

NUMER MATERIAŁU 1.0314 · KLASA 1.0

# 3CD5

## Numer materiału 1.0314

ujmowany także jako C2C

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 21 oznaczeń normowych z 14 regionów.

|                                          |                                             |                                                 |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>21</b> w 14 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>13</b> w zestawieniu |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

### Skład chemiczny

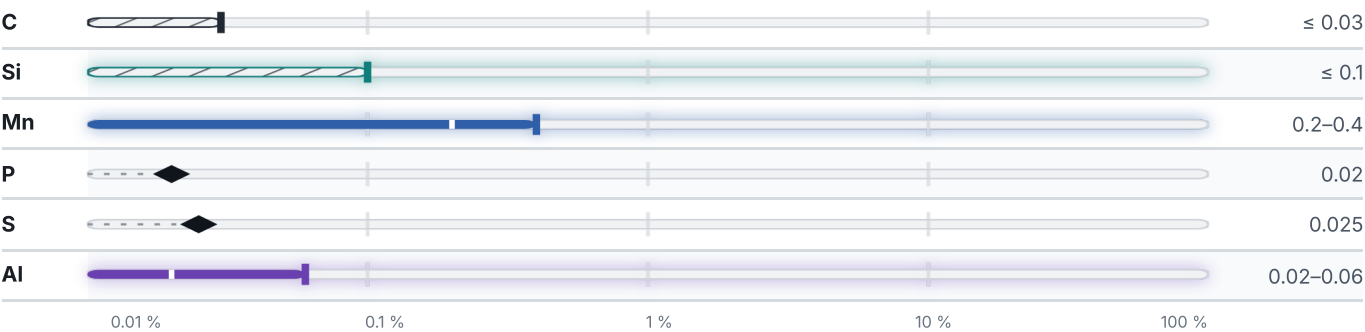
Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 99.5 % ● Mn — 0.3 % ● Si — 0.1 % ● Al — 0 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.1%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

3 wartości w 2 stanach

| AS-DELIVERED STATE | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% |
|--------------------|-------------------------|---------|
| 4                  | 255–370                 | 28      |
| STAN · WYMIAR      |                         | HB      |
| (annealing)        |                         | 111–131 |

Właściwości fizyczne

7 wartości

| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
|---------------------|---------|-------------------|
| Gęstość             | 7.85    | g/cm <sup>3</sup> |
| Punkt przemiany Ac1 | 720     | °C                |
| Punkt przemiany Ac3 | 880     | °C                |
| Punkt przemiany Ar1 | 700     | °C                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| Spawalność                     | without limitations. |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed      |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed      |           |

Oznaczenia w poszczególnych normach

21 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

|                   |                      |          |           |                      |        |
|-------------------|----------------------|----------|-----------|----------------------|--------|
| Stany Zjednoczone |                      | 4        | Czechy    |                      | 2      |
| G10050            | Własna nazwa gatunku | uns      | 11300     |                      | csn    |
| 1005              | Własna nazwa gatunku | aisi-sae | 11301     |                      | csn    |
| G10050            |                      | aisi-sae | Europa    |                      |        |
| G10060            |                      | aisi-sae | 1         |                      |        |
| Wielka Brytania   |                      | 2        | C2C       | Własna nazwa gatunku | din-en |
| 1CR               |                      | bs       | Hiszpania |                      |        |
| 2CR               |                      | bs       | 1         |                      |        |
| Rosja / WNP       |                      | 2        | AP04      |                      | une    |
| 05kp              |                      | gost     | Japonia   |                      |        |
| 05kn              |                      | gost     | 1         |                      |        |
| Włochy            |                      | 2        | SWRM6     |                      | jis    |
| 3CD5              |                      | uni      | Polska    |                      |        |
| 3CD6              |                      | uni      | 1         |                      |        |
|                   |                      |          | 05XA      |                      | pn     |
|                   |                      |          | Węgry     |                      |        |
|                   |                      |          | 1         |                      |        |
|                   |                      |          | ELFE      |                      | msz    |

|                                  |        |                 |       |
|----------------------------------|--------|-----------------|-------|
| <b>Rumunia</b>                   | 1      | <b>Bułgaria</b> | 1     |
| <b>A5</b>                        | stas   | <b>05KP</b>     | bds   |
| <b>Australia / Nowa Zelandia</b> | 1      | <b>Austria</b>  | 1     |
| <b>CA4</b>                       | as-nzs | <b>UC6</b>      | onorm |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o 3CD5

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

**KARTA MATERIAŁOWA  
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

**WYSZUKIWARKA GATUNKÓW**

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

**NUMER MATERIAŁU**

1.0314

**WYDANO**

7 wrz 2026