

NUMER MATERIAŁU 1.2581 · KLASA 1.2

30VCrW85

Numer materiału 1.2581

ujmowany także jako X30WCrV9-3

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 33 oznaczeń normowych z 18 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 33 w 18 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 16 w zestawieniu
--	---	---

Skład chemiczny

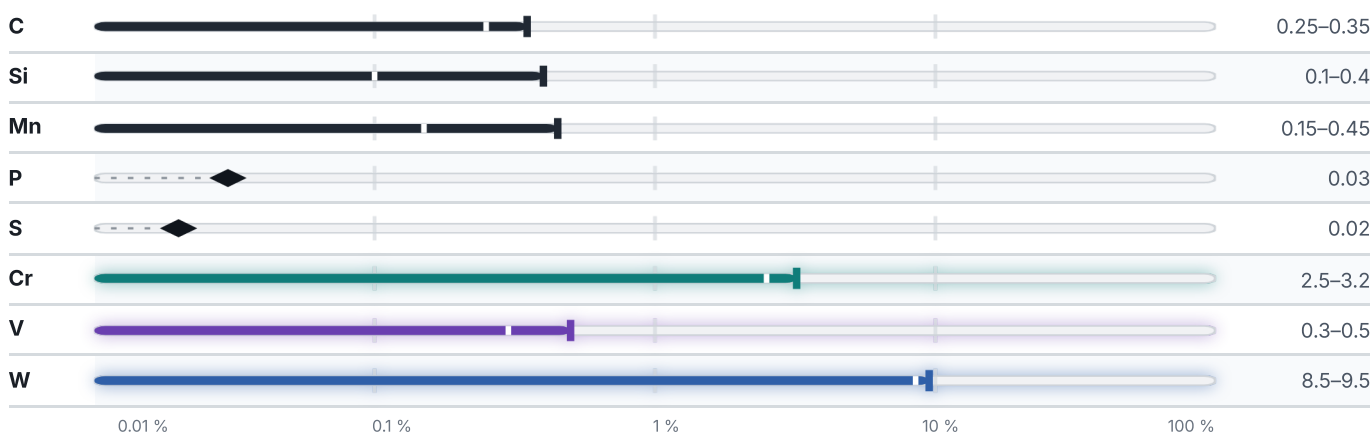
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 86.9 % ● W — 9 % ● Cr — 2.9 % ● V — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.9%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Mo.

Właściwości mechaniczne

9 wartości w 4 stanach

STAN · WYMIAR		HB			HRC
Annealed		241			–
Quenched and tempered		–			48
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Steel	1530	1390	12	36	200
STAN · WYMIAR					HB
(annealing)					241

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	224	–	–
100	218	25	250
200	211	27	200
300	204	29	170
400	196	40	140
500	187	46	120
600	177	50	–
WŁAŚCIWOŚĆ		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość		7.85	g/cm ³
Punkt przemiany Ac1		800	°C
Punkt przemiany Ac3		850	°C
Punkt przemiany Ar3		750	°C
Punkt przemiany Ar1		690	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	is not used.	

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Skłonność do tworzenia płatków	predisposed	
Kruchość odpuszczania	predisposed	

Obróbka cieplna

3 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Hartowanie	1070–1125 °C	Olej
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

33 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

Hiszpania	4	Włochy	2
F.5320	une	X28W09KU	uni
F.5323	une	X30WCrV9-3KU	uni
WCrV9	une		
X30WCrV9	une	Czechy	2
		19721	csn
Stany Zjednoczone	3	19830	csn
T20821	Własna nazwa gatunku uns		
H21	Własna nazwa gatunku aisi-sae	Polska	2
T20821	aisi-sae	WWV	pn
		WWW	pn
Europa	2		
1.2581	din-en	Bułgaria	2
X30WCrV9-3	Własna nazwa gatunku din-en	3Ch2B8F	bds
		X30WCrV9-3	bds
Wielka Brytania	2		
2581	bs	Austria	2
BH21	bs	BOHLERW100	onorm
		W100	onorm
Francja	2		
X30WCrV9	afnor	Międzynarodowy	1
Z30WCV9	afnor	X30WCrV9-3	iso
Chiny	2	Japonia	1
30WCrV9	gb	SKD5	jis
3Cr2W8V	gb		
		Słowacja	1
Rosja / WNP	2	19 721	stn
3KH2V8F	gost		
3X2B8Φ	gost	Serbia	1
		Č.6451	srps

Rumunia	1	Korea Południowa	1
30VCrW85	stas	STD5	ks

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 30VCrW85

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE Przejdź do strony materiału	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU 1.2581	WYDANO 8 wrz 2026
--	--	----------------------------------	-----------------------------