

NUMER MATERIAŁU 1.0501 · KLASA 1.0

C35SW

Numer materiału 1.0501

ujmowany także jako C35

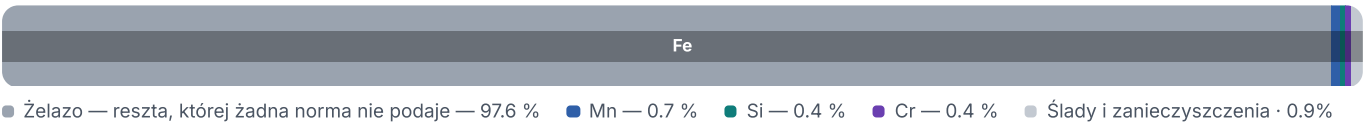
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 123 oznaczeń normowych z 23 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm³	INNE OZNACZENIA 123 w 23 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 18 w zestawieniu
------------------------------	--	---

Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 783 °C	PRZEWIDYWANA AE1 724 °C	PRZEWIDYWANA ACM 572 °C	PRZEWIDYWANA BS 563 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości mechaniczne

48 wartości w 9 stanach

STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe hotrolled	600	340	16	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	610	–	6	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	510	–	14	40	–
Band annealed , GOST 2284-79	440–690	–	14	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	690–1030	–	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	167
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	–	241
NORMALIZED	RM N/mm ²		A %		
≤ 16	550		18		
16 – 100	520		19		
100 – 250	500		19		
250 – 500	480		–		
500 – 1000	470		–		
COLD DRAWN / HARD	RM N/mm ²		A %		
5 – 10	650–1000		6		
10 – 16	600–950		7		
16 – 40	580–880		8		
40 – 63	550–840		9		
63 – 100	520–800		9		
AS ROLLED AND TURNED					HB
As rolled and turned					154–207
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²		A5 %		
4 - 14	510–660		21		
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		
Pipe cold-rolled	580	320	17		

STAN · WYMIAR		RM N/mm ²	Z %	
Bar cold-drawn , GOST 10702-78		590	40	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
	to 80	570	335	19
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
	6 - 60	570	335	19

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	213	–	51.5	483	160
100	–	210	11.9	50.6	486	221
200	–	198	12.7	48.1	497	296
300	–	190	13.5	45.6	512	387
400	–	185	14.05	41.9	529	493
500	–	179	14.5	38.1	550	619
600	–	167	14.9	33.5	574	766
700	–	160	15.15	30	628	932
800	–	–	12.5	24.8	674	1110
900	–	–	13.5	25.7	657	1150
1000	–	–	14.5	26.9	653	1180
1100	–	–	15.2	28	649	1207
1200	–	–	15.8	29.5	649	1230

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm ³
Punkt przemiany Ac1	724	°C
Punkt przemiany Ac3	790	°C
Punkt przemiany Ar3	760	°C
Punkt przemiany Ar1	680	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	limited weldability.	
Skłonność do tworzenia płatków	not predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

123 oznaczeń · 7 udokumentowano jako identyczne

Rosja / WNP		28	Francja		17
35		gost	1C35		afnor
40		gost	2C35		afnor
40GR		gost	AF55		afnor
40GTL		gost	AF55C35		afnor
40KhFL		gost	C30E		afnor
40KHGTR		gost	C35		afnor
40KHL		gost	C35E		afnor
40KHMFA		gost	C35RR		afnor
40KhML		gost	CC35		afnor
40KhNL		gost	RF36		afnor
40KHS		gost	XC32		afnor
40L		gost	XC35		afnor
AS40Kh		gost	XC38		afnor
CHVG40		gost	XC38H1		afnor
ct35		gost	XC38H1TS		afnor
PK40		gost	XC38H2FF		afnor
PK40NM		gost	XC38TS		afnor
A40KHE		gost	Stany Zjednoczone		11
AS40		gost	G10340	Własna nazwa gatunku	uns
AS40KHGNM		gost	G10350	Własna nazwa gatunku	uns
ПК40-6.0		gost	1034	Własna nazwa gatunku	aisi-sae
ПК40-6.4		gost	1035	Własna nazwa gatunku	aisi-sae
ПК40-6.8		gost	1038		aisi-sae
ПК40-7.2		gost	C1034	Własna nazwa gatunku	aisi-sae
ПК40-7.6		gost	G10340		aisi-sae
ПК40HM-6.8		gost	G10350		aisi-sae
ПК40HM-7.2		gost	G10380		aisi-sae
ПК40HM-7.6		gost	G10400		aisi-sae
			Gr.1035		aisi-sae

Wielka Brytania	11
060A35	bs
070M36	bs
080A32	bs
080A35	bs
080A42	bs
080A5	bs
080M36	bs
1449-40CS	bs
40HS	bs
C35	bs
C35E	bs
Włochy	8
1C35	uni
1CD35	uni
C35	uni
C35C	uni
C35E	uni
C35R	uni
C36	uni
C38	uni
Hiszpania	5
C35	une
C35E	une
C35k	une
F.113	une
F.1130	une
Japonia	5
S35	jis
S35C	jis
S38C	jis
SWRCH35K	jis
SWRCH38K	jis
Chiny	4
35	gb
40 Własna nazwa gatunku	gb
ML35	gb
ZG270-500	gb
Rumunia	4
OLC35	stas
OLC35AS	stas
OLC35q	stas
OLC35X	stas

Belgia	4
C35	nbn
C35-1	nbn
C35-2	nbn
C36	nbn
Europa	3
1.0501	din-en
C35 Własna nazwa gatunku	din-en
Gr.1035	din-en
Szwecja	3
1550	ss
1572	ss
T550	ss
Bułgaria	3
35	bds
C35	bds
C35E	bds
Austria	3
C35	onorm
C35SW	onorm
Ck35S	onorm
Międzynarodowy	2
C35	iso
C35E4	iso
Polska	2
35	pn
D35	pn
Węgry	2
C35E	msz
MC	msz
Szwajcaria	2
C35	snv
Ck35	snv
Korea Południowa	2
SM35C	ks
SM38C	ks
Czechy	1
12040	csn
Słowacja	1
12 040	stn

Serbia	1	Australia / Nowa Zelandia	1
Č.1430	srps	1035	as-nzs

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o C35SW

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

**KARTA MATERIAŁOWA
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

NUMER MATERIAŁU

1.0501

WYDANO

8 wrz 2026