

NUMER MATERIAŁU 1.4300 · KLASA 1.4

PRKh18N9

Numer materiału 1.4300

ujmowany także jako X 12 CrNi 18 8

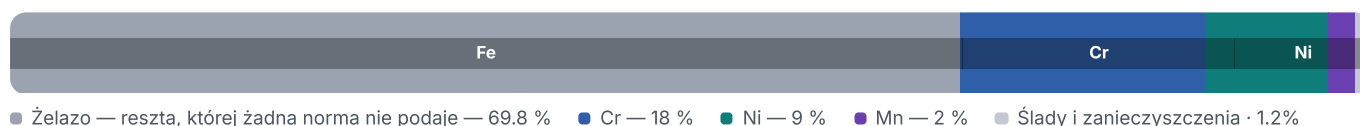
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 76 oznaczeń normowych z 14 regionów.

GĘSTOŚĆ	INNE OZNACZENIA	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI
7.85 g/cm ³	76 w 14 regionach	9 w zestawieniu

Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarymiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarymiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Mo.

Właściwości mechaniczne

30 wartości w 5 stanach

STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe cooling strain, GOST 9941-81	549	–	37	–	–
Pipe hot strain, GOST 9940-81	529	–	40	–	–
Bar cold-worked , GOST 18907-73	880–930	–	–	–	–
Bar, GOST 18907-73	640–880	–	20	–	–
Forging, GOST 25054-81	490	196	35–40	40–48	–
Sheet thin cold-worked , GOST 5582-75	930–1230	–	13	–	–
Sheet thin cold-worked , GOST 4986-79	980	–	3–5	–	–
12KH18N9 (12X18H9) , Forging GOST 25054-81	–	–	–	–	179
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	
Bars/Rods	520	205	40		60
QUENCHING 1050 - 1100°C,COOLING AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Ø 60	490	196	45		55
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		
Sheet trick, GOST 7350-77	530		215		38
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		
Sheet thin, GOST 5582-75	540		195		38

Właściwości fizyczne

2 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.9	205	–	15	–	725
100	7.86	202	16.6	16.3	504	792
200	7.82	197	17	17.5	–	860
300	7.78	190	17.2	18.8	–	920
400	7.74	181	17.5	21.3	–	976
500	7.69	173	17.9	23	–	1028
600	7.65	160	18.2	26.8	–	1070

STAN · WYMIAR	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
700	7.6	150	18.6	25.9	–	1117
800	7.56	–	18.9	–	–	–
900	–	–	19.3	–	–	–

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	without limitations.	

Oznaczenia w poszczególnych normach

76 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone	28	Stany Zjednoczone / Lotnictwo i kosmonautyka	16
S30200	Własna nazwa gatunku uns	5358	ams
S30302	uns	5500	ams
301	aisi-sae	5515	ams
302	Własna nazwa gatunku aisi-sae	5516	ams
303	aisi-sae	5600	ams
30302	aisi-sae	5636	ams
Gr.302	aisi-sae	5637	ams
S30200	aisi-sae	5688	ams
A240	astm	5693	ams
A264	astm	5866	ams
A276	astm	5903	ams
A313	astm	5904	ams
A314	astm	5905	ams
A368	astm	5906	ams
A473	astm	6693	ams
A478	astm	7241	ams
A479	astm		
A480	astm	Rosja / WNP	9
A492	astm	08Ch18N10	gost
A493	astm	12KH18N9	gost
A511	astm	12X18H9	gost
A554	astm	17KH18N9	gost
A580	astm	17X18H9	gost
A666	astm	2X18H9	gost
F1669	astm	PKh18N9T	gost
F2215	astm	PRKh18N9	gost
F599	astm	X18H9	gost
F899	astm		

Francja	4	Japonia	2
Z10CN18-09	afnor	STC52C	jis
Z10CNF18-09	afnor	SUS 302	jis
Z12CN17-07	afnor		
Z6CN18-09	afnor	Czechy	2
		17 242	csn
Hiszpania	4	17241	csn
F.3507	une		
F.3508	une	Europa	1
F.3517	une	X 12 CrNi 18 8	din-en
X10CrNi18-09	une		
		Chiny	1
Wielka Brytania	3	1Cr18Ni9	gb
302S25	bs		
302S26	bs	Szwecja	1
304S21	bs	2331	ss
Włochy	3	Polska	1
X10CrNi18-09	uni	1H18N9	pn
X10CrNi18-10	uni		
X15CrNi18-09	uni	Brazylia	1
		302	abnt

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o PRKh18N9

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW	NUMER MATERIAŁU	WYDANO
Przejdź do strony materiału	Przeszukaj wszystkie gatunki	1.4300	5 wrz 2026