

NUMER MATERIAŁU 1.7030 · KLASA 1.7

1.7030

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 28 oznaczeń normowych z 12 regionów.

GĘSTOŚĆ

7.85 g/cm³

INNE OZNACZENIA

28 w 12 regionach

WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI

7 w zestawieniu

Skład chemiczny

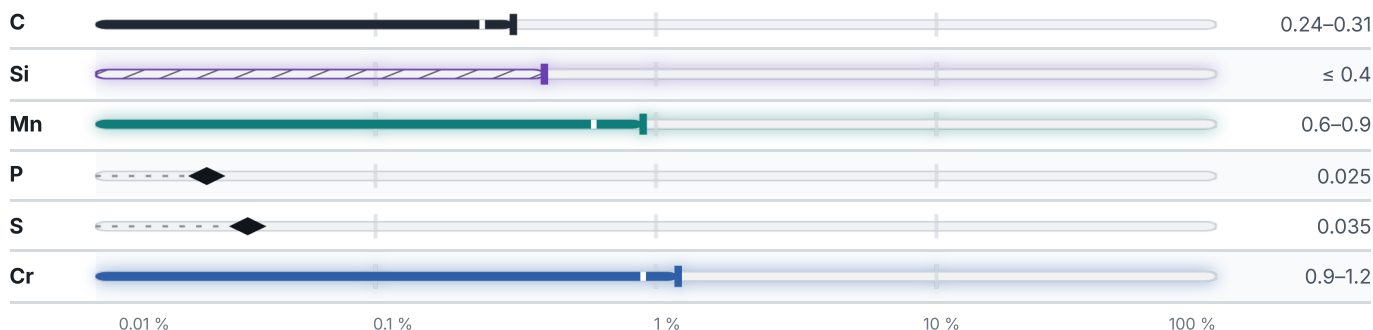
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 97.5 % ● Cr — 1.1 % ● Mn — 0.8 % ● Si — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.3%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Mo.

Właściwości mechaniczne

4 wartości w 4 stanach

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY

HB

Treated to improve shearability

255

SOFT ANNEALED	HB
Soft annealed	217
TREATED TO HARDNESS RANGE	HB
Treated to hardness range	166–217
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE	HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range	156–207

Właściwości fizyczne

1 wartości

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm ³

Obróbka cieplna

7 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—
Ulepszanie cieplne	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
Wyżarzanie sferoidyzujące	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Hartowanie	860 °C	Olej
Odpuszczanie	500 °C	—
source joins the operations with (or)		
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

28 oznaczeń · 6 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone	8	Wielka Brytania	2
G51300 Własna nazwa gatunku	uns	28Cr4	bs
G51320	uns	530A30	bs
H51300 Własna nazwa gatunku	uns	Europa	1
5130 Własna nazwa gatunku	aisi-sae	28Cr4 Własna nazwa gatunku	din-en
5130H Własna nazwa gatunku	aisi-sae	Hiszpania	1
5130RH Własna nazwa gatunku	aisi-sae	28Cr4	une
5132	aisi-sae		
G51300	aisi-sae		
Francja	4	Chiny	1
28C4	afnor	30Cr	gb
32C4	afnor	Włochy	1
32C4FF	afnor	34Cr4	uni
34Cr4	afnor		
Rosja / WNP	4	Polska	1
30KH	gost	30H	pn
30X	gost	Ameryka Łacińska	1
30X	gost	5130	copant
CT.30X	gost		
Japonia	3	Bułgaria	1
SCr2	jis	30Ch	bds
SCr430	jis		
SCr430H	jis		

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 1.7030

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE Przejdź do strony materiału	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU 1.7030	WYDANO 5 wrz 2026
--	--	----------------------------------	-----------------------------