

25CrMnSi

Composição química, valores mecânicos e físicos e 1 designações normativas de 1 regiões.

OUTRAS DESIGNAÇÕES	VALORES DE PROPRIEDADES
1 em 1 regiões	9 registrados

Composição química

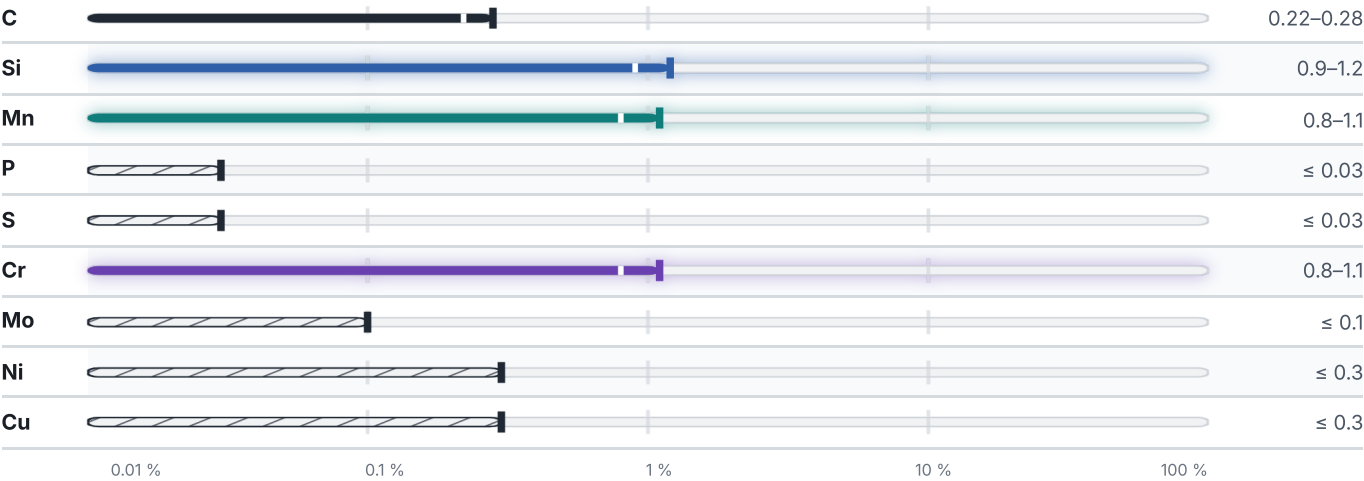
Fração mássica em %

O que é esta liga



● Ferro — o restante, que nenhuma norma indica — 96 % ● Si — 1.1 % ● Mn — 1 % ● Cr — 1 % ● Traços e impurezas · 1%

Escala logarítmica, de 0,01 % a 100 % — cada valor aqui é diretamente comparável, década a década.



A escala é logarítmica, e não a fração bruta do elemento na liga — a única forma honesta de mostrar 0,01% e 100% em uma única imagem, e significa que qualquer valor aqui pode ser comparado com qualquer outro.

Temperaturas de transformação previstas

calculadas a partir da composição · °C

AE3 PREVISTA 835 °C	AE1 PREVISTA 756 °C	ACM PREVISTA 542 °C	BS PREVISTA 536 °C
------------------------	------------------------	------------------------	-----------------------

Tratamento térmico

6 regimes

ETAPA	TEMPERATURA	MEIO
source joins the operations with + / procedural order		
Têmpera	850–890 °C	Óleo
Revenimento	450–550 °C	Óleo
Recozimento	Temperatura não indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Têmpera	Temperatura não indicada	—
Revenimento	Temperatura não indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Recozimento	Temperatura não indicada	—
Recozimento	Temperatura não indicada	—
Revenimento	Temperatura não indicada	—
Normalização	Temperatura não indicada	—
Revenimento	Temperatura não indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Têmpera	880 °C	Óleo
Revenimento	480 °C	—
source joins the operations with (or)		
Recozimento	Temperatura não indicada	—
Revenimento	Temperatura não indicada	—

Designações nas diversas normas

1 designações · 1 documentadas como idênticas

China	1
25CrMnSi Nome próprio da qualidade	gb

Nota sobre o uso. Os dados foram reunidos em consciência a partir de normas de acesso público e de documentação de fabricantes. Não substituem nem um ensaio de materiais nem um documento de inspeção segundo a EN 10204. Solicite o certificado de usina segundo a EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 junto com a sua consulta. Prevalece sempre a norma em sua edição vigente.

Consulta sobre 25CrMnSi

Proposta, disponibilidade, certificado de usina ou uma questão técnica — diretamente na página do material.

[Iniciar uma consulta](#)

FICHA TÉCNICA ONLINE	BUSCA DE QUALIDADES	Nº DO MATERIAL	EMITIDA
Ver a página do material	Buscar todas as qualidades	—	20 de ago. de 2026