

NUMER MATERIAŁU 1.0443 · KLASA 1.0

# L20

## Numer materiału 1.0443

ujmowany także jako H 300 PD

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 39 oznaczeń normowych z 14 regionów.

| GĘSTOŚĆ                       | INNE OZNACZENIA          | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI    |
|-------------------------------|--------------------------|-------------------------|
| <b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | <b>39</b> w 14 regionach | <b>14</b> w zestawieniu |

### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

5 wartości w 1 stanach

| NORMALIZING 880 - 900°C,DRAWING<br>630 - 650°C | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
|------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| to 100                                         | 412                     | 216                     | 22      | 35     | 491                      |

Właściwości fizyczne

8 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20            | 7.85                     | 201      | –                            | 54                | –              | 170            |
| 100           | –                        | 196      | 12.2                         | 53                | 487            | 220            |
| 200           | –                        | 188      | 12.7                         | 51                | 500            | 294            |
| 300           | –                        | 183      | 13.1                         | 48                | 517            | 385            |
| 400           | –                        | 173      | 13.5                         | 43                | 533            | 490            |
| 500           | –                        | 165      | 13.9                         | 39                | 559            | 604            |
| 600           | –                        | 152      | 14.4                         | 35                | 588            | 761            |
| 700           | –                        | 132      | 14.9                         | 32                | 638            | 932            |
| 800           | –                        | 120      | 12.6                         | 27                | 706            | 1101           |
| 900           | –                        | –        | 12.4                         | 27                | 706            | 1139           |

| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
|---------------------|---------|-------------------|
| Gęstość             | 7.85    | g/cm <sup>3</sup> |
| Punkt przemiany Ac1 | 735     | °C                |
| Punkt przemiany Ac3 | 854     | °C                |
| Punkt przemiany Ar3 | 835     | °C                |
| Punkt przemiany Ar1 | 680     | °C                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| Spawalność                     | without limitations. |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed      |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed      |           |

39 oznaczeń · 2 udokumentowano jako identyczne

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

**Wyślij zapytanie**

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

Steel Equivalents · [steelequivalents.com](http://steelequivalents.com) Bez gwarancji · nie zastępuje atestu odbiorczego Strona 3 z 3