-79	390–640	16	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	640–930	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	149
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	229
NORMALIZED	RM N/mm ²	A		
≤ 100	480	21		
100 – 250	460	21		
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	A5 %		
4 - 14	430–590	24		
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	490	295	21	50

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.85	200	–	52	–
100	–	196	12.1	51	470
200	–	191	12.9	49	483
300	–	185	13.6	46	546
400	–	–	14.2	43	563
500	–	–	14.7	39	764
600	–	164	15	36	–
700	–	–	15.2	32	–
WŁAŚCIWOŚĆ			WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość			7.85	g/cm ³	
Punkt przemiany Ac1			730	°C	

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Punkt przemiany Ac3	820	°C
Punkt przemiany Ar3	796	°C
Punkt przemiany Ar1	680	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	limited weldability.	
Skłonność do tworzenia płatków	not predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

54 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

Rosja / WNP	15	Wielka Brytania	5
30	gost	060A30	bs
30GL	gost	080A32	bs
30KHGFRL	gost	080M32	bs
30KHGS	gost	C30 C30E C30R	bs
30KHGSFL	gost	En5	bs
30KhGSNMA	gost		
30KHGT	gost	Japonia	5
30KhL	gost	S28C	jis
30KhML	gost	S30C	jis
30KHRA	gost	S33C	jis
CHVG30	gost	SWRCH30K	jis
CHYU30	gost	SWRCH33K	jis
PKh30	gost		
AS30KHM	gost	Francja	4
ASTS30KHM	gost	AF50C30	afnor
		C30E	afnor
		FR32	afnor
		XC32	afnor
Stany Zjednoczone	5		
G10300	Własna nazwa gatunku uns		
1030	Własna nazwa gatunku aisi-sae		
G10300	aisi-sae	Międzynarodowy	4
M1031	aisi-sae	C30	iso
SAE1030	aisi-sae	C30 C30E4 C30M2	iso
		C30E	iso
		C30E4	iso

Europa	3	Polska	3
1.0528	din-en	30	pn
C30	din-en	30A	pn
Ck30	din-en	30rs	pn
Chiny	3	Czechy	1
30	gb	12031	csn
ML25Mn	gb	Słowacja	1
ML30	gb	12 031	stn
Włochy	3	Rumunia	1
C30	uni	OLC30	stas
C30E	uni	Bułgaria	1
C30R	uni	30	bds

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o ML30

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW	NUMER MATERIAŁU	WYDANO
Przejdź do strony materiału	Przeszukaj wszystkie gatunki	1.0528	5 wrz 2026