

NUMER MATERIAŁU 1.5026 · KLASA 1.5

# 55Si8

## Numer materiału 1.5026

ujmowany także jako 55Si7

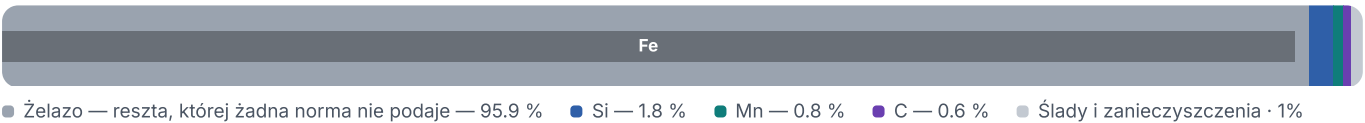
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 43 oznaczeń normowych z 20 regionów.

|                                          |                                             |                                                 |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.44</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>43</b> w 20 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>16</b> w zestawieniu |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

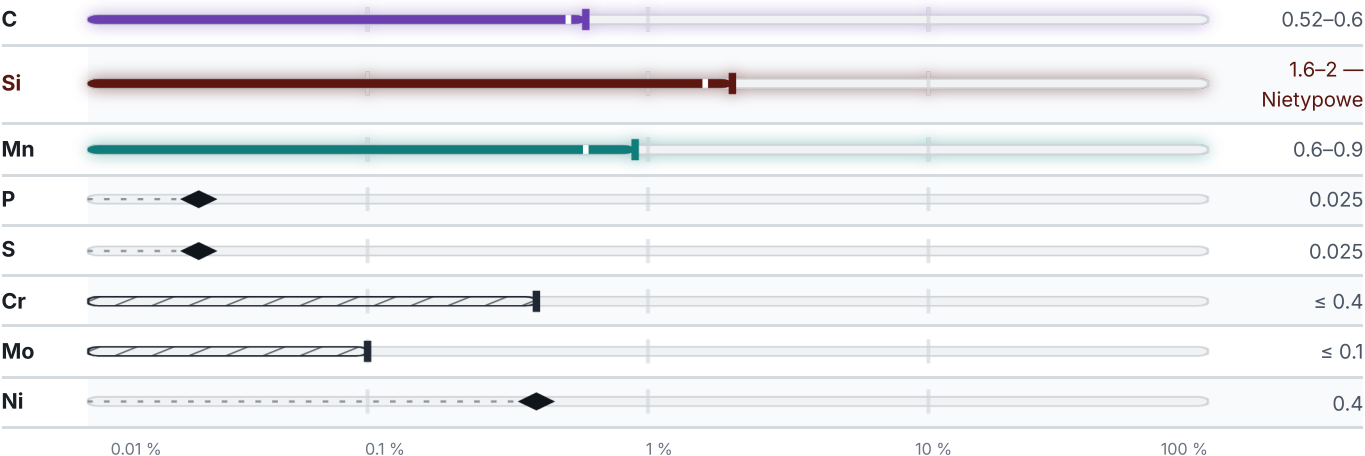
### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

obliczone ze składu · °C

|                                   |                                   |                                   |                                  |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| PRZEWIDYWANA AE3<br><b>815</b> °C | PRZEWIDYWANA AE1<br><b>758</b> °C | PRZEWIDYWANA ACM<br><b>713</b> °C | PRZEWIDYWANA BS<br><b>547</b> °C |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|

Właściwości mechaniczne

19 wartości w 9 stanach

| STAN · WYMIAR                                       |                         |                         |         |        | HB                                  |
|-----------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|-------------------------------------|
| (without heat treatment) , GOST 14959               |                         |                         |         |        | 285                                 |
| (heat treatment) , Rolled stock GOST 14959-79       |                         |                         |         |        | 241                                 |
| SOFT ANNEALED                                       |                         |                         |         |        | RM<br>N/mm <sup>2</sup><br>A80<br>% |
| 0.3 – 3                                             |                         |                         |         |        | 740<br>12                           |
| QUENCHED AND TEMPERED                               |                         |                         |         |        | RM<br>N/mm <sup>2</sup>             |
| 0.3 – 3                                             |                         |                         |         |        | 1200–1700                           |
| STAN · WYMIAR                                       | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup>            |
| Annealing 750 - 780°C,Cooling oven                  | 760                     | 440                     | 21      | 42     | 160                                 |
| STAN · WYMIAR                                       | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |                                     |
| Rolled stock, GOST 14959-79                         | 1270                    | 1175                    | 6       | 30     |                                     |
| SOFT ANNEALED                                       |                         |                         |         |        | HB<br>HV                            |
| Soft annealed                                       |                         |                         |         |        | 248<br>230                          |
| QUENCHED AND TEMPERED                               |                         |                         |         |        | HV                                  |
| Quenched and tempered                               |                         |                         |         |        | 370–520                             |
| TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY                     |                         |                         |         |        | HB                                  |
| Treated to improve shearability                     |                         |                         |         |        | 280                                 |
| ANNEALED TO ACHIEVE SPHEROIDIZATION OF THE CARBIDES |                         |                         |         |        | HB                                  |
| Annealed to achieve spheroidization of the carbides |                         |                         |         |        | 230                                 |

Właściwości fizyczne

8 wartości

| STAN · WYMIAR |  |         | E<br>GPa          |
|---------------|--|---------|-------------------|
| 20            |  |         | 196               |
| WŁAŚCIWOŚĆ    |  | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
| Gęstość       |  | 7.44    | g/cm <sup>3</sup> |

| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA |
|---------------------|---------|-----------|
| Punkt przemiany Ac1 | 755     | °C        |
| Punkt przemiany Ac3 | 810     | °C        |
| Punkt przemiany Ar3 | 770     | °C        |
| Punkt przemiany Ar1 | 690     | °C        |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ         | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|-----------------|-----------|
| Spawalność                     | is not used.    |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed |           |

Obróbka cieplna

1 procesów

| KROK                                                  | TEMPERATURA            | OŚRODEK |
|-------------------------------------------------------|------------------------|---------|
| source joins the operations with + / procedural order |                        |         |
| Hartowanie                                            | Nie podano temperatury | —       |
| Odpuszczanie                                          | Nie podano temperatury | —       |

Oznaczenia w poszczególnych normach

43 oznaczeń · 10 udokumentowano jako identyczne

|                          |                      |          |                    |                      |      |
|--------------------------|----------------------|----------|--------------------|----------------------|------|
| <b>Wielka Brytania</b>   |                      | 6        | <b>Hiszpania</b>   |                      | 3    |
| 250A53                   |                      | bs       | 55Si7              |                      | une  |
| 250A58                   | Własna nazwa gatunku | bs       | 56Si7              |                      | une  |
| 250A61                   | Własna nazwa gatunku | bs       | F.1440             |                      | une  |
| 251A58                   |                      | bs       | <b>Rosja / WNP</b> |                      | 3    |
| EN 45A                   | Własna nazwa gatunku | bs       | 40C2               |                      | gost |
| EN45                     | Własna nazwa gatunku | bs       | 55S2               |                      | gost |
| <b>Stany Zjednoczone</b> |                      | 4        | 55C2               |                      | gost |
| G92540                   |                      | uns      | <b>Szwecja</b>     |                      | 3    |
| G92550                   | Własna nazwa gatunku | uns      | 2085               |                      | ss   |
| 9255                     | Własna nazwa gatunku | aisi-sae | 2090               |                      | ss   |
| G92550                   |                      | aisi-sae | SIS 14 2090        | Własna nazwa gatunku | ss   |
| <b>Francja</b>           |                      | 4        | <b>Polska</b>      |                      | 3    |
| 55S7                     |                      | afnor    | 40S2               |                      | pn   |
| 55Si7RR                  |                      | afnor    | 50S2               |                      | pn   |
| 56SC7                    |                      | afnor    | 55S2               |                      | pn   |
| 60Si8                    |                      | afnor    |                    |                      |      |

|                                         |           |
|-----------------------------------------|-----------|
| <b>Europa</b>                           | 2         |
| 55Si7 <span>Własna nazwa gatunku</span> | din-en    |
| 56Si7 <span>Własna nazwa gatunku</span> | din-en    |
| <b>Włochy</b>                           | 2         |
| 55Si7                                   | uni       |
| 55Si8                                   | uni       |
| <b>Czechy</b>                           | 2         |
| 13261                                   | csn       |
| 13261 PH                                | csn       |
| <b>Australia / Nowa Zelandia</b>        | 2         |
| 9255                                    | as-nzs    |
| XK9258S                                 | as-nzs    |
| <b>Wielka Brytania / Francja</b>        | 1         |
| 56Si7 <span>Własna nazwa gatunku</span> | bsi-afnor |
| <b>Japonia</b>                          | 1         |
| SUP7                                    | jis       |

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| <b>Chiny</b>            | 1      |
| 55Si2Mn                 | gb     |
| <b>Ameryka Łacińska</b> | 1      |
| 9254                    | copant |
| <b>Serbia</b>           | 1      |
| Č.2133                  | srps   |
| <b>Węgry</b>            | 1      |
| 55Si7                   | msz    |
| <b>Rumunia</b>          | 1      |
| 56Si17A                 | stas   |
| <b>Bułgaria</b>         | 1      |
| 55S2                    | bds    |
| <b>Belgia</b>           | 1      |
| 55Si7                   | nbn    |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o 55Si8

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

#### KARTA MATERIAŁOWA ONLINE

[Przejdź do strony materiału](#)

#### WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

Przeszukaj wszystkie gatunki

#### NUMER MATERIAŁU

1.5026

#### WYDANO

20 sie 2026