

NUMER MATERIAŁU 1.1525 · KLASA 1.1

1.1525

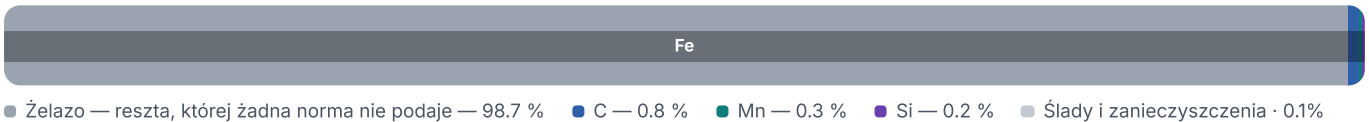
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 44 oznaczeń normowych z 19 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm³	INNE OZNACZENIA 44 w 19 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 11 w zestawieniu
------------------------------	---	---

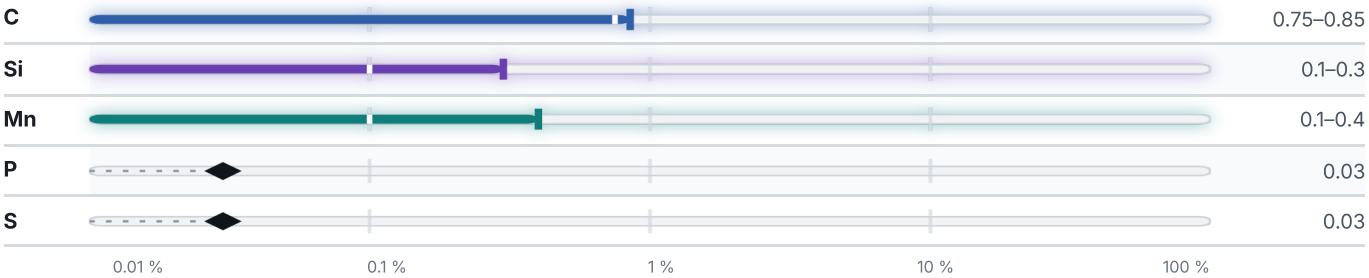
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

10 wartości w 5 stanach

STAN · WYMIAR	HB	HRC
(SK5) Annealed	207	–
(SK5) Quenched and tempered	–	59

SOFT ANNEALED				HB
Soft annealed				192
QUENCHING 780°C, OIL, DRAWING 400°C	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %
6	1420	1230	10	37
STAN · WYMIAR		RM N/mm²	A5 %	
1.5		750	10	
STAN · WYMIAR				HB
(annealing) , GOST 1435-99				187

Właściwości fizyczne

6 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.839	209	–	–	–	–
100	7.817	205	11.4	49	477	230
200	7.786	199	12.2	46	511	305
300	7.752	192	13	42	528	395
400	7.714	185	13.7	38	548	491
500	7.676	175	14.3	35	565	625
600	7.638	166	14.8	33	594	769
700	7.6	–	15.2	30	624	931
800	7.852	–	14.5	24	724	1129
900	–	–	–	–	–	1165
WŁAŚCIWOŚĆ				WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość				7.85	g/cm ³	
Punkt przemiany Ac1				720	°C	
Punkt przemiany Ar1				700	°C	

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	is not used.	
Słonność do tworzenia płatków	not predisposed	

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Oznaczenia w poszczególnych normach

44 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone	8	Międzynarodowy	2
T72301	uns	C80U	iso
W1	aisi-sae	TC80	iso
W1-7	aisi-sae		
W1-8	aisi-sae	Włochy	2
W108 Własna nazwa gatunku	aisi-sae	C80KU	uni
W108Extra	aisi-sae	C90KU	uni
W1C 0,80% Własna nazwa gatunku	aisi-sae		
W1A-8	astm	Węgry	2
		S91	msz
Rosja / WNP	6	S92	msz
U8	gost		
U8A	gost	Korea Południowa	2
U8G	gost	STC5	ks
U9	gost	STC6	ks
Y8Г	gost		
Y9	gost	Wielka Brytania	1
		BW1A	bs
Japonia	4		
SK5	jis	Hiszpania	1
SK6	jis	F-513	une
SK75	jis		
SK85	jis	Chiny	1
		T8	gb
Europa	3		
C80U Własna nazwa gatunku	din-en	Czechy	1
C80W1 Własna nazwa gatunku	din-en	19152	csn
C80W2	din-en		
		Słowacja	1
Francja	3	19 152	stn
C90E2U	afnor		
Y1-90	afnor	Serbia	1
Y180	afnor	Č.1840	srps
Polska	3	Rumunia	1
N8	pn	OSC8	stas
N8E	pn		
N9	pn	Bułgaria	1
		U9	bds
		Austria	1
		K980	onorm

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 1.1525

[Wyślij zapytanie](#)

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

**KARTA MATERIAŁOWA
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

NUMER MATERIAŁU

1.1525

WYDANO

9 wrz 2026