

NUMER MATERIAŁU 1.0443 · KLASA 1.0

1305

Numer materiału 1.0443

ujmowany także jako H 300 PD

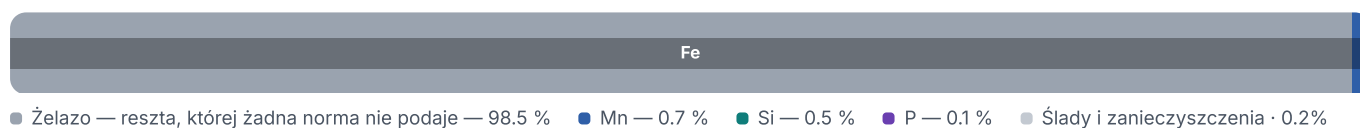
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 39 oznaczeń normowych z 14 regionów.

GĘSTOŚĆ	INNE OZNACZENIA	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI
7.85 g/cm ³	39 w 14 regionach	14 w zestawieniu

Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

5 wartości w 1 stanach

NORMALIZING 880 - 900°C,DRAWING 630 - 650°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 100	412	216	22	35	491

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	201	–	54	–	170
100	–	196	12.2	53	487	220
200	–	188	12.7	51	500	294
300	–	183	13.1	48	517	385
400	–	173	13.5	43	533	490
500	–	165	13.9	39	559	604
600	–	152	14.4	35	588	761
700	–	132	14.9	32	638	932
800	–	120	12.6	27	706	1101
900	–	–	12.4	27	706	1139

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość	7.85	g/cm ³
Punkt przemiany Ac1	735	°C
Punkt przemiany Ac3	854	°C
Punkt przemiany Ar3	835	°C
Punkt przemiany Ar1	680	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	without limitations.	
Skłonność do tworzenia płatków	not predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

39 oznaczeń · 2 udokumentowano jako identyczne

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Wyślij zapytanie