

NUMER MATERIAŁU 1.0535 · KLASA 1.0

55nn

Numer materiału 1.0535

ujmowany także jako C55

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 101 oznaczeń normowych z 21 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm³	INNE OZNACZENIA 101 w 21 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 16 w zestawieniu
------------------------------	--	---

Skład chemiczny

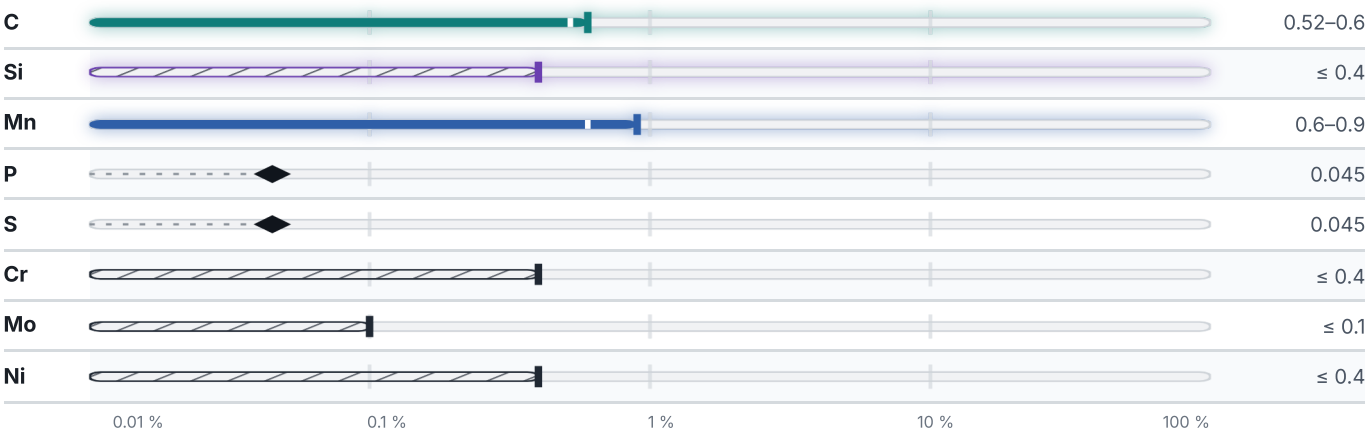
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 97.3 % ● Mn — 0.8 % ● C — 0.6 % ● Si — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 1%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 744 °C	PRZEWIDYWANA AE1 723 °C	PRZEWIDYWANA ACM 687 °C	PRZEWIDYWANA BS 547 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości mechaniczne

33 wartości w 8 stanach

NORMALIZED		RM N/mm ²	A %	
≤ 16		680	11	
16 – 100		640	12	
100 – 250		620	12	
250 – 500		600	–	
500 – 1000		590	–	
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %	
5 – 10		770–1100	5	
10 – 16		730–1080	6	
16 – 40		690–1050	7	
40 – 63		650–1030	8	
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	660	6	30	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	560	12	40	–
Bar GOST 10702-78	–	–	–	217
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	241
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	630	375	14	40
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB
Treated to improve shearability				255
ANNEALING		RM N/mm ²	A5 %	
6 - 60		580	17	
SOFT ANNEALED				HB
Soft annealed				229
AS ROLLED AND TURNED				HB
As rolled and turned				181–269

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–
WŁAŚCIWOŚĆ				WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość				7.85	g/cm³	
Punkt przemiany Ac1				725	°C	
Punkt przemiany Ac3				760	°C	
Punkt przemiany Ar3				750	°C	
Punkt przemiany Ar1				690	°C	

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	hard weldability.	
Skłonność do tworzenia pęków	weakly predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

101 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

Francja	18		Włochy	8
1C55	afnor		1C55	uni
2C50	afnor		C50	uni
2C55	afnor		C50E	uni
AF70	afnor		C50R	uni
AF70C55	afnor		C53	uni
C45E	afnor		C55	uni
C50E	afnor		C55E	uni
C50RR	afnor		C55R	uni
C54	afnor			
C55	afnor		Rosja / WNP	6
C55E	afnor		50	gost
XC48H1	afnor		55	gost
XC48H1TS	afnor		55KH	gost
XC48TS	afnor		55SL	gost
XC50	afnor		55nn	gost
XC54	afnor		58	gost
XC55	afnor			
XC55H1	afnor		Hiszpania	5
			C50E	une
Stany Zjednoczone	9		C55	une
G10550	Własna nazwa gatunku	uns	C55E	une
G10600		uns	C55k	une
1049	aisi-sae		F.1150	une
1050	aisi-sae			
1055	Własna nazwa gatunku	aisi-sae	Japonia	5
1060	aisi-sae		S40C	jis
G10490	aisi-sae		S50C	jis
G10500	aisi-sae		S53C	jis
G10550	aisi-sae		S55C	jis
			S55C-CSP	jis
Wielka Brytania	9		Chiny	5
O60A52	bs		50	gb
O60A57	bs		55	gb
O70M55	bs		SM50	gb
O80A52	bs		SM55	gb
O80M50	bs		ZG340-640	gb
C50E	bs			
C55	bs		Polska	5
C55E	bs		55	pn
En9	bs		55A	pn
			55rs	pn
			60	pn
			D50	p

Rumunia	5	Szwecja	2
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas	Czechy	2
OLC55A	stas	12051	csn
OLC55X	stas	12060	csn
Bułgaria	5	Węgry	2
50	bds	C50E	msz
55	bds	C55E	msz
C50E	bds	Australia / Nowa Zelandia	2
C55	bds	1050	as-nzs
C55E	bds	1055	as-nzs
Europa	3	Korea Południowa	2
1.0535	din-en	SM50C	ks
C55 Własna nazwa gatunku	din-en	SM55C	ks
CF53	din-en	Słowacja	1
Międzynarodowy	3	12 060	stn
C50	iso	Serbia	1
C55	iso	Č.1630	srps
C55E4	iso		
Belgia	3		
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 55nn

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU 1.0535	WYDANO 28 sie 2026
-----------------------------	---	---------------------------	-----------------------

Przejdź do strony materiału