

NUMER MATERIAŁU 1.0406 · KLASA 1.0

# 25KHGT

Numer materiału 1.0406

ujmowany także jako C25

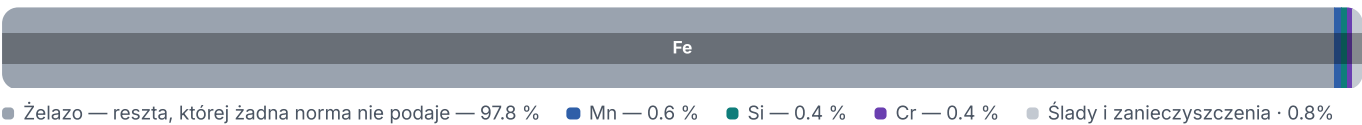
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 58 oznaczeń normowych z 20 regionów.

|                              |                                             |                                                 |
|------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm³ | INNE OZNACZENIA<br><b>58</b> w 20 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>16</b> w zestawieniu |
|------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

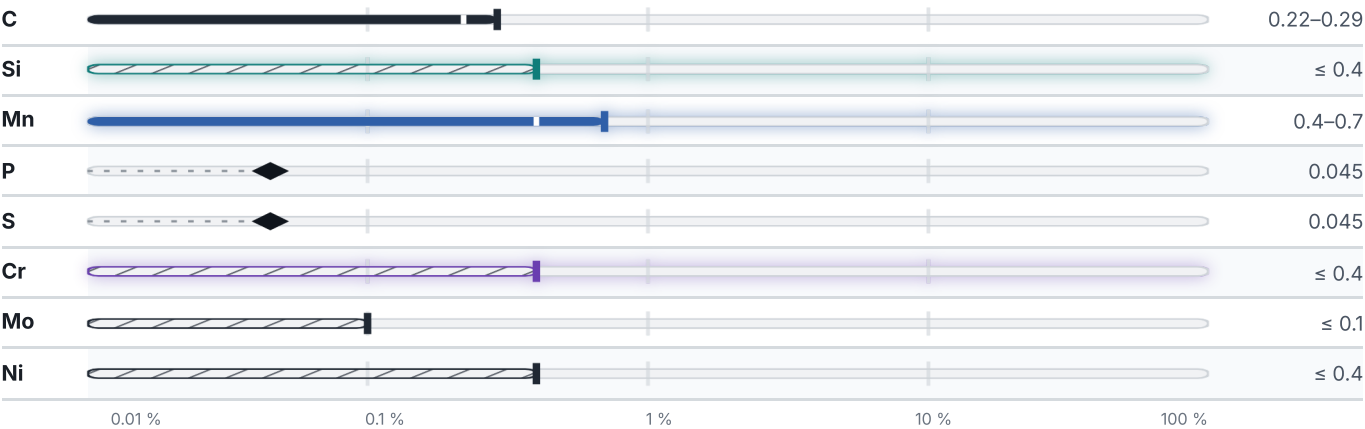
## Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

## Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

|                                   |                                   |                                   |                                  |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| PRZEWIDYWANA AE3<br><b>803</b> °C | PRZEWIDYWANA AE1<br><b>725</b> °C | PRZEWIDYWANA ACM<br><b>503</b> °C | PRZEWIDYWANA BS<br><b>572</b> °C |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|

Właściwości mechaniczne

29 wartości w 5 stanach

| STAN · WYMIAR                           | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | Z<br>%                  | HB      |        |
|-----------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88 | 540                     | 7                       | 40                      | –       |        |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88    | 410                     | 19                      | 50                      | –       |        |
| Band annealed , GOST 2284-79            | 340–590                 | 18                      | –                       | –       |        |
| Band cold-worked , GOST 2284-79         | 540–880                 | –                       | –                       | –       |        |
| Sheet GOST 4041-71                      | –                       | –                       | –                       | 138     |        |
| Bar GOST 10702-78                       | –                       | –                       | –                       | 156     |        |
| Rolled stock GOST 1050-88               | –                       | –                       | –                       | 217     |        |
| Sheet trick GOST 1577-93                | –                       | –                       | –                       | 170     |        |
| NORMALIZED                              |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%                  |         |        |
| ≤ 100                                   |                         | 440                     | 23                      |         |        |
| 100 – 250                               |                         | 420                     | 23                      |         |        |
| 250 – 500                               |                         | 400                     | 23                      |         |        |
| 500 – 1000                              |                         | 390                     | 22                      |         |        |
| STAN · WYMIAR                           |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 |         |        |
| 4 - 14                                  |                         | 390–540                 | 26                      |         |        |
| STAN · WYMIAR                           |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | Z<br>%                  |         |        |
| Bar cold-drawn , GOST 10702-78          |                         | 540                     | 50                      |         |        |
| NORMALIZING                             |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |
| to 80                                   |                         | 450                     | 275                     | 23      | 50     |

Właściwości fizyczne

8 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20            | 7.82                     | 198      | –                             | –                 | –              | 169            |
| 100           | –                        | 196      | 12.2                          | 51                | 470            | 219            |
| 200           | –                        | 191      | 13                            | 49                | 483            | 292            |
| 300           | –                        | 186      | 13.7                          | 46                | –              | 381            |

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 400           | –            | 163      | 14.3                         | 43                | 521            | 488            |
| 500           | –            | –        | 14.7                         | 40                | 571            | 601            |
| 600           | –            | –        | 15                           | 36                | –              | 758            |
| 700           | –            | –        | 15.2                         | 32                | –              | 925            |
| 800           | –            | –        | –                            | 26                | –              | –              |

| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA |
|---------------------|---------|-----------|
| Gęstość             | 7.85    | g/cm³     |
| Punkt przemiany Ac1 | 735     | °C        |
| Punkt przemiany Ac3 | 835     | °C        |
| Punkt przemiany Ar3 | 825     | °C        |
| Punkt przemiany Ar1 | 680     | °C        |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| Spawalność                     | without limitations. |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed      |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed      |           |

Oznaczenia w poszczególnych normach

58 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

|             |       |                             |          |
|-------------|-------|-----------------------------|----------|
| Rosja / WNP | 9     | Stany Zjednoczone           | 5        |
| 25          | gost  | G10250 Własna nazwa gatunku | uns      |
| 25GS        | gost  | 1025 Własna nazwa gatunku   | aisi-sae |
| 25GSL       | gost  | 1026                        | aisi-sae |
| 25KhGL      | gost  | G10250                      | aisi-sae |
| 25KHGNMT    | gost  | M1025 Własna nazwa gatunku  | aisi-sae |
| 25KHGSA     | gost  |                             |          |
| 25KHGT      | gost  | Wielka Brytania             | 5        |
| 25ps        | gost  | 070M26                      | bs       |
| R2M5        | gost  | 1C25                        | bs       |
|             |       | C25                         | bs       |
| Francja     | 6     | C25 C25E C25R               | bs       |
| 2C25        | afnor | C25E                        | bs       |
| AF50C30     | afnor |                             |          |
| C25         | afnor |                             |          |
| C25E        | afnor |                             |          |
| FR28        | afnor |                             |          |
| XC25        | afnor |                             |          |

|                       |      |                                       |        |
|-----------------------|------|---------------------------------------|--------|
| <b>Włochy</b>         | 5    | <b>Polska</b>                         | 2      |
| C22E                  | uni  | 20G                                   | pn     |
| C22R                  | uni  | 25                                    | pn     |
| C25                   | uni  |                                       |        |
| C25E                  | uni  | <b>Bułgaria</b>                       | 2      |
| C25R                  | uni  | 25                                    | bds    |
|                       |      | C25E                                  | bds    |
| <b>Hiszpania</b>      | 4    |                                       |        |
| C25E                  | une  | <b>Korea Południowa</b>               | 2      |
| C25k                  | une  | SM25C                                 | ks     |
| F.1120                | une  | SM28C                                 | ks     |
| F.221                 | une  |                                       |        |
| <b>Japonia</b>        | 3    | <b>Europa</b>                         | 1      |
| S25C                  | jis  | C25 <span>Własna nazwa gatunku</span> | din-en |
| S28C                  | jis  | <b>Szwecja</b>                        | 1      |
| SWRCH25K              | jis  | 1450                                  | ss     |
| <b>Chiny</b>          | 3    | <b>Czechy</b>                         | 1      |
| 25                    | gb   | 12030                                 | csn    |
| 25Z                   | gb   |                                       |        |
| ML25                  | gb   | <b>Ameryka Łacińska</b>               | 1      |
| <b>Rumunia</b>        | 3    | 1025                                  | copant |
| OLC25                 | stas | <b>Słowacja</b>                       | 1      |
| OLC25q                | stas | 12 030                                | stn    |
| OLC25X                | stas |                                       |        |
| <b>Międzynarodowy</b> | 2    | <b>Węgry</b>                          | 1      |
| C25                   | iso  | C25E                                  | msz    |
| C25 C25E4 C25M2       | iso  | <b>Belgia</b>                         | 1      |
|                       |      | C25-2                                 | nbn    |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o 25KHGT

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

|                                                                |                                                              |                                  |                             |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| <b>KARTA MATERIAŁOWA ONLINE</b><br>Przejdź do strony materiału | <b>WYSZUKIWARKA GATUNKÓW</b><br>Przeszukaj wszystkie gatunki | <b>NUMER MATERIAŁU</b><br>1.0406 | <b>WYDANO</b><br>3 wrz 2026 |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|