

NUMER MATERIAŁU 1.0535 · KLASA 1.0

C55-1

Numer materiału 1.0535

ujmowany także jako C55

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 101 oznaczeń normowych z 21 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm³	INNE OZNACZENIA 101 w 21 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 16 w zestawieniu
------------------------------	--	---

Skład chemiczny

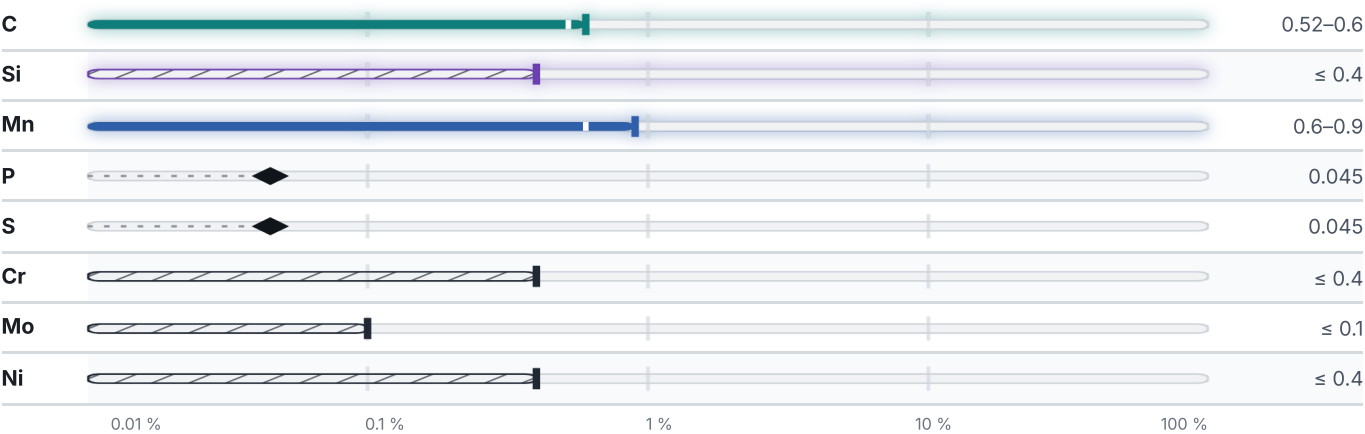
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 97.3 % ● Mn — 0.8 % ● C — 0.6 % ● Si — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 1%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 744 °C	PRZEWIDYWANA AE1 723 °C	PRZEWIDYWANA ACM 687 °C	PRZEWIDYWANA BS 547 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości mechaniczne

33 wartości w 8 stanach

NORMALIZED		RM N/mm ²	A %		
≤ 16		680	11		
16 – 100		640	12		
100 – 250		620	12		
250 – 500		600	–		
500 – 1000		590	–		
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %		
5 – 10		770–1100	5		
10 – 16		730–1080	6		
16 – 40		690–1050	7		
40 – 63		650–1030	8		
STAN · WYMIAR		RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88		660	6	30	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88		560	12	40	–
Bar GOST 10702-78		–	–	–	217
Rolled stock GOST 1050-88		–	–	–	241
NORMALIZING		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80		630	375	14	40
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
ANNEALING		RM N/mm ²	A5 %		
6 - 60		580	17		
SOFT ANNEALED				HB	
Soft annealed				229	
AS ROLLED AND TURNED					HB
As rolled and turned					181–269

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³
Punkt przemiany Ac1	725	°C
Punkt przemiany Ac3	760	°C
Punkt przemiany Ar3	750	°C
Punkt przemiany Ar1	690	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	hard weldability.	
Skłonność do tworzenia pęków	weakly predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

101 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

Francja	18	Włochy	8
1C55	afnor	1C55	uni
2C50	afnor	C50	uni
2C55	afnor	C50E	uni
AF70	afnor	C50R	uni
AF70C55	afnor	C53	uni
C45E	afnor	C55	uni
C50E	afnor	C55E	uni
C50RR	afnor	C55R	uni
C54	afnor	Rosja / WNP	6
C55	afnor	50	gost
C55E	afnor	55	gost
XC48H1	afnor	55KH	gost
XC48H1TS	afnor	55SL	gost
XC48TS	afnor	55nn	gost
XC50	afnor	58	gost
XC54	afnor	Hiszpania	5
XC55	afnor	C50E	une
XC55H1	afnor	C55	une
Stany Zjednoczone	9	C55E	une
G10550 Własna nazwa gatunku	uns	C55k	une
G10600	uns	F.1150	une
1049	aisi-sae	Japonia	5
1050	aisi-sae	S40C	jis
1055 Własna nazwa gatunku	aisi-sae	S50C	jis
1060	aisi-sae	S53C	jis
G10490	aisi-sae	S55C	jis
G10500	aisi-sae	S55C-CSP	jis
G10550	aisi-sae	Chiny	5
Wielka Brytania	9	50	gb
060A52	bs	55	gb
060A57	bs	SM50	gb
070M55	bs	SM55	gb
080A52	bs	ZG340-640	gb
080M50	bs	Polska	5
C50E	bs	55	pn
C55	bs	55A	pn
C55E	bs	55rs	pn
En9	bs	60	pn
		D50	p

Rumunia	5	Szwecja	2
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas	Czechy	2
OLC55A	stas	12051	csn
OLC55X	stas	12060	csn
Bułgaria	5	Węgry	2
50	bds	C50E	msz
55	bds	C55E	msz
C50E	bds	Australia / Nowa Zelandia	2
C55	bds	1050	as-nzs
C55E	bds	1055	as-nzs
Europa	3	Korea Południowa	2
1.0535	din-en	SM50C	ks
C55 Własna nazwa gatunku	din-en	SM55C	ks
CF53	din-en	Słowacja	1
Międzynarodowy	3	12 060	stn
C50	iso	Serbia	1
C55	iso	Č.1630	srps
C55E4	iso		
Belgia	3		
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o C55-1

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW	NUMER MATERIAŁU	WYDANO
Przejdź do strony materiału	Przeszukaj wszystkie gatunki	1.0535	5 wrz 2026