

NUMER MATERIAŁU 1.7335 · KLASA 1.7

1.7335

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 101 oznaczeń normowych z 21 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm³	INNE OZNACZENIA 101 w 21 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 15 w zestawieniu
------------------------------	--	---

Skład chemiczny

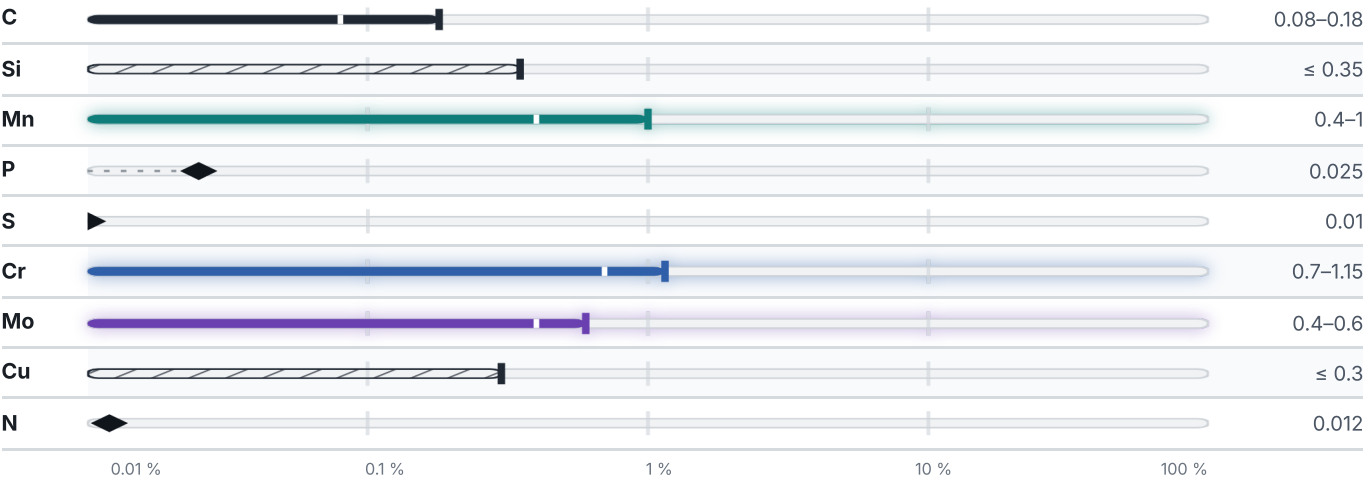
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 97 % ● Cr — 0.9 % ● Mn — 0.7 % ● Mo — 0.5 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.8%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni.

Właściwości mechaniczne

23 wartości w 4 stanach

STAN · WYMIAR	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 16	290–300	–
16 – 60	290	–
≤ 60	–	450–600
60 – 100	270	440–590
100 – 150	255	430–580
150 – 250	245	420–570

STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	HB
Pipe, GOST 8731-87	431	225	21	–
(annealing) , GOST 4543-71	–	–	–	179

STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar	540	350	25	67	2700
QUENCHING 880°C, AIR, DRAWING 650°C, AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 30	440	275	21	55	1180

Właściwości fizyczne

6 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.85	205	–	–	–
100	7.83	–	12.2	44	487
200	7.8	–	13	41	–
300	7.76	–	13.3	41	–
400	7.73	–	13.7	39	–
450	–	172	–	–	–
500	7.7	–	14	36	–
600	7.66	–	14.3	34	–
700	–	–	14.5	–	–
800	–	–	13.4	29	–
900	–	–	11.2	29	–
1000	–	–	12.5	–	–

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm³
Punkt przemiany Ac1	740	°C
Punkt przemiany Ac3	875	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	without limitations.	
Skłonność do tworzenia płatków	predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

13 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Wyżarzanie izotermiczne	Nie podano temperatury	—
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	650 °C	—
Wyżarzanie	650–705 °C	—
Ulepszanie cieplne	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
Ulepszanie cieplne	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	920 °C	—
Odpuszczanie	680–690 °C	Powietrze
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	900–960 °C	—
Odpuszczanie	670–730 °C	—

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	900–960 °C	—
Odpuszczanie	660–730 °C	Powietrze

Oznaczenia w poszczególnych normach

101 oznaczeń · 10 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone	32	Francja	9
K11547	Własna nazwa gatunku	uns	12CD4afnor
K11562	Własna nazwa gatunku	uns	13CrMo4-5afnor
K11564	Własna nazwa gatunku	uns	14CrMo4-5afnor
K11572		uns	15CD2.05afnor
K11597	Własna nazwa gatunku	uns	15CD3.05afnor
K11757	Własna nazwa gatunku	uns	15CD3.5afnor
K11789	Własna nazwa gatunku	uns	15CD4afnor
K12062	Własna nazwa gatunku	uns	15CD4-05afnor
11562	aisi-sae		15CD4.5afnor
11564	aisi-sae		
A182	aisi-sae	Rosja / WNP	9
A182-F11	aisi-sae	12KHM	gost
A387	aisi-sae	12MKh	gost
A387Gr.12	aisi-sae	12XM	gost
A387Gr.12Cl.2	aisi-sae	12XM	gost
ASTM A182	aisi-sae	15ChM	gost
ASTM A182 F11	aisi-sae	15KHM	gost
Cl.2	aisi-sae	15XM	gost
F11	aisi-sae	ct.12XM	gost
F12	aisi-sae	ct.15XM	gost
Gr.12	aisi-sae		
Gr.P12	aisi-sae	Japonia	7
K11562	aisi-sae	SFVA12	jis
K11572	aisi-sae	SFVAF12	jis
K11597	aisi-sae	STBA20	jis
K11757	aisi-sae	STBA22	jis
K12062	aisi-sae	STFA22	jis
A 182 F 12 Class1	Własna nazwa gatunku	astm	STPA20jis
A 182 Grade F12		astm	STPA22jis
A 234 Grade WP12		astm	
A 335 Grade P12		astm	
SA182 F12 class 1		astm	
Wielka Brytania	10	Europa	4
13CrMo4-5	bs	1.7335	din-en
1501-620	bs	13 CrMo 4 4	Własna nazwa gatunkudin-en
1501-620Gr27	bs	13CrMo4-5	Własna nazwa gatunkudin-en
1501-621	bs	Gr.P12	din-en
620	bs	Hiszpania	4
620-440	bs	14CrMo4.5	une
620-470	bs	F.2613	une
620-540	bs	F.2631	une
620CR . B	bs	F.2631 -14CrMo4 5	une
620Gr.27	bs	Włochy	4
		13CrMo4-5	uni
		14CrMo3	uni
		14CrMo45	uni
		16CrMo3	uni

Międzynarodowy	3
14CrMo4-5	iso
F32	iso
P32	iso
Bułgaria	3
13CrMo4-5	bds
14ChM	bds
15ChM	bds
Korea Południowa	3
SFVAF12	ks
STHA20	ks
STHA22	ks
Chiny	2
12CrMo	gb
12CrMoG	gb
Czechy	2
15021	csn
15121	csn

Węgry	2
13CrMo4-5	msz
KL9	msz
Szwecja	1
2216	ss
Słowacja	1
15 121	stn
Polska	1
15HM	pn
Serbia	1
Č.7400	srps
Rumunia	1
14CrMo4	stas
Austria	1
13CrMo4-4KW	onorm
Belgia	1
14CrMo45	nbn

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 1.7335

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE

[Przejdź do strony materiału](#)

WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

NUMER MATERIAŁU

1.7335

WYDANO

31 sie 2026