

NUMER MATERIAŁU 1.1525 · KLASA 1.1

TC80

Numer materiału 1.1525

ujmowany także jako C80U

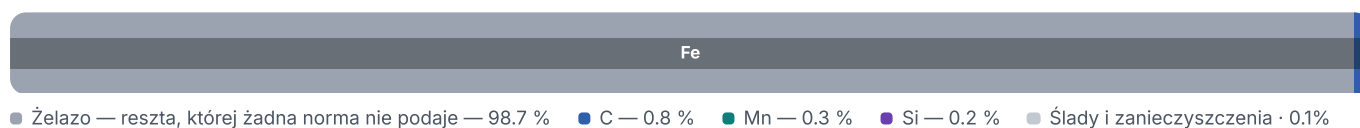
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 44 oznaczeń normowych z 19 regionów.

GĘSTOŚĆ	INNE OZNACZENIA	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI
7.85 g/cm ³	44 w 19 regionach	11 w zestawieniu

Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

10 wartości w 5 stanach

STAN · WYMIAR		HB			HRC
(SK5) Annealed		207			–
(SK5) Quenched and tempered		–			59
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					192
QUENCHING 780°C, OIL, DRAWING 400°C		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
6		1420	1230	10	37
STAN · WYMIAR			RM N/mm ²	A5 %	
1.5			750		10
STAN · WYMIAR					HB
(annealing) , GOST 1435-99					187

Właściwości fizyczne

6 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.839	209	–	–	–	–
100	7.817	205	11.4	49	477	230
200	7.786	199	12.2	46	511	305
300	7.752	192	13	42	528	395
400	7.714	185	13.7	38	548	491
500	7.676	175	14.3	35	565	625
600	7.638	166	14.8	33	594	769
700	7.6	–	15.2	30	624	931
800	7.852	–	14.5	24	724	1129
900	–	–	–	–	–	1165
WŁAŚCIWOŚĆ		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA			
Gęstość		7.85	g/cm ³			
Punkt przemiany Ac1		720	°C			
Punkt przemiany Ar1		700	°C			

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	is not used.	
Skłonność do tworzenia płatków	not predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Oznaczenia w poszczególnych normach

44 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone8		Międzynarodowy2	
T72301	uns	C80U	iso
W1	aisi-sae	TC80	iso
W1-7	aisi-sae		
W1-8	aisi-sae	Włochy2	
W108	aisi-sae	C80KU	uni
W108Extra	aisi-sae	C90KU	uni
W1C 0,80%	aisi-sae		
W1A-8	astm	Węgry2	
		S91	msz
		S92	msz
Rosja / WNP6			
U8	gost	Korea Południowa2	
U8A	gost		
U8G	gost	STC5	ks
U9	gost	STC6	ks
Y8Г	gost		
Y9	gost	Wielka Brytania1	
		BW1A	bs
Japonia4			
SK5	jis	Hiszpania1	
SK6	jis	F-513	une
SK75	jis		
SK85	jis	Chiny1	
		T8	gb
Europa3			
C80U	din-en	Czechy1	
C80W1	din-en	19152	csn
C80W2	din-en		
		Słowacja1	
Francja3		19 152	stn
C90E2U	afnor		
Y1-90	afnor	Serbia1	
Y180	afnor	Č.1840	srps
Polska3		Rumunia1	
N8	pn	OSC8	stas
N8E	pn		
N9	pn	Bułgaria1	
		U9	bds

Austria

1

K980

onorm

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o TC80

[Wyślij zapytanie](#)

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

**KARTA MATERIAŁOWA
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

NUMER MATERIAŁU

1.1525

WYDANO

10 wrz 2026