

NUMER MATERIAŁU 1.2581 · KLASA 1.2

# X30WCrV9-3KU

## Numer materiału 1.2581

ujmowany także jako X30WCrV9-3

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 33 oznaczeń normowych z 18 regionów.

|                                          |                                             |                                                 |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>33</b> w 18 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>16</b> w zestawieniu |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



● Żelazo — reszta, której żadna norma nie podaje — 86.9 % ● W — 9 % ● Cr — 2.9 % ● V — 0.4 % ● Ślady i zanieczyszczenia · 0.9%

Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Mo.

Właściwości mechaniczne

9 wartości w 4 stanach

| STAN · WYMIAR         |                         | HB                      |         |        | HRC                      |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Annealed              |                         | 241                     |         |        | –                        |
| Quenched and tempered |                         | –                       |         |        | 48                       |
| SOFT ANNEALED         |                         |                         |         |        | HB                       |
| Soft annealed         |                         |                         |         |        | 241                      |
| STAN · WYMIAR         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| Steel                 | 1530                    | 1390                    | 12      | 36     | 200                      |
| STAN · WYMIAR         |                         |                         |         |        | HB                       |
| (annealing)           |                         |                         |         |        | 241                      |

Właściwości fizyczne

8 wartości

| STAN · WYMIAR       | E<br>GPa | LAMBDA<br>W/(m·K) | RHO_EL<br>nΩ·m    |
|---------------------|----------|-------------------|-------------------|
| 20                  | 224      | –                 | –                 |
| 100                 | 218      | 25                | 250               |
| 200                 | 211      | 27                | 200               |
| 300                 | 204      | 29                | 170               |
| 400                 | 196      | 40                | 140               |
| 500                 | 187      | 46                | 120               |
| 600                 | 177      | 50                | –                 |
| WŁAŚCIWOŚĆ          |          | WARTOŚĆ           | JEDNOSTKA         |
| Gęstość             |          | 7.85              | g/cm <sup>3</sup> |
| Punkt przemiany Ac1 |          | 800               | °C                |
| Punkt przemiany Ac3 |          | 850               | °C                |
| Punkt przemiany Ar3 |          | 750               | °C                |
| Punkt przemiany Ar1 |          | 690               | °C                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ      | JEDNOSTKA |
|------------|--------------|-----------|
| Spawalność | is not used. |           |

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ     | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|-------------|-----------|
| Skłonność do tworzenia płatków | predisposed |           |
| Kruchość odpuszczania          | predisposed |           |

Obróbka cieplna

3 procesów

| KROK       | TEMPERATURA            | OŚRODEK |
|------------|------------------------|---------|
| Hartowanie | Nie podano temperatury | —       |
| Hartowanie | 1070–1125 °C           | Olej    |
| Wyżarzanie | Nie podano temperatury | —       |

Oznaczenia w poszczególnych normach

33 oznaczeń · 3 udokumentowano jako identyczne

|                          |                                  |                       |       |
|--------------------------|----------------------------------|-----------------------|-------|
| <b>Hiszpania</b>         | 4                                | <b>Włochy</b>         | 2     |
| F.5320                   | une                              | X28W09KU              | uni   |
| F.5323                   | une                              | X30WCrV9-3KU          | uni   |
| WCrV9                    | une                              |                       |       |
| X30WCrV9                 | une                              | <b>Czechy</b>         | 2     |
|                          |                                  | 19721                 | csn   |
| <b>Stany Zjednoczone</b> | 3                                | 19830                 | csn   |
| T20821                   | Własna nazwa gatunku<br>uns      | <b>Polska</b>         | 2     |
| H21                      | Własna nazwa gatunku<br>aisi-sae | WWV                   | pn    |
| T20821                   | aisi-sae                         | WWW                   | pn    |
| <b>Europa</b>            | 2                                | <b>Bułgaria</b>       | 2     |
| 1.2581                   | din-en                           | 3Ch2B8F               | bds   |
| X30WCrV9-3               | Własna nazwa gatunku<br>din-en   | X30WCrV9-3            | bds   |
| <b>Wielka Brytania</b>   | 2                                | <b>Austria</b>        | 2     |
| 2581                     | bs                               | BOHLERW100            | onorm |
| BH21                     | bs                               | W100                  | onorm |
| <b>Francja</b>           | 2                                | <b>Międzynarodowy</b> | 1     |
| X30WCrV9                 | afnor                            | X30WCrV9-3            | iso   |
| Z30WCV9                  | afnor                            |                       |       |
| <b>Chiny</b>             | 2                                | <b>Japonia</b>        | 1     |
| 30WCrV9                  | gb                               | SKD5                  | jis   |
| 3Cr2W8V                  | gb                               | <b>Słowacja</b>       | 1     |
| <b>Rosja / WNP</b>       | 2                                | 19 721                | stn   |
| 3KH2V8F                  | gost                             | <b>Serbia</b>         | 1     |
| 3X2B8Φ                   | gost                             | Č.6451                | srps  |

|          |      |                  |    |
|----------|------|------------------|----|
| Rumunia  | 1    | Korea Południowa | 1  |
| 30VCrW85 | stas | STD5             | ks |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o X30WCrV9-3KU

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

**KARTA MATERIAŁOWA  
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

**WYSZUKIWARKA GATUNKÓW**

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

**NUMER MATERIAŁU**

1.2581

**WYDANO**

8 wrz 2026