

NUMER MATERIAŁU 1.5026 · KLASA 1.5

56Si17A

Numer materiału 1.5026

ujmowany także jako 55Si7

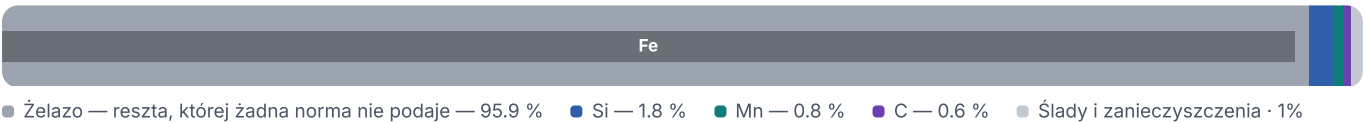
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 43 oznaczeń normowych z 20 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.44 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 43 w 20 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 16 w zestawieniu
--	---	---

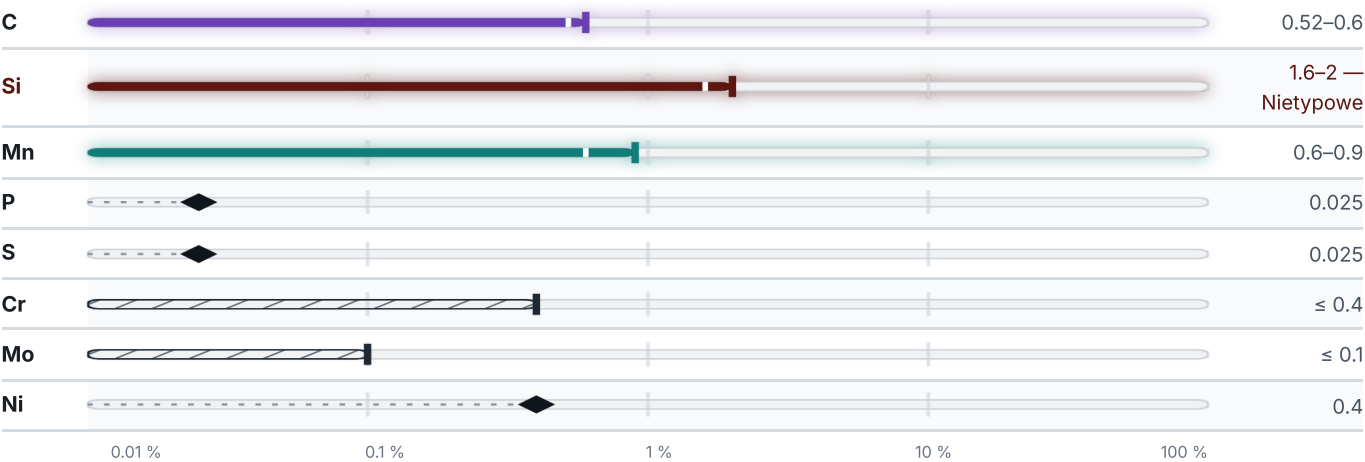
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 815 °C	PRZEWIDYWANA AE1 758 °C	PRZEWIDYWANA ACM 713 °C	PRZEWIDYWANA BS 547 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości mechaniczne

19 wartości w 9 stanach

STAN · WYMIAR					HB
(without heat treatment) , GOST 14959					285
(heat treatment) , Rolled stock GOST 14959-79					241
SOFT ANNEALED			RM N/mm ²	A80 %	
0.3 – 3			740	12	
QUENCHED AND TEMPERED				RM N/mm ²	
0.3 – 3				1200–1700	
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Annealing 750 - 780°C,Cooling oven	760	440	21	42	160
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Rolled stock, GOST 14959-79	1270	1175	6	30	
SOFT ANNEALED		HB		HV	
Soft annealed		248		230	
QUENCHED AND TEMPERED				HV	
Quenched and tempered				370–520	
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB	
Treated to improve shearability				280	
ANNEALED TO ACHIEVE SPHEROIDIZATION OF THE CARBIDES				HB	
Annealed to achieve spheroidization of the carbides				230	

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR			E GPa
20			196
WŁAŚCIWOŚĆ		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Gęstość		7.44	g/cm ³

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Punkt przemiany Ac1	755	°C
Punkt przemiany Ac3	810	°C
Punkt przemiany Ar3	770	°C
Punkt przemiany Ar1	690	°C

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	is not used.	
Skłonność do tworzenia płatków	not predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

43 oznaczeń · 10 udokumentowano jako identyczne

Wielka Brytania		6	Hiszpania		3
250A53		bs	55Si7		une
250A58	Własna nazwa gatunku	bs	56Si7		une
250A61	Własna nazwa gatunku	bs	F.1440		une
251A58		bs	Rosja / WNP		3
EN 45A	Własna nazwa gatunku	bs	40C2		gost
EN45	Własna nazwa gatunku	bs	55S2		gost
Stany Zjednoczone		4	55C2		gost
G92540		uns	Szwecja		3
G92550	Własna nazwa gatunku	uns	2085		ss
9255	Własna nazwa gatunku	aisi-sae	2090		ss
G92550		aisi-sae	SIS 14 2090	Własna nazwa gatunku	ss
Francja		4	Polska		3
55S7		afnor	40S2		pn
55Si7RR		afnor	50S2		pn
56SC7		afnor	55S2		pn
60Si8		afnor			

Europa		2
55Si7	Własna nazwa gatunku	din-en
56Si7	Własna nazwa gatunku	din-en
Włochy		2
55Si7		uni
55Si8		uni
Czechy		2
13261		csn
13261 PH		csn
Australia / Nowa Zelandia		2
9255		as-nzs
XK9258S		as-nzs
Wielka Brytania / Francja		1
56Si7	Własna nazwa gatunku	bsi-afnor
Japonia		1
SUP7		jis

Chiny	1
55Si2Mn	gb
Ameryka Łacińska	1
9254	copant
Serbia	1
Č.2133	srps
Węgry	1
55Si7	msz
Rumunia	1
56Si17A	stas
Bułgaria	1
55S2	bds
Belgia	1
55Si7	nbn

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o 56Si17A

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW Przeszukaj wszystkie gatunki	NUMER MATERIAŁU 1.5026	WYDANO 7 wrz 2026
-----------------------------	---	---------------------------	----------------------

Przejdź do strony materiału