

NUMER MATERIAŁU 1.3243 · KLASA 1.3

2723

Numer materiału 1.3243

ujmowany także jako HS6-5-2-5

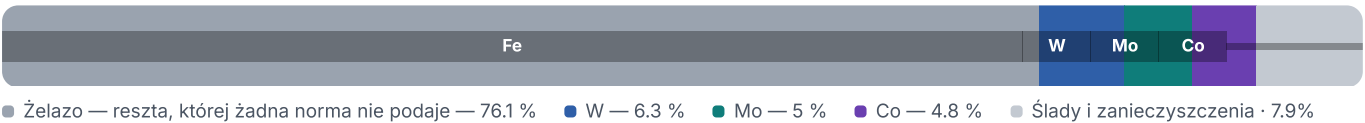
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 49 oznaczeń normowych z 19 regionów.

GĘSTOŚĆ 8.1 g/cm³	INNE OZNACZENIA 49 w 19 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 15 w zestawieniu
----------------------	--------------------------------------	--

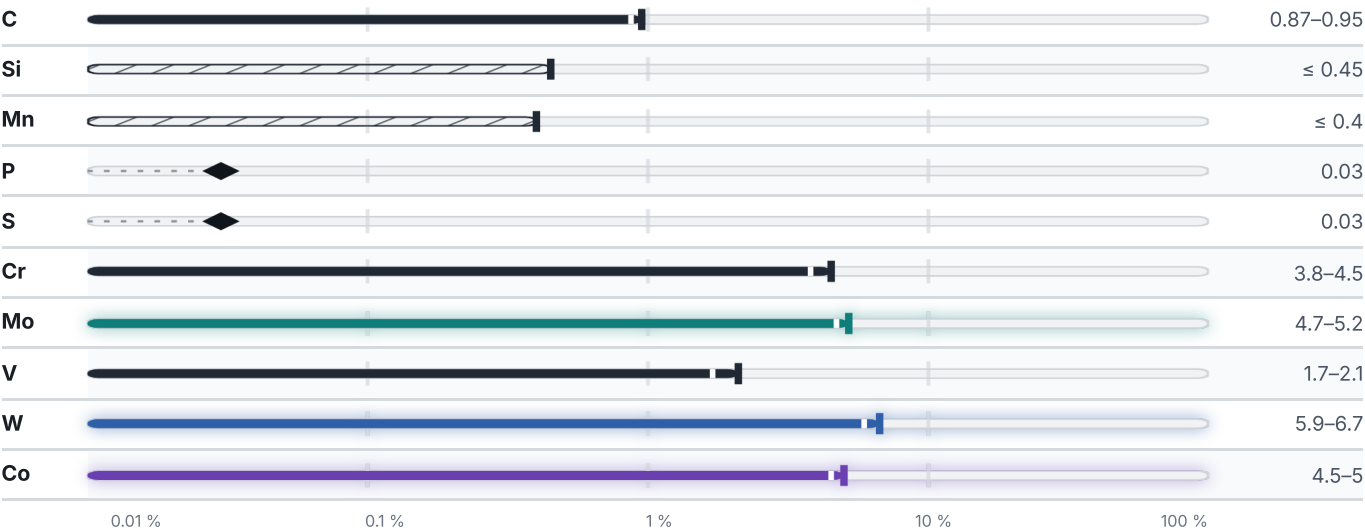
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni.

Właściwości mechaniczne

8 wartości w 4 stanach

STAN · WYMIAR					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	850	510	12	14	180
STAN · WYMIAR					HB
(annealing) , GOST 19265-73					269

Właściwości fizyczne

5 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.2	220	–	458
100	–	–	27	–
200	–	–	28	–
300	–	–	29	–
400	–	–	30	–
500	–	–	32	–
600	–	–	36	–
700	–	–	34	–
900	–	–	29	–
WŁAŚCIWOŚĆ		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość		8.1	g/cm ³	
Punkt przemiany Ac1		840	°C	
Punkt przemiany Ac3		875	°C	
Punkt przemiany Ar3		805	°C	
Punkt przemiany Ar1		765	°C	

Obróbka cieplna

4 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Podgrzewanie wstępne	800–900 °C	—
Hartowanie	1190–1210 °C	—
Odpuszczanie	550 °C	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—
source joins the operations with + / procedural order		
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

49 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

Francja12		Rosja / WNP4	
06-05-05-04-02	afnor	R6M5K5	gost
6-5-2-5	afnor	R6M5K5-MP	gost
HS6-5-2-5	afnor	ДИ101-МП	gost
HS6-5-2-5HC	afnor	P6M5K5	gost
HS6-5-2HC	afnor		
Z85WDKCV	afnor	Europa3	
Z85WDKCV06	afnor	1.3243	din-en
Z85WDKCV06-05-04-02	afnor	HS6-5-2-5Własna nazwa gatunku	din-en
Z85WDKCV06-05-04-02-05	afnor	S 6-5-2-5Własna nazwa gatunku	din-en
Z85WDKCV06-05-05-04-02	afnor		
Z90WDKCV	afnor	Wielka Brytania2	
Z90WDKCV06-05-05-04-02	afnor	3243	bs
		BM35	bs
Stany Zjednoczone6		Chiny2	
T11335	uns		
T11341	uns	N029	gb
M35	aisi-sae	W6Mo5Cr4V2Co5	gb
M41	aisi-sae		
SIL 10Własna nazwa gatunku	aisi-sae	Szwecja2	
T11341	aisi-sae	2723	ss
		2733	ss
Hiszpania5		Bułgaria2	
6-5-2-5	une		
EM35	une	HS6-5-2-5	bds
F.5607	une	R6M5K5	bds
F.5613	une		
HS6-5-2-5	une		

Austria	2	Słowacja	1
BOHLERS705	onorm	19 852	stn
S705	onorm		
Międzynarodowy	1	Serbia	1
HS6-5-2-5	iso	Č.9780	srps
Japonia	1	Polska	1
SKH55	jis	SK5M	pn
Włochy	1	Węgry	1
HS6-5-2-5	uni	R8	msz
Czechy	1	Korea Południowa	1
19852	csn	SKH55	Własna nazwa gatunkuks

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 2723

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW	NUMER MATERIAŁU	WYDANO
Przejdź do strony materiału	Przeszukaj wszystkie gatunki	1.3243	9 wrz 2026