

NUMER MATERIAŁU 1.6657 · KLASA 1.6

1.6657

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 40 oznaczeń normowych z 14 regionów.

GĘSTOŚĆ

7.85 g/cm³

INNE OZNACZENIA

40 w 14 regionach

WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI

16 w zestawieniu

Skład chemiczny

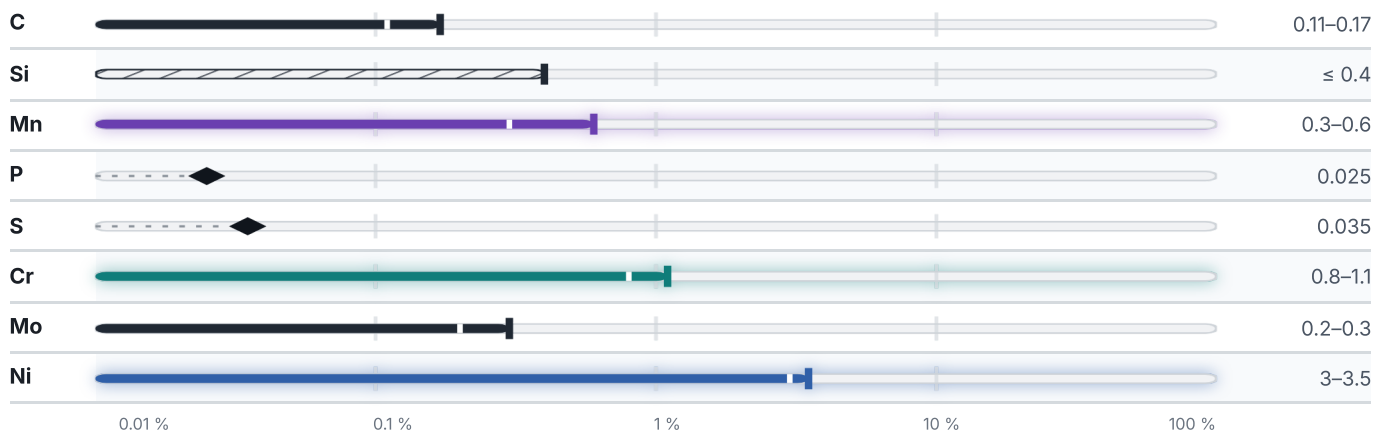
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 94.5 % ● Ni — 3.3 % ● Cr — 1 % ● Mn — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.8 %

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Skład tego gatunku wykracza poza zwalidowany zakres opublikowanego modelu (okno składu niskostopowego), dlatego nie przewidujemy tu żadnej temperatury przemiany.

Właściwości mechaniczne

11 wartości w 7 stanach

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					187–241
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					166–217
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 15	1130	835	12	50	980
STAN · WYMIAR					HB
(annealing) , GOST 4543-71					269
STAN · WYMIAR					RM N/mm ²
200					1200

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)
20	7.95	200	–	–
100	7.93	165	11.7	36
200	7.9	141	12.2	36
300	7.86	–	12.7	35
400	7.83	139	13.1	35
500	7.8	–	13.5	34
600	7.76	–	13.9	33
700	–	–	–	32
800	–	–	–	30

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³
Punkt przemiany Ac1	700	°C
Punkt przemiany Ac3	810	°C
Punkt przemiany Ar3	400	°C
Punkt przemiany Ar1	350	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	hard weldability.	
Skłonność do tworzenia pęków	predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Wyżarzanie zmiękczające	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

40 oznaczeń · 7 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone		10	Rosja / WNP		5
G93106		uns	14ChN3M		gost
H93100	Własna nazwa gatunku	uns	14HN3M		gost
H93106	Własna nazwa gatunku	uns	14KhN3M		gost
9310		aisi-sae	18KH2N4MA		gost
9310H	Własna nazwa gatunku	aisi-sae	18X2H4MA		gost
9310RH	Własna nazwa gatunku	aisi-sae			
E9310		aisi-sae	Hiszpania		4
E9310H	Własna nazwa gatunku	aisi-sae	131		une
EX1	Własna nazwa gatunku	aisi-sae	14NiCrMo131		une
A322		astm	F.1569		une
			F.1569-14NiCrMo		une
Wielka Brytania		6	Stany Zjednoczone / Lotnictwo i kosmonautyka		3
36C		bs	6260		ams
832H13		bs	6265		ams
832M13		bs	6267		ams
835M15		bs			
EN36C		bs	Europa		2
S157		bs	1.6657		din-en
			14NiCrMo13-4	Własna nazwa gatunku	din-en

Francja	2	Polska	1
16NCD13	afnor	18H2N4WA	pn
16NiCrMo13	afnor		
Włochy	2	Węgry	1
15NiCrMo13	uni	~BNCMo 2	msz
16NiCrMo12	uni		
Japonia	1	Bułgaria	1
SNCM815	jis	18Ch2N4MA	bds
Czechy	1	Austria	1
16720	csn	BOHLERM130	onorm

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 1.6657
Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

Wyślij zapytanie

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE Przejdź do strony materiału	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU 1.6657	WYDANO 1 wrz 2026
--	--	----------------------------------	-----------------------------