

NÚMERO DE MATERIAL 1.3243 · CLASSE 1.3

S 6-5-2-5

Nº do material 1.3243

também consta como HS6-5-2-5

Composição química, valores mecânicos e físicos e 49 designações normativas de 19 regiões.

DENSIDADE 8.1 g/cm ³	OUTRAS DESIGNAÇÕES 49 em 19 regiões	VALORES DE PROPRIEDADES 15 registrados
---	---	--

Composição química

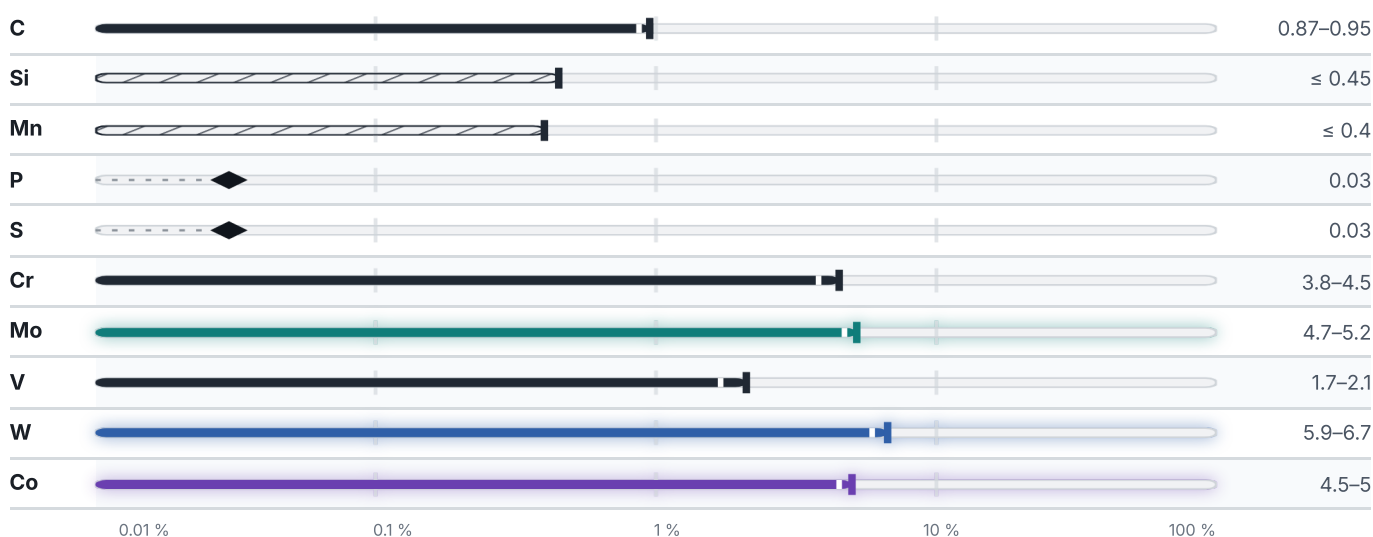
Fração mássica em %

O que é esta liga



● Ferro — o restante, que nenhuma norma indica — 76.1 % ● W — 6.3 % ● Mo — 5 % ● Co — 4.8 % ● Traços e impurezas · 7.9%

Escala logarítmica, de 0,01 % a 100 % — cada valor aqui é diretamente comparável, década a década.



A escala é logarítmica, e não a fração bruta do elemento na liga — a única forma honesta de mostrar 0,01% e 100% em uma única imagem, e significa que qualquer valor aqui pode ser comparado com qualquer outro.

Temperaturas de transformação previstas

Não há composição registrada suficiente para prever uma temperatura de transformação desta qualidade — faltando: Ni.

Propriedades mecânicas

8 valores em 4 estados

ESTADO · DIMENSÃO					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ESTADO · DIMENSÃO	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	850	510	12	14	180
ESTADO · DIMENSÃO					HB
(annealing) , GOST 19265-73					269

Propriedades físicas

5 valores

ESTADO · DIMENSÃO	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.2	220	–	458
100	–	–	27	–
200	–	–	28	–
300	–	–	29	–
400	–	–	30	–
500	–	–	32	–
600	–	–	36	–
700	–	–	34	–
900	–	–	29	–
PROPRIEDADE			VALOR	UNIDADE
Densidade			8.1	g/cm ³
Ponto de transformação Ac1			840	°C
Ponto de transformação Ac3			875	°C
Ponto de transformação Ar3			805	°C
Ponto de transformação Ar1			765	°C

Tratamento térmico

4 regimes

ETAPA	TEMPERATURA	MEIO
source joins the operations with + / procedural order		
Pré-aquecimento	800–900 °C	—
Têmpera	1190–1210 °C	—
Revenimento	550 °C	—
Recozimento	Temperatura não indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Têmpera	Temperatura não indicada	—
Revenimento	Temperatura não indicada	—
Recozimento	Temperatura não indicada	—

Designações nas diversas normas

49 designações · 4 documentadas como idênticas

França		12	Rússia / CEI		4
06-05-05-04-02	afnor		R6M5K5		gost
6-5-2-5	afnor		R6M5K5-MP		gost
HS6-5-2-5	afnor		ДИ101-МП		gost
HS6-5-2-5HC	afnor		P6M5K5		gost
HS6-5-2HC	afnor				
Z85WDKCV	afnor		Europa		3
Z85WDKCV06	afnor		1.3243		din-en
Z85WDKCV06-05-04-02	afnor		HS6-5-2-5	Nome próprio da qualidade	din-en
Z85WDKCV06-05-04-02-05	afnor		S 6-5-2-5	Nome próprio da qualidade	din-en
Z85WDKCV06-05-05-04-02	afnor				
Z90WDKCV	afnor		Reino Unido		2
Z90WDKCV06-05-05-04-02	afnor		3243		bs
			BM35		bs
Estados Unidos		6	China		2
T11335	uns		N029		gb
T11341	uns		W6Mo5Cr4V2Co5		gb
M35	aisi-sae				
M41	aisi-sae		Suécia		2
SIL 10	aisi-sae	Nome próprio da qualidade	2723		ss
T11341	aisi-sae		2733		ss
Espanha		5	Bulgária		2
6-5-2-5	une		HS6-5-2-5		bds
EM35	une		R6M5K5		bds
F.5607	une				
F.5613	une				
HS6-5-2-5	une				

Áustria	2	Eslováquia	1
BOHLERS705	onorm	19 852	stn
S705	onorm		
Internacional	1	Sérvia	1
HS6-5-2-5	iso	Č.9780	srps
Japão	1	Polônia	1
SKH55	jis	SK5M	pn
Itália	1	Hungria	1
HS6-5-2-5	uni	R8	msz
Tchéquia	1	Coreia do Sul	1
19852	csn	SKH55	Nome próprio da qualidadeks

Nota sobre o uso. Os dados foram reunidos em consciência a partir de normas de acesso público e de documentação de fabricantes. Não substituem nem um ensaio de materiais nem um documento de inspeção segundo a EN 10204. Solicite o certificado de usina segundo a EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 junto com a sua consulta. Prevalece sempre a norma em sua edição vigente.

Consulta sobre S 6-5-2-5
Proposta, disponibilidade, certificado de usina ou uma questão técnica — diretamente na página do material.

Iniciar uma consulta

FICHA TÉCNICA ONLINE	BUSCA DE QUALIDADES	Nº DO MATERIAL	EMITIDA
Ver a página do material	Buscar todas as qualidades	1.3243	9 de set. de 2026