

3M2

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 3 oznaczeń normowych z 1 regionów.

INNE OZNACZENIA

3 w 1 regionach

WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI

15 w zestawieniu

Skład chemiczny

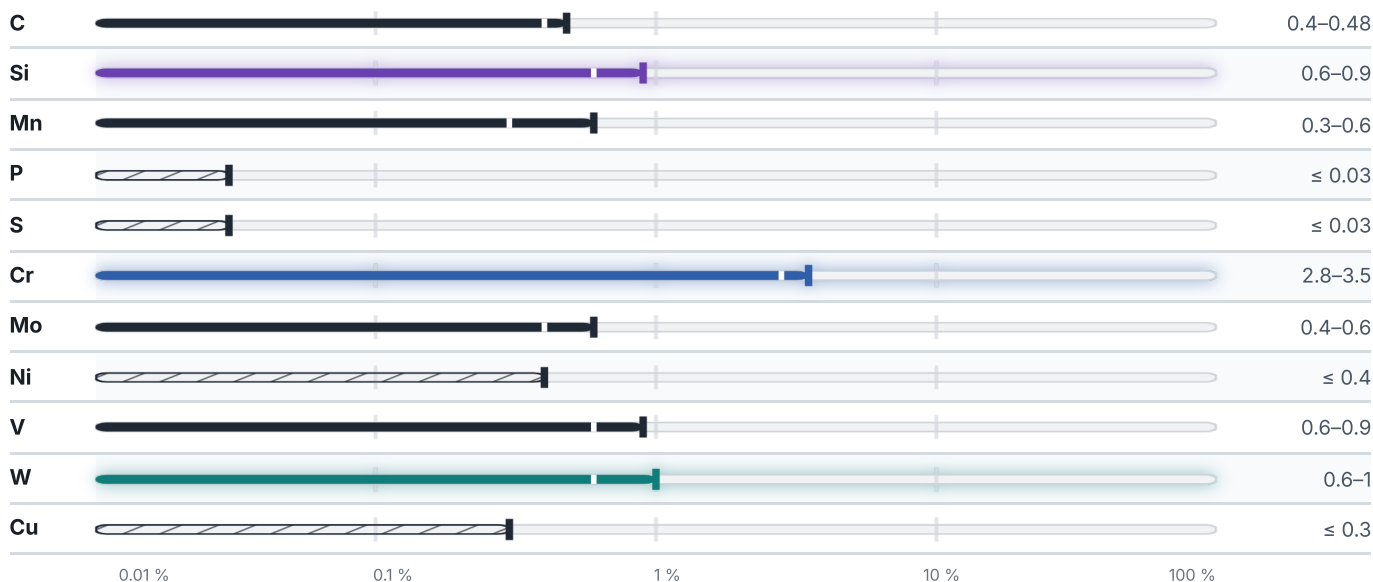
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 92.4 % ● Cr — 3.2 % ● W — 0.8 % ● Si — 0.8 % ● Ślady i zanieczyszczenia — 2.9%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Skład tego gatunku wykracza poza zwalidowany zakres opublikowanego modelu (okno składu niskostopowego), dlatego nie przewidujemy tu żadnej temperatury przemiany.

Właściwości mechaniczne

4 wartości w 2 stanach

QUENCHING 1040 - 1060°C, OIL, DRAWING 560 - 580°C, DRAWING 530 - 570°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	KCU kJ/m ²
10	1720	1520	560
STAN · WYMIAR			HB
4KH3VMF (4X3BMΦ) (annealing) , GOST 5950-2000			241

Właściwości fizyczne

4 wartości

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Punkt przemiany Ac1	800	°C
Punkt przemiany Ac3	850	°C
Punkt przemiany Ar3	760	°C
Punkt przemiany Ar1	730	°C

Oznaczenia w poszczególnych normach

3 oznaczeń · 1 udokumentowano jako identyczne

Rosja / WNP	3
3W2	gost
4KH3VMF Własna nazwa gatunku	gost
4X3BMΦ	gost

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 3W2

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

Wyślij zapytanie

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU —	WYDANO 18 sie 2026
-----------------------------	---	----------------------	-----------------------

Przejdź do strony materiału