

NUMER MATERIAŁU 1.0501 · KLASA 1.0

# PK40-7.2

## Numer materiału 1.0501

ujmowany także jako C35

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 123 oznaczeń normowych z 23 regionów.

|                              |                                              |                                                 |
|------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm³ | INNE OZNACZENIA<br><b>123</b> w 23 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>18</b> w zestawieniu |
|------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------|

### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

|                                   |                                   |                                   |                                  |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| PRZEWIDYWANA AE3<br><b>783</b> °C | PRZEWIDYWANA AE1<br><b>724</b> °C | PRZEWIDYWANA ACM<br><b>572</b> °C | PRZEWIDYWANA BS<br><b>563</b> °C |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|

Właściwości mechaniczne

48 wartości w 9 stanach

| STAN · WYMIAR                           | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | Z<br>%  | HB      |
|-----------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|---------|
| Pipe hotrolled                          | 600                     | 340                     | 16                      | –       | –       |
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88 | 610                     | –                       | 6                       | 35      | –       |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88    | 510                     | –                       | 14                      | 40      | –       |
| Band annealed , GOST 2284-79            | 440–690                 | –                       | 14                      | –       | –       |
| Band cold-worked , GOST 2284-79         | 690–1030                | –                       | –                       | –       | –       |
| Sheet GOST 4041-71                      | –                       | –                       | –                       | –       | 167     |
| Rolled stock GOST 1050-88               | –                       | –                       | –                       | –       | 241     |
| NORMALIZED                              |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         |         | A<br>%  |
| ≤ 16                                    |                         | 550                     |                         |         | 18      |
| 16 – 100                                |                         | 520                     |                         |         | 19      |
| 100 – 250                               |                         | 500                     |                         |         | 19      |
| 250 – 500                               |                         | 480                     |                         |         | –       |
| 500 – 1000                              |                         | 470                     |                         |         | –       |
| COLD DRAWN / HARD                       |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         |         | A<br>%  |
| 5 – 10                                  |                         | 650–1000                |                         |         | 6       |
| 10 – 16                                 |                         | 600–950                 |                         |         | 7       |
| 16 – 40                                 |                         | 580–880                 |                         |         | 8       |
| 40 – 63                                 |                         | 550–840                 |                         |         | 9       |
| 63 – 100                                |                         | 520–800                 |                         |         | 9       |
| AS ROLLED AND TURNED                    |                         |                         |                         |         | HB      |
| As rolled and turned                    |                         |                         |                         |         | 154–207 |
| STAN · WYMIAR                           |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         |         | A5<br>% |
| 4 - 14                                  |                         | 510–660                 |                         |         | 21      |
| STAN · WYMIAR                           |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% |         |
| Pipe cold-rolled                        |                         | 580                     | 320                     | 17      |         |

| STAN · WYMIAR                  |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | Z<br>%  |        |
|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|
| Bar cold-drawn , GOST 10702-78 |                         | 590                     | 40      |        |
| NORMALIZING                    | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |
|                                | to 80                   | 570                     | 335     | 19     |
| NORMALIZING                    | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |
|                                | 6 - 60                  | 570                     | 335     | 19     |

Właściwości fizyczne

8 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20            | 7.85                     | 213      | –                            | 51.5              | 483            | 160            |
| 100           | –                        | 210      | 11.9                         | 50.6              | 486            | 221            |
| 200           | –                        | 198      | 12.7                         | 48.1              | 497            | 296            |
| 300           | –                        | 190      | 13.5                         | 45.6              | 512            | 387            |
| 400           | –                        | 185      | 14.05                        | 41.9              | 529            | 493            |
| 500           | –                        | 179      | 14.5                         | 38.1              | 550            | 619            |
| 600           | –                        | 167      | 14.9                         | 33.5              | 574            | 766            |
| 700           | –                        | 160      | 15.15                        | 30                | 628            | 932            |
| 800           | –                        | –        | 12.5                         | 24.8              | 674            | 1110           |
| 900           | –                        | –        | 13.5                         | 25.7              | 657            | 1150           |
| 1000          | –                        | –        | 14.5                         | 26.9              | 653            | 1180           |
| 1100          | –                        | –        | 15.2                         | 28                | 649            | 1207           |
| 1200          | –                        | –        | 15.8                         | 29.5              | 649            | 1230           |

| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
|---------------------|---------|-------------------|
| Gęstość             | 7.85    | g/cm <sup>3</sup> |
| Punkt przemiany Ac1 | 724     | °C                |
| Punkt przemiany Ac3 | 790     | °C                |
| Punkt przemiany Ar3 | 760     | °C                |
| Punkt przemiany Ar1 | 680     | °C                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| Spawalność                     | limited weldability. |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed      |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed      |           |

Obróbka cieplna

1 procesów

| KROK       | TEMPERATURA            | OŚRODEK |
|------------|------------------------|---------|
| Wyżarzanie | Nie podano temperatury | —       |

Oznaczenia w poszczególnych normach

123 oznaczeń · 7 udokumentowano jako identyczne

| Rosja / WNP |  | 28   | Francja           |                      | 17       |
|-------------|--|------|-------------------|----------------------|----------|
| 35          |  | gost | 1C35              |                      | afnor    |
| 40          |  | gost | 2C35              |                      | afnor    |
| 40GR        |  | gost | AF55              |                      | afnor    |
| 40GTL       |  | gost | AF55C35           |                      | afnor    |
| 40KhFL      |  | gost | C30E              |                      | afnor    |
| 40KHGTR     |  | gost | C35               |                      | afnor    |
| 40KHL       |  | gost | C35E              |                      | afnor    |
| 40KHMFA     |  | gost | C35RR             |                      | afnor    |
| 40KhML      |  | gost | CC35              |                      | afnor    |
| 40KhNL      |  | gost | RF36              |                      | afnor    |
| 40KHS       |  | gost | XC32              |                      | afnor    |
| 40L         |  | gost | XC35              |                      | afnor    |
| AS40Kh      |  | gost | XC38              |                      | afnor    |
| CHVG40      |  | gost | XC38H1            |                      | afnor    |
| ct35        |  | gost | XC38H1TS          |                      | afnor    |
| PK40        |  | gost | XC38H2FF          |                      | afnor    |
| PK40NM      |  | gost | XC38TS            |                      | afnor    |
| A40KHE      |  | gost | Stany Zjednoczone |                      | 11       |
| AS40        |  | gost | G10340            | Własna nazwa gatunku | uns      |
| AS40KHGNM   |  | gost | G10350            | Własna nazwa gatunku | uns      |
| PK40-6.0    |  | gost | 1034              | Własna nazwa gatunku | aisi-sae |
| PK40-6.4    |  | gost | 1035              | Własna nazwa gatunku | aisi-sae |
| PK40-6.8    |  | gost | 1038              |                      | aisi-sae |
| PK40-7.2    |  | gost | C1034             | Własna nazwa gatunku | aisi-sae |
| PK40-7.6    |  | gost | G10340            |                      | aisi-sae |
| PK40HM-6.8  |  | gost | G10350            |                      | aisi-sae |
| PK40HM-7.2  |  | gost | G10380            |                      | aisi-sae |
| PK40HM-7.6  |  | gost | G10400            |                      | aisi-sae |
|             |  |      | Gr.1035           |                      | aisi-sae |

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Wielka Brytania         | 11   |
| 060A35                  | bs   |
| 070M36                  | bs   |
| 080A32                  | bs   |
| 080A35                  | bs   |
| 080A42                  | bs   |
| 080A5                   | bs   |
| 080M36                  | bs   |
| 1449-40CS               | bs   |
| 40HS                    | bs   |
| C35                     | bs   |
| C35E                    | bs   |
| Włochy                  | 8    |
| 1C35                    | uni  |
| 1CD35                   | uni  |
| C35                     | uni  |
| C35C                    | uni  |
| C35E                    | uni  |
| C35R                    | uni  |
| C36                     | uni  |
| C38                     | uni  |
| Hiszpania               | 5    |
| C35                     | une  |
| C35E                    | une  |
| C35k                    | une  |
| F.113                   | une  |
| F.1130                  | une  |
| Japonia                 | 5    |
| S35                     | jis  |
| S35C                    | jis  |
| S38C                    | jis  |
| SWRCH35K                | jis  |
| SWRCH38K                | jis  |
| Chiny                   | 4    |
| 35                      | gb   |
| 40 Własna nazwa gatunku | gb   |
| ML35                    | gb   |
| ZG270-500               | gb   |
| Rumunia                 | 4    |
| OLC35                   | stas |
| OLC35AS                 | stas |
| OLC35q                  | stas |
| OLC35X                  | stas |

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Belgia                   | 4      |
| C35                      | nbn    |
| C35-1                    | nbn    |
| C35-2                    | nbn    |
| C36                      | nbn    |
| Europa                   | 3      |
| 1.0501                   | din-en |
| C35 Własna nazwa gatunku | din-en |
| Gr.1035                  | din-en |
| Szwecja                  | 3      |
| 1550                     | ss     |
| 1572                     | ss     |
| T550                     | ss     |
| Bułgaria                 | 3      |
| 35                       | bds    |
| C35                      | bds    |
| C35E                     | bds    |
| Austria                  | 3      |
| C35                      | onorm  |
| C35SW                    | onorm  |
| Ck35S                    | onorm  |
| Międzynarodowy           | 2      |
| C35                      | iso    |
| C35E4                    | iso    |
| Polska                   | 2      |
| 35                       | pn     |
| D35                      | pn     |
| Węgry                    | 2      |
| C35E                     | msz    |
| MC                       | msz    |
| Szwajcaria               | 2      |
| C35                      | snv    |
| Ck35                     | snv    |
| Korea Południowa         | 2      |
| SM35C                    | ks     |
| SM38C                    | ks     |
| Czechy                   | 1      |
| 12040                    | csn    |
| Słowacja                 | 1      |
| 12 040                   | stn    |

|        |      |                           |        |
|--------|------|---------------------------|--------|
| Serbia | 1    | Australia / Nowa Zelandia | 1      |
| Č.1430 | srps | 1035                      | as-nzs |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o PK40-7.2

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

**KARTA MATERIAŁOWA  
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

**WYSZUKIWARKA GATUNKÓW**

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

**NUMER MATERIAŁU**

1.0501

**WYDANO**

8 wrz 2026