

NUMER MATERIAŁU 1.0234 · KLASA 1.0

SWRCH15A

Numer materiału 1.0234

ujmowany także jako C15C

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 14 oznaczeń normowych z 8 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 14 w 8 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 7 w zestawieniu
--	--	--

Skład chemiczny

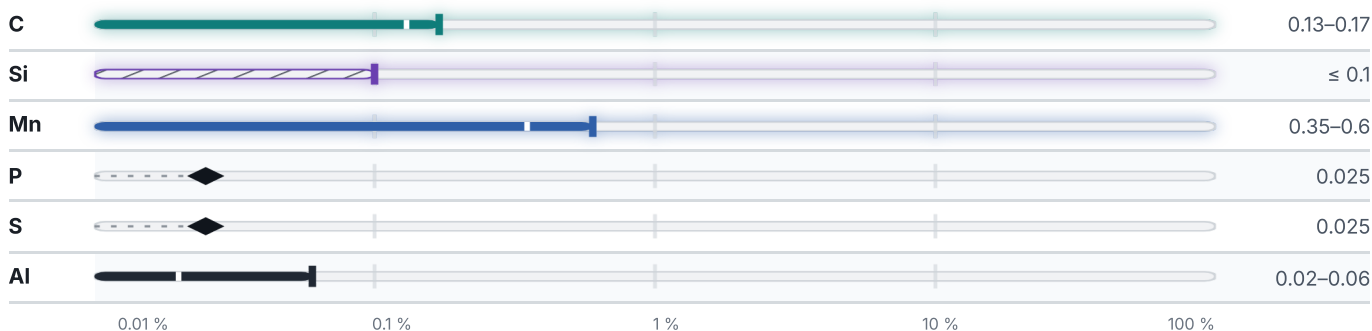
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 99.2 % ● Mn — 0.5 % ● C — 0.2 % ● Si — 0.1 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.1%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości fizyczne

1 wartości

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

14 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

Europa	3	Rosja / WNP	2
C15C Własna nazwa gatunku	din-en	15пс	gost
C15E2C	din-en	ст.15пс	gost
QSt 38-3 Własna nazwa gatunku	din-en		
Japonia	3	Międzynarodowy	1
SWRCH15A	jis	C15GC	iso
SWRCH15K	jis	Chiny	1
SWRCH16R	jis	ML15	gb
Stany Zjednoczone	2	Włochy	1
1015	astm	CB 15	uni
A 29 1015	astm	Korea Południowa	1
		SWRCH15A Własna nazwa gatunku	ks

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o SWRCH15A

Wyślij zapytanie

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.