

NUMER MATERIAŁU 1.4300 · KLASA 1.4

# 1.4300

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 76 oznaczeń normowych z 14 regionów.

|                                          |                                             |                                                |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>76</b> w 14 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>9</b> w zestawieniu |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------|

## Skład chemiczny

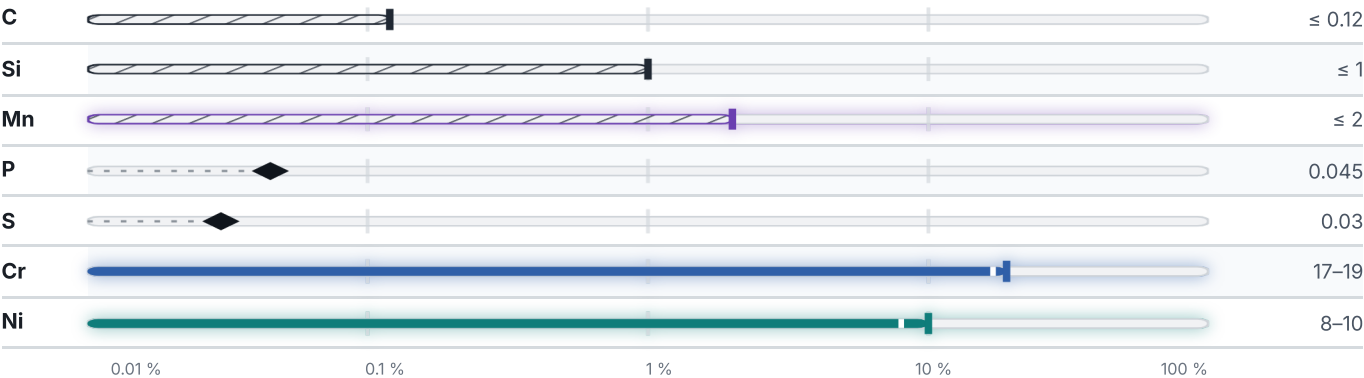
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 69.8 % ● Cr — 18 % ● Ni — 9 % ● Mn — 2 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 1.2%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

## Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Mo.

## Właściwości mechaniczne

30 wartości w 5 stanach

| STAN · WYMIAR                     | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | HB |
|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|----|
| Pipe cooling strain, GOST 9941-81 | 549                     | —                       | 37      | —      | —  |

| STAN · WYMIAR                                | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | HB  |
|----------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|-----|
| Pipe hot strain, GOST 9940-81                | 529                     | –                       | 40      | –      | –   |
| Bar cold-worked , GOST 18907-73              | 880–930                 | –                       | –       | –      | –   |
| Bar, GOST 18907-73                           | 640–880                 | –                       | 20      | –      | –   |
| Forging, GOST 25054-81                       | 490                     | 196                     | 35–40   | 40–48  | –   |
| Sheet thin cold-worked , GOST 5582-75        | 930–1230                | –                       | 13      | –      | –   |
| Sheet thin cold-worked , GOST 4986-79        | 980                     | –                       | 3–5     | –      | –   |
| 12KH18N9 ( 12X18H9 ) , Forging GOST 25054-81 | –                       | –                       | –       | –      | 179 |

| STAN · WYMIAR | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>% | Z<br>% |
|---------------|-------------------------|-------------------------|--------|--------|
| Bars/Rods     | 520                     | 205                     | 40     | 60     |

| QUENCHING 1050 - 1100°C,COOLING AIR | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|
| Ø 60                                | 490                     | 196                     | 45      | 55     |

| STAN · WYMIAR             | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|
| Sheet trick, GOST 7350-77 | 530                     | 215                     | 38      |

| STAN · WYMIAR            | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|
| Sheet thin, GOST 5582-75 | 540                     | 195                     | 38      |

Właściwości fizyczne

2 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20            | 7.9                      | 205      | –                             | 15                | –              | 725            |
| 100           | 7.86                     | 202      | 16.6                          | 16.3              | 504            | 792            |
| 200           | 7.82                     | 197      | 17                            | 17.5              | –              | 860            |
| 300           | 7.78                     | 190      | 17.2                          | 18.8              | –              | 920            |
| 400           | 7.74                     | 181      | 17.5                          | 21.3              | –              | 976            |
| 500           | 7.69                     | 173      | 17.9                          | 23                | –              | 1028           |
| 600           | 7.65                     | 160      | 18.2                          | 26.8              | –              | 1070           |
| 700           | 7.6                      | 150      | 18.6                          | 25.9              | –              | 1117           |
| 800           | 7.56                     | –        | 18.9                          | –                 | –              | –              |

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 900           | –            | –        | 19.3                         | –                 | –              | –              |
| WŁAŚCIWOŚĆ    |              |          | WARTOŚĆ                      | JEDNOSTKA         |                |                |
| Gęstość       |              |          | 7.85                         | g/cm³             |                |                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|------------|----------------------|-----------|
| Spawalność | without limitations. |           |

Oznaczenia w poszczególnych normach

76 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

| Stany Zjednoczone |                      | 28       | Stany Zjednoczone / Lotnictwo i kosmonautyka |  | 16    |
|-------------------|----------------------|----------|----------------------------------------------|--|-------|
| S30200            | Własna nazwa gatunku | uns      | 5358                                         |  | ams   |
| S30302            |                      | uns      | 5500                                         |  | ams   |
| 301               |                      | aisi-sae | 5515                                         |  | ams   |
| 302               | Własna nazwa gatunku | aisi-sae | 5516                                         |  | ams   |
| 303               |                      | aisi-sae | 5600                                         |  | ams   |
| 30302             |                      | aisi-sae | 5636                                         |  | ams   |
| Gr.302            |                      | aisi-sae | 5637                                         |  | ams   |
| S30200            |                      | aisi-sae | 5688                                         |  | ams   |
| A240              |                      | astm     | 5693                                         |  | ams   |
| A264              |                      | astm     | 5866                                         |  | ams   |
| A276              |                      | astm     | 5903                                         |  | ams   |
| A313              |                      | astm     | 5904                                         |  | ams   |
| A314              |                      | astm     | 5905                                         |  | ams   |
| A368              |                      | astm     | 5906                                         |  | ams   |
| A473              |                      | astm     | 6693                                         |  | ams   |
| A478              |                      | astm     | 7241                                         |  | ams   |
| A479              |                      | astm     |                                              |  |       |
| A480              |                      | astm     | Rosja / WNP                                  |  | 9     |
| A492              |                      | astm     | 08Ch18N10                                    |  | gost  |
| A493              |                      | astm     | 12KH18N9                                     |  | gost  |
| A511              |                      | astm     | 12X18H9                                      |  | gost  |
| A554              |                      | astm     | 17KH18N9                                     |  | gost  |
| A580              |                      | astm     | 17X18H9                                      |  | gost  |
| A666              |                      | astm     | 2X18H9                                       |  | gost  |
| F1669             |                      | astm     | PKh18N9T                                     |  | gost  |
| F2215             |                      | astm     | PRKh18N9                                     |  | gost  |
| F599              |                      | astm     | X18H9                                        |  | gost  |
| F899              |                      | astm     |                                              |  |       |
|                   |                      |          | Francja                                      |  | 4     |
|                   |                      |          | Z10CN18-09                                   |  | afnor |
|                   |                      |          | Z10CNF18-09                                  |  | afnor |
|                   |                      |          | Z12CN17-07                                   |  | afnor |
|                   |                      |          | Z6CN18-09                                    |  | afnor |

|                 |     |                                                  |        |
|-----------------|-----|--------------------------------------------------|--------|
| Hiszpania       | 4   | Czechy                                           | 2      |
| F.3507          | une | 17 242                                           | csn    |
| F.3508          | une | 17241                                            | csn    |
| F.3517          | une |                                                  |        |
| X10CrNi18-09    | une | Europa                                           | 1      |
|                 |     | X 12 CrNi 18 8 <span>Własna nazwa gatunku</span> | din-en |
| Wielka Brytania | 3   | Chiny                                            | 1      |
| 302S25          | bs  | 1Cr18Ni9                                         | gb     |
| 302S26          | bs  |                                                  |        |
| 304S21          | bs  | Szwecja                                          | 1      |
| Włochy          | 3   | 2331                                             | ss     |
| X10CrNi18-09    | uni | Polska                                           | 1      |
| X10CrNi18-10    | uni | 1H18N9                                           | pn     |
| X15CrNi18-09    | uni |                                                  |        |
| Japonia         | 2   | Brazylia                                         | 1      |
| STC52C          | jis | 302                                              | abnt   |
| SUS 302         | jis |                                                  |        |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o 1.4300

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

|                                             |                                                       |                           |                      |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
| KARTA MATERIAŁOWA<br>ONLINE                 | WYSZUKIWARKA GATUNKÓW<br>Przeszukaj wszystkie gatunki | NUMER MATERIAŁU<br>1.4300 | WYDANO<br>4 wrz 2026 |
| <a href="#">Przejdź do strony materiału</a> |                                                       |                           |                      |