

NUMER MATERIAŁU 1.3355 · KLASA 1.3

SW18

Numer materiału 1.3355

ujmowany także jako HS18-0-1

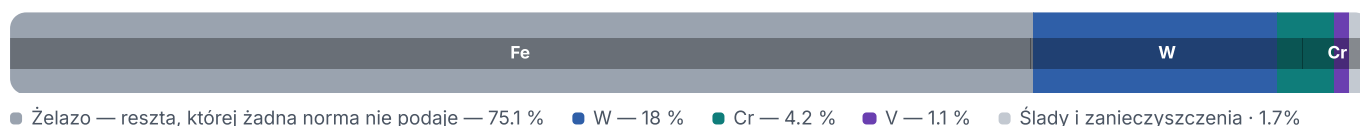
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 43 oznaczeń normowych z 21 regionów.

GĘSTOŚĆ	INNE OZNACZENIA	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI
8.7 g/cm ³	43 w 21 regionach	14 w zestawieniu

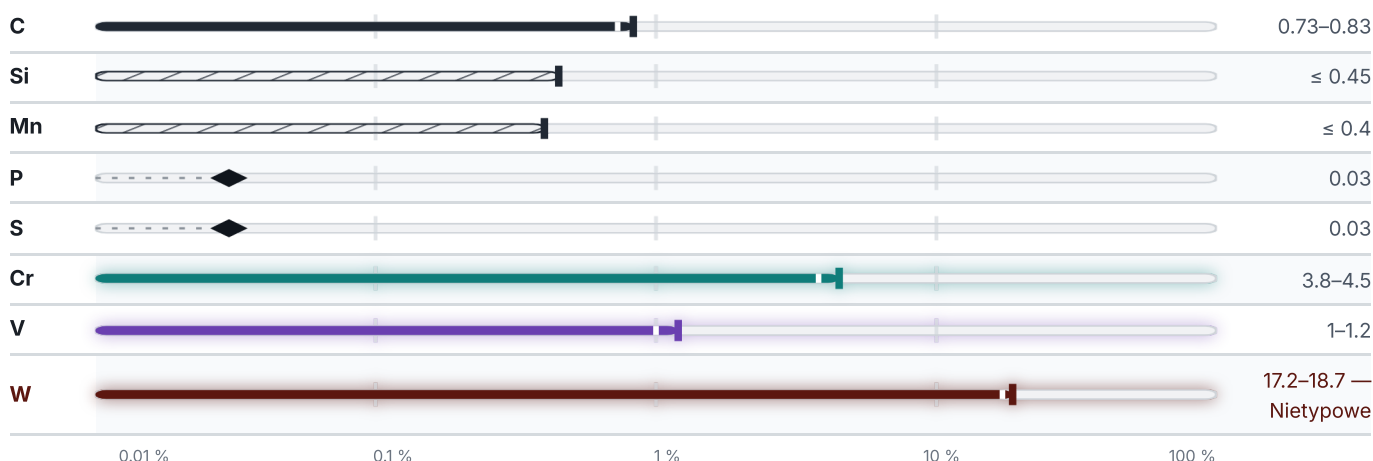
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Mo.

Właściwości mechaniczne

8 wartości w 4 stanach

STAN · WYMIAR					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
STAN · WYMIAR					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Właściwości fizyczne

6 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
WŁAŚCIWOŚĆ		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość		8.7	g/cm ³	
Punkt przemiany Ac1		820	°C	
Punkt przemiany Ac3		860	°C	
Punkt przemiany Ar3		770	°C	
Punkt przemiany Ar1		725	°C	

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	without limitations.	

Obróbka cieplna

4 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Podgrzewanie wstępne	800–900 °C	—
Hartowanie	1250–1270 °C	—
Odpuszczanie	550 °C	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

43 oznaczeń · 5 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone5		Włochy3	
T12001	Własna nazwa gatunkuuns	HS18-0-1	uni
T1	Własna nazwa gatunkuaisi-sae	X75W18KU	uni
T12001	aisi-sae	X75WCrV18	uni
AMS 5626	astm	Wielka Brytania2	
T1	astm		
Hiszpania5		3355	bs
18-0-1	une	BT1	bs
ET1	une	Japonia2	
F.5520	une	SKH	jis
F.5601	une	SKH2	jis
HS18-0-1	une	Rosja / WNP2	
Francja4		R18	gost
18-04-01	afnor	P18	gost
HS18-0-1	afnor	Szwecja2	
Z80WCV	afnor	2721	ss
Z80WCV18-04-01	afnor	2750	ss
Europa3		Czechy2	
1.3355	din-en	19810	csn
HS18-0-1	Własna nazwa gatunkudin-en	19824	csn
S18-0-1	Własna nazwa gatunkudin-en		

Butłaria	2	Słowacja	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Austria	2	Serbia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm		
Międzynarodowy	1	Polska	1
HS18-0-1	iso	SW18	pn
Stany Zjednoczone / Lotnictwo i kosmonautyka	1	Węgry	1
5626	ams	R3	msz
Chiny	1	Rumunia	1
W18Cr4V	gb	Rp3	stas
		Korea Południowa	1
		SKH2 Własna nazwa gatunku	ks

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o SW18

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)