

NUMER MATERIAŁU 1.0528 · KLASA 1.0

# 1.0528

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 54 oznaczeń normowych z 14 regionów.

|                              |                                             |                                                 |
|------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm³ | INNE OZNACZENIA<br><b>54</b> w 14 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>16</b> w zestawieniu |
|------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

## Skład chemiczny

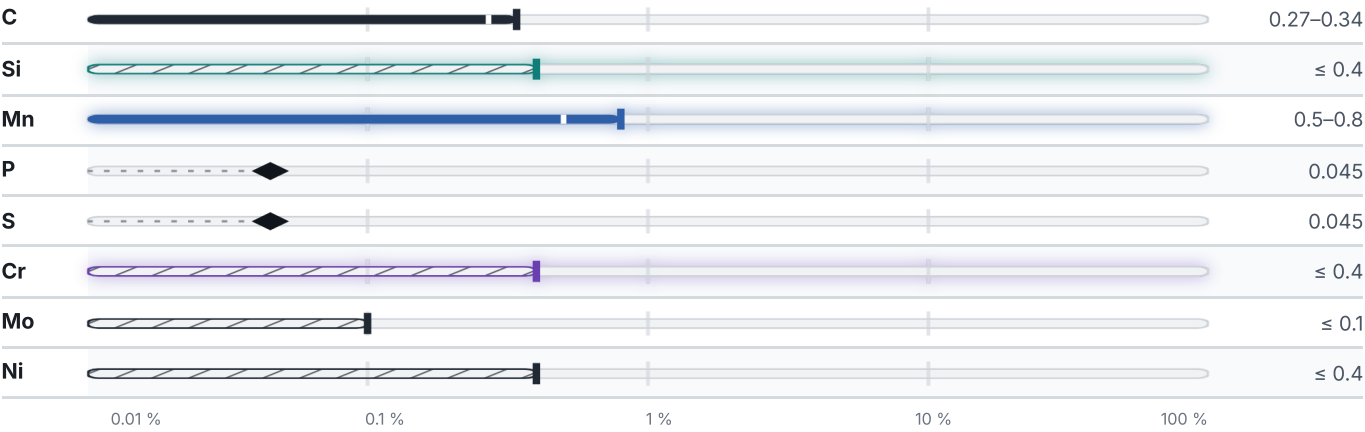
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 97.7 % ● Mn — 0.7 % ● Si — 0.4 % ● Cr — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.9%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

## Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

|                                   |                                   |                                   |                                  |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| PRZEWIDYWANA AE3<br><b>792</b> °C | PRZEWIDYWANA AE1<br><b>724</b> °C | PRZEWIDYWANA ACM<br><b>539</b> °C | PRZEWIDYWANA BS<br><b>566</b> °C |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|

Właściwości mechaniczne

21 wartości w 4 stanach

| STAN · WYMIAR                           | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | Z<br>%  | HB     |
|-----------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88 | 560                     | 7                       | 35      | –      |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88    | 440                     | 17                      | 45      | –      |
| Band annealed , GOST 2284-79            | 390–640                 | 16                      | –       | –      |
| Band cold-worked , GOST 2284-79         | 640–930                 | –                       | –       | –      |
| Sheet GOST 4041-71                      | –                       | –                       | –       | 149    |
| Rolled stock GOST 1050-88               | –                       | –                       | –       | 229    |
| NORMALIZED                              | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | Z<br>%  | HB     |
| ≤ 100                                   | 480                     | –                       | –       | 21     |
| 100 – 250                               | 460                     | –                       | –       | 21     |
| STAN · WYMIAR                           | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | Z<br>%  | HB     |
| 4 - 14                                  | 430–590                 | –                       | –       | 24     |
| NORMALIZING                             | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |
| to 80                                   | 490                     | 295                     | 21      | 50     |

Właściwości fizyczne

8 wartości

| STAN · WYMIAR       | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa          | ALPHA<br>10 <sup>−6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|---------------------|--------------------------|-------------------|------------------------------|-------------------|----------------|
| 20                  | 7.85                     | 200               | –                            | 52                | –              |
| 100                 | –                        | 196               | 12.1                         | 51                | 470            |
| 200                 | –                        | 191               | 12.9                         | 49                | 483            |
| 300                 | –                        | 185               | 13.6                         | 46                | 546            |
| 400                 | –                        | –                 | 14.2                         | 43                | 563            |
| 500                 | –                        | –                 | 14.7                         | 39                | 764            |
| 600                 | –                        | 164               | 15                           | 36                | –              |
| 700                 | –                        | –                 | 15.2                         | 32                | –              |
| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ                  | JEDNOSTKA         |                              |                   |                |
| Gęstość             | 7.85                     | g/cm <sup>3</sup> |                              |                   |                |
| Punkt przemiany Ac1 | 730                      | °C                |                              |                   |                |

| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA |
|---------------------|---------|-----------|
| Punkt przemiany Ac3 | 820     | °C        |
| Punkt przemiany Ar3 | 796     | °C        |
| Punkt przemiany Ar1 | 680     | °C        |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| Spawalność                     | limited weldability. |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed      |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed      |           |

Obróbka cieplna

1 procesów

| KROK       | TEMPERATURA            | OŚRODEK |
|------------|------------------------|---------|
| Wyżarzanie | Nie podano temperatury | —       |

Oznaczenia w poszczególnych normach

54 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

|                   |                                  |                 |       |
|-------------------|----------------------------------|-----------------|-------|
| Rosja / WNP       | 15                               | Wielka Brytania | 5     |
| 30                | gost                             | 060A30          | bs    |
| 30GL              | gost                             | 080A32          | bs    |
| 30KHGFRL          | gost                             | 080M32          | bs    |
| 30KHGS            | gost                             | C30 C30E C30R   | bs    |
| 30KHGSFL          | gost                             | En5             | bs    |
| 30KhGSNMA         | gost                             |                 |       |
| 30KHGT            | gost                             | Japonia         | 5     |
| 30KhL             | gost                             | S28C            | jis   |
| 30KhML            | gost                             | S30C            | jis   |
| 30KHRA            | gost                             | S33C            | jis   |
| CHVG30            | gost                             | SWRCH30K        | jis   |
| CHYU30            | gost                             | SWRCH33K        | jis   |
| PKh30             | gost                             |                 |       |
| AS30KHM           | gost                             | Francja         | 4     |
| ASTS30KHM         | gost                             | AF50C30         | afnor |
|                   |                                  | C30E            | afnor |
|                   |                                  | FR32            | afnor |
|                   |                                  | XC32            | afnor |
| Stany Zjednoczone | 5                                |                 |       |
| G10300            | Własna nazwa gatunku<br>uns      |                 |       |
| 1030              | Własna nazwa gatunku<br>aisi-sae |                 |       |
| G10300            | aisi-sae                         | Międzynarodowy  | 4     |
| M1031             | aisi-sae                         | C30             | iso   |
| SAE1030           | aisi-sae                         | C30 C30E4 C30M2 | iso   |
|                   |                                  | C30E            | iso   |
|                   |                                  | C30E4           | iso   |

|        |        |   |          |  |      |
|--------|--------|---|----------|--|------|
| Europa |        | 3 | Polska   |  | 3    |
| 1.0528 | din-en |   | 30       |  | pn   |
| C30    | din-en |   | 30A      |  | pn   |
| Ck30   | din-en |   | 30rs     |  | pn   |
| Chiny  |        | 3 | Czechy   |  | 1    |
| 30     | gb     |   | 12031    |  | csn  |
| ML25Mn | gb     |   | Słowacja |  | 1    |
| ML30   | gb     |   | 12 031   |  | stn  |
| Włochy |        | 3 | Rumunia  |  | 1    |
| C30    | uni    |   | OLC30    |  | stas |
| C30E   | uni    |   | Bułgaria |  | 1    |
| C30R   | uni    |   | 30       |  | bds  |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o 1.0528

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

|                             |                              |                 |            |
|-----------------------------|------------------------------|-----------------|------------|
| KARTA MATERIAŁOWA<br>ONLINE | WYSZUKIWARKA GATUNKÓW        | NUMER MATERIAŁU | WYDANO     |
| Przejdź do strony materiału | Przeszukaj wszystkie gatunki | 1.0528          | 4 wrz 2026 |