

NUMER MATERIAŁU 1.3202 · KLASA 1.3

# T12015

## Numer materiału 1.3202

ujmowany także jako HS12-1-4-5

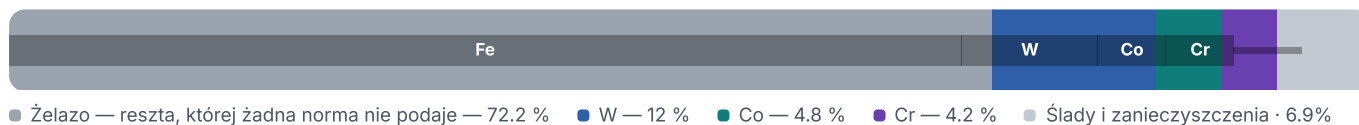
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 16 oznaczeń normowych z 12 regionów.

|                                         |                                             |                                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>8.4</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>16</b> w 12 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>11</b> w zestawieniu |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

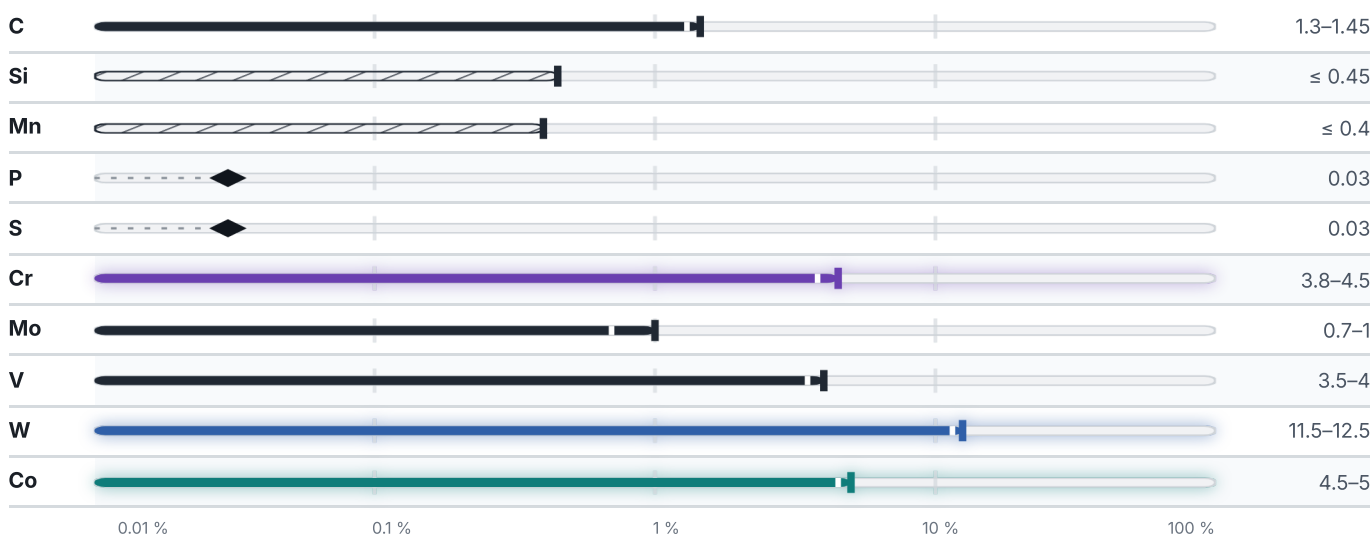
### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni.

Właściwości mechaniczne

1 wartości w 1 stanach

| STAN · WYMIAR | HB  |
|---------------|-----|
| Annealed      | 285 |

Właściwości fizyczne

1 wartości

| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA |
|------------|---------|-----------|
| Gęstość    | 8.4     | g/cm³     |

Obróbka cieplna

4 procesów

| KROK                                                  | TEMPERATURA            | OŚRODEK |
|-------------------------------------------------------|------------------------|---------|
| source joins the operations with + / procedural order |                        |         |
| Podgrzewanie wstępne                                  | 800–900 °C             | —       |
| Hartowanie                                            | 1220–1240 °C           | —       |
| Odpuszczanie                                          | 550 °C                 | —       |
| Wyżarzanie                                            | Nie podano temperatury | —       |
| Wyżarzanie                                            | Nie podano temperatury | —       |
| source joins the operations with + / procedural order |                        |         |
| Hartowanie                                            | Nie podano temperatury | —       |
| Odpuszczanie                                          | Nie podano temperatury | —       |

Oznaczenia w poszczególnych normach

16 oznaczeń · 5 udokumentowano jako identyczne

|                   |                                  |                     |       |
|-------------------|----------------------------------|---------------------|-------|
| Europa            | 2                                | Wielka Brytania     | 1     |
| HS12-1-4-5        | Własna nazwa gatunku<br>din-en   | BT15                | bs    |
| S12-1-4-5         | Własna nazwa gatunku<br>din-en   | Francja             | 1     |
| Stany Zjednoczone | 2                                | Z160WKVC12-05-05-04 | afnor |
| T12015            | Własna nazwa gatunku<br>uns      | Japonia             | 1     |
| T15               | Własna nazwa gatunku<br>aisi-sae | SKH10               | jis   |
| Hiszpania         | 2                                | Chiny               | 1     |
| 12-1-5-5          | une                              | W12Cr4V5Co5         | gb    |
| F.5563            | une                              | Czechy              | 1     |
| Rosja / WNP       | 2                                | 19 858              | csn   |
| R12MF4K5          | gost                             |                     |       |
| P12MΦ5K5          | gost                             |                     |       |

|        |      |                  |                        |
|--------|------|------------------|------------------------|
| Serbia | 1    | Korea Południowa | 1                      |
| Č.9681 | srps | SKH10            | Własna nazwa gatunkuks |
| Polska | 1    |                  |                        |
| SK5V   | pn   |                  |                        |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o T12015

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

|                             |                                                       |                           |                      |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
| KARTA MATERIAŁOWA<br>ONLINE | WYSZUKIWARKA GATUNKÓW<br>Przeszukaj wszystkie gatunki | NUMER MATERIAŁU<br>1.3202 | WYDANO<br>8 wrz 2026 |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|

Przejdź do strony materiału