

NUMER MATERIAŁU 1.2363 · KLASA 1.2

# SKD12

## Numer materiału 1.2363

ujmowany także jako X100CrMoV5

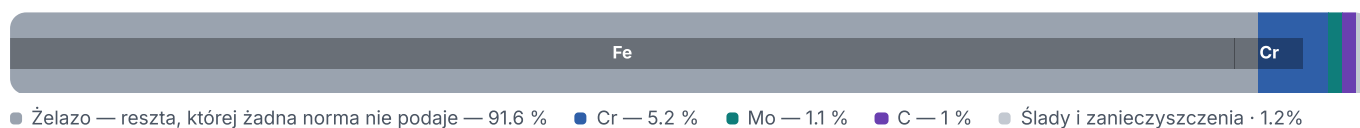
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 32 oznaczeń normowych z 16 regionów.

|                                         |                                             |                                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.7</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>32</b> w 16 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>15</b> w zestawieniu |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni.

Właściwości mechaniczne

5 wartości w 4 stanach

| STAN · WYMIAR                | HB                      | HRC |
|------------------------------|-------------------------|-----|
| Annealed                     | 241                     | —   |
| Quenched and tempered        | —                       | 60  |
| SOFT ANNEALED                | HB                      |     |
| Soft annealed                | 241                     |     |
| STAN · WYMIAR                | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |     |
| 0.1 - 4                      | 880                     |     |
| STAN · WYMIAR                | HB                      |     |
| (annealing) , GOST 5950-2000 | 241                     |     |

Właściwości fizyczne

7 wartości

| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
|---------------------|---------|-------------------|
| Gęstość             | 7.7     | g/cm <sup>3</sup> |
| Punkt przemiany Ac1 | 815     | °C                |
| Punkt przemiany Ac3 | 845     | °C                |
| Punkt przemiany Ar3 | 775     | °C                |
| Punkt przemiany Ar1 | 625     | °C                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ            | WARTOŚĆ         | JEDNOSTKA |
|-----------------------|-----------------|-----------|
| Spawalność            | is not used.    |           |
| Kruchość odpuszczania | not predisposed |           |

Obróbka cieplna

2 procesów

| KROK       | TEMPERATURA            | OŚRODEK |
|------------|------------------------|---------|
| Hartowanie | Nie podano temperatury | —       |
| Wyżarzanie | Nie podano temperatury | —       |

Oznaczenia w poszczególnych normach

32 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

|                   |          |                 |       |
|-------------------|----------|-----------------|-------|
| Rosja / WNP       | 4        | Chiny           | 2     |
| 9KH5VF            | gost     | 100CrMoV5       | gb    |
| 9X5BΦ             | gost     | Cr5Mo1V         | gb    |
| KH6VF             | gost     |                 |       |
| X6BΦ              | gost     | Włochy          | 2     |
|                   |          | X100CrMoV51KU   | uni   |
| Europa            | 3        | X100CrMoV5KU    | uni   |
| 1.2363            | din-en   | Czechy          | 2     |
| X100CrMoV5        | din-en   | 19571           | csn   |
| X100CrMoV5-1      | din-en   | 19571 przybliż. | csn   |
|                   |          |                 |       |
| Stany Zjednoczone | 3        | Austria         | 2     |
| T30102            | uns      | BOHLERK305      | onorm |
| A2                | aisi-sae | K305            | onorm |
| T30102            | aisi-sae |                 |       |
|                   |          |                 |       |
| Francja           | 3        | Wielka Brytania | 1     |
| X100CrMoV5        | afnor    | BA2             | bs    |
| Z100CDV5          | afnor    |                 |       |
| Z100CVD5          | afnor    | Japonia         | 1     |
|                   |          | SKD12           | jis   |
| Hiszpania         | 3        |                 |       |
| F.5227X100CrMoV5  | une      | Szwecja         | 1     |
| grupa A2          | une      | 2260            | ss    |
| X100CrMoV5        | une      |                 |       |
|                   |          | Słowacja        | 1     |
| Międzynarodowy    | 2        | 19 571          | stn   |
| X100CrMoV5        | iso      |                 |       |
| X100CrMoV5-1      | iso      | Serbia          | 1     |
|                   |          | Č.4756          | srps  |
|                   |          |                 |       |
|                   |          | Polska          | 1     |
|                   |          | NCLV            | pn    |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o SKD12

Wyślij zapytanie

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.