

NUMER MATERIAŁU 1.4438 · KLASA 1.4

770

Numer materiału 1.4438

ujmowany także jako X 2 CrNiMo 18 16 4

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 49 oznaczeń normowych z 12 regionów.

GĘSTOŚĆ	MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI	INNE OZNACZENIA	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI
8 g/cm ³	200 GPa	49 w 12 regionach	15 w zestawieniu

Skład chemiczny

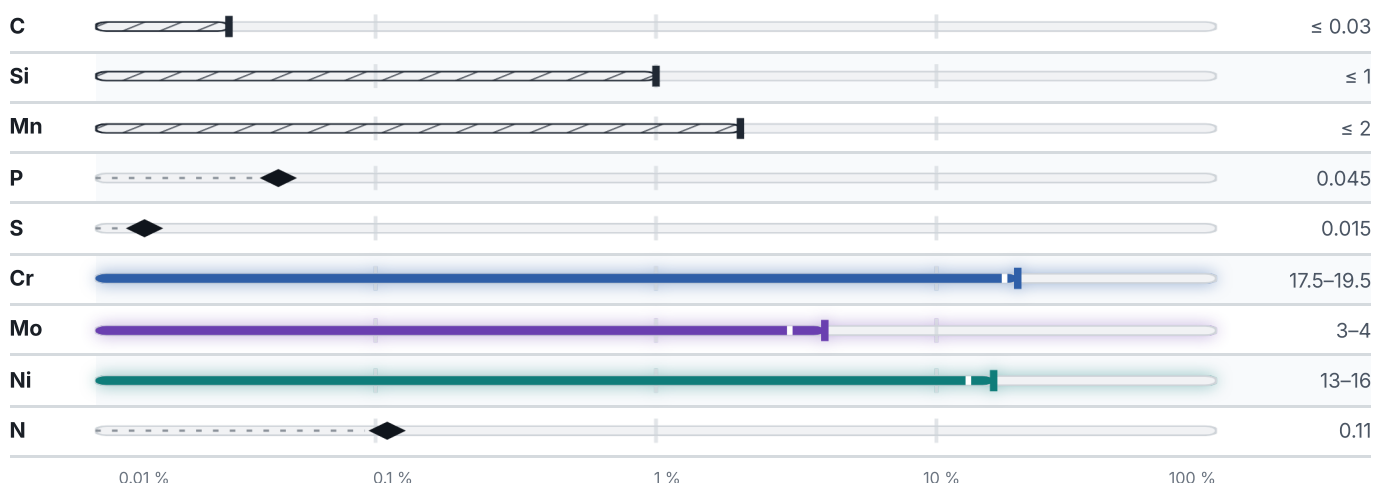
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 60.3 % ● Cr — 18.5 % ● Ni — 14.5 % ● Mo — 3.5 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 3.2%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Skład tego gatunku wykracza poza zwalidowany zakres opublikowanego modelu (okno składu niskostopowego), dlatego nie przewidujemy tu żadnej temperatury przemiany.

Właściwości mechaniczne

8 wartości w 3 stanach

STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	480	175	40	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	187	90	200
SOFT ANNEALED						HB
Soft annealed						215
SOLUTION ANNEALED						HB
Solution annealed						200

Właściwości fizyczne

6 wartości

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	8	g/cm ³
Moduł sprężystości	200	GPa
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	16.5	10 ^{^-6} /K
Przewodność cieplna	15	W/(m·K)
Ciepło właściwe	500	J/(kg·K)
Rezystywność elektryczna	790	nΩ·m

Obróbka cieplna

3 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Przesycanie	Nie podano temperatury	—
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—
Przesycanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

49 oznaczeń · 5 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone		25	Europa		4
S31700		uns	1.4438		din-en
S31703	Własna nazwa gatunku	uns	X 2 CrNiMo 18 16 4	Własna nazwa gatunku	din-en
317L	Własna nazwa gatunku	aisi-sae	X2CrNiMo 19-14-4	Własna nazwa gatunku	din-en
S31703		aisi-sae	X2CrNiMo18-15-4	Własna nazwa gatunku	din-en
A1012		astm	Francja		
A1049		astm			4
A182		astm	Z2CND19-15-04		afnor
A213		astm	Z2CND19.15		afnor
A240		astm	Z3CND19-15-04		afnor
A249		astm	Z8CND19-15		afnor
A276		astm	Chiny		
A312		astm			2
A314		astm	00Cr19Ni13Mo3		gb
A403		astm	OOCr19Ni13Mo		gb
A409		astm	Włochy		
A473		astm			2
A478		astm	X2CrNiMo 18 15		uni
A479		astm	X2CrNiMo1816		uni
A774		astm	Wielka Brytania		
A778		astm			1
A813		astm	317S12		bs
A814		astm	Hiszpania		
A903		astm			1
A943		astm	F.3539		une
A988		astm	Szwecja		
Japonia		6	2367		ss
SUS 317LFB		jis	Polska		
SUS 317LTB		jis			1
SUS 317LTP		jis	00H17N14M2		pn
SUS F 317L		jis	była Jugostawia		
SUS Y 317L		jis			1
SUS317L		jis	Č.45705		jus
			Finlandia		
			770		sfs

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 770

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

Wyślij zapytanie**KARTA MATERIAŁOWA
ONLINE**

Przejdź do strony materiału

WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

Przeszukaj wszystkie gatunki

NUMER MATERIAŁU

1.4438

WYDANO

7 wrz 2026