

NUMER MATERIAŁU 1.0406 · KLASA 1.0

1.0406

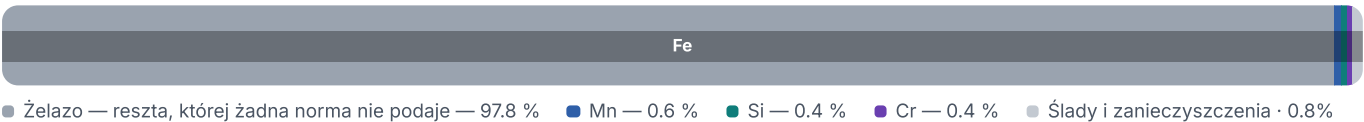
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 58 oznaczeń normowych z 20 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm³	INNE OZNACZENIA 58 w 20 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 16 w zestawieniu
------------------------------	---	---

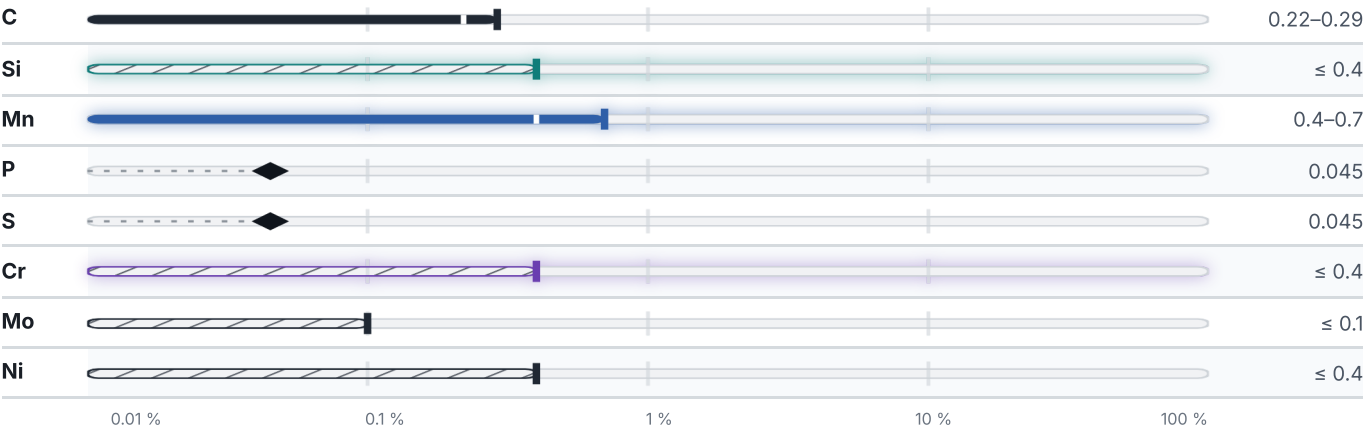
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 803 °C	PRZEWIDYWANA AE1 725 °C	PRZEWIDYWANA ACM 503 °C	PRZEWIDYWANA BS 572 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości mechaniczne

29 wartości w 5 stanach

STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	540	7	40	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	410	19	50	–
Band annealed , GOST 2284-79	340–590	18	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	540–880	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	138
Bar GOST 10702-78	–	–	–	156
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	217
Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	170
NORMALIZED	RM N/mm ²	A %		
≤ 100	440	23		
100 – 250	420	23		
250 – 500	400	23		
500 – 1000	390	22		
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	A5 %		
4 - 14	390–540	26		
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	Z %		
Bar cold-drawn , GOST 10702-78	540	50		
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	450	275	23	50

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.82	198	–	–	–	169
100	–	196	12.2	51	470	219
200	–	191	13	49	483	292
300	–	186	13.7	46	–	381

STAN · WYMIAR	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
400	–	163	14.3	43	521	488
500	–	–	14.7	40	571	601
600	–	–	15	36	–	758
700	–	–	15.2	32	–	925
800	–	–	–	26	–	–

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³
Punkt przemiany Ac1	735	°C
Punkt przemiany Ac3	835	°C
Punkt przemiany Ar3	825	°C
Punkt przemiany Ar1	680	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	without limitations.	
Skłonność do tworzenia płatków	not predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Oznaczenia w poszczególnych normach

58 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

Rosja / WNP	9	Stany Zjednoczone	5
25	gost	G10250 Własna nazwa gatunku	uns
25GS	gost	1025 Własna nazwa gatunku	aisi-sae
25GSL	gost	1026	aisi-sae
25KhGL	gost	G10250	aisi-sae
25KHGNMT	gost	M1025 Własna nazwa gatunku	aisi-sae
25KHGSA	gost		
25KHGT	gost	Wielka Brytania	5
25ps	gost	070M26	bs
R2M5	gost	1C25	bs
		C25	bs
Francja	6	C25 C25E C25R	bs
2C25	afnor	C25E	bs
AF50C30	afnor		
C25	afnor		
C25E	afnor		
FR28	afnor		
XC25	afnor		

Włochy	5	Polska	2
C22E	uni	20G	pn
C22R	uni	25	pn
C25	uni		
C25E	uni	Bułgaria	2
C25R	uni	25	bds
		C25E	bds
Hiszpania	4		
C25E	une	Korea Południowa	2
C25k	une	SM25C	ks
F.1120	une	SM28C	ks
F.221	une		
Japonia	3	Europa	1
S25C	jis	C25 Własna nazwa gatunku	din-en
S28C	jis	Szwecja	1
SWRCH25K	jis	1450	ss
Chiny	3	Czechy	1
25	gb	12030	csn
25Z	gb		
ML25	gb	Ameryka Łacińska	1
Rumunia	3	1025	copant
OLC25	stas	Słowacja	1
OLC25q	stas	12 030	stn
OLC25X	stas		
Międzynarodowy	2	Węgry	1
C25	iso	C25E	msz
C25 C25E4 C25M2	iso	Belgia	1
		C25-2	nbn

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 1.0406
Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

Wyślij zapytanie

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE Przejdź do strony materiału	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU 1.0406	WYDANO 13 wrz 2026
--	--	----------------------------------	------------------------------