

NUMER MATERIAŁU 1.0535 · KLASA 1.0

OLC55

Numer materiału 1.0535

ujmowany także jako C55

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 101 oznaczeń normowych z 21 regionów.

GĘSTOŚĆ 7.85 g/cm ³	INNE OZNACZENIA 101 w 21 regionach	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI 16 w zestawieniu
--	--	---

Skład chemiczny

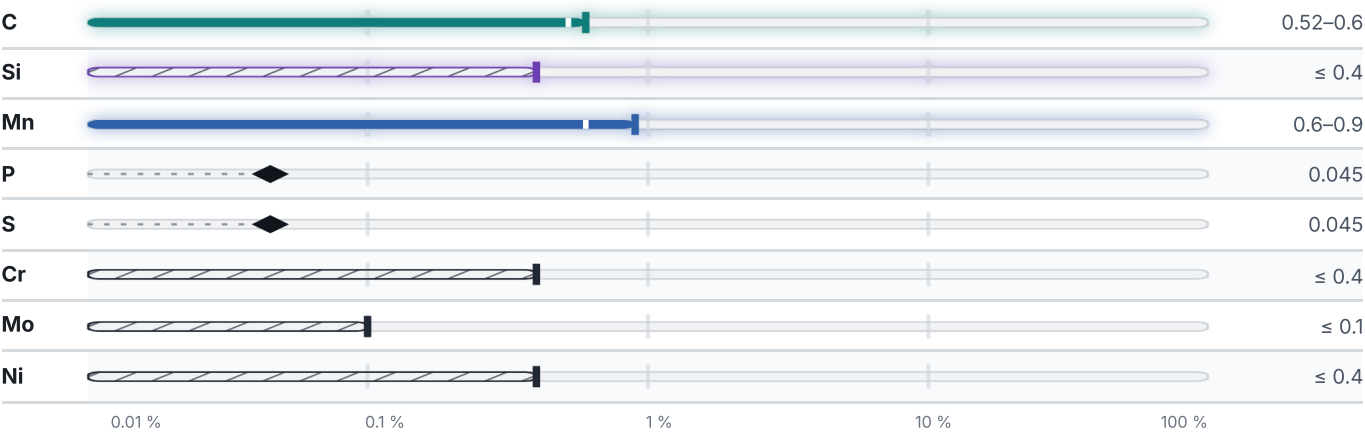
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 97.3 % ● Mn — 0.8 % ● C — 0.6 % ● Si — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 1%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

PRZEWIDYWANA AE3 744 °C	PRZEWIDYWANA AE1 723 °C	PRZEWIDYWANA ACM 687 °C	PRZEWIDYWANA BS 547 °C
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Właściwości mechaniczne					33 wartości w 8 stanach
NORMALIZED		RM N/mm ²	A %		
≤ 16		680	11		
16 – 100		640	12		
100 – 250		620	12		
250 – 500		600	–		
500 – 1000		590	–		
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %		
5 – 10		770–1100	5		
10 – 16		730–1080	6		
16 – 40		690–1050	7		
40 – 63		650–1030	8		
STAN · WYMIAR	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB	
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	660	6	30	–	
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	560	12	40	–	
Bar GOST 10702-78	–	–	–	217	
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	241	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
to 80	630	375	14	40	
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB	
Treated to improve shearability				255	
ANNEALING		RM N/mm ²	A5 %		
6 - 60		580	17		
SOFT ANNEALED				HB	
Soft annealed				229	
AS ROLLED AND TURNED				HB	
As rolled and turned				181–269	

Właściwości fizyczne

8 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–
WŁAŚCIWOŚĆ			WARTOŚĆ	JEDNOSTKA		
Gęstość			7.85	g/cm³		
Punkt przemiany Ac1			725	°C		
Punkt przemiany Ac3			760	°C		
Punkt przemiany Ar3			750	°C		
Punkt przemiany Ar1			690	°C		

Właściwości technologiczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Spawalność	hard weldability.	
Skłonność do tworzenia pęków	weakly predisposed	
Kruchość odpuszczania	not predisposed	

Obróbka cieplna

1 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Normalizowanie	Nie podano temperatury	—
Odpuszczanie	Nie podano temperatury	—

101 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

Steel Equivalents · steelequivalents.com Bez gwarancji · nie zastępuje atestu odbiorczego Strona 4 z 5

Rumunia	5	Szwecja	2
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas	Czechy	2
OLC55A	stas	12051	csn
OLC55X	stas	12060	csn
Bułgaria	5	Węgry	2
50	bds	C50E	msz
55	bds	C55E	msz
C50E	bds	Australia / Nowa Zelandia	2
C55	bds	1050	as-nzs
C55E	bds	1055	as-nzs
Europa	3	Korea Południowa	2
1.0535	din-en	SM50C	ks
C55 Własna nazwa gatunku	din-en	SM55C	ks
CF53	din-en	Słowacja	1
Międzynarodowy	3	12 060	stn
C50	iso	Serbia	1
C55	iso	Č.1630	srps
C55E4	iso		
Belgia	3		
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o OLC55

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

KARTA MATERIAŁOWA ONLINE	WYSZUKIWARKA GATUNKÓW	NUMER MATERIAŁU	WYDANO
Przejdź do strony materiału	Przeszukaj wszystkie gatunki	1.0535	7 wrz 2026