

NÚMERO DE MATERIAL 1.0310 · CLASSE 1.0

# МГ30ЖН1К

Nº do material 1.0310

também consta como C10D

Composição química, valores mecânicos e físicos e 33 designações normativas de 5 regiões.

|                                |                                              |                                                  |
|--------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| DENSIDADE<br><b>7.85</b> g/cm³ | OUTRAS DESIGNAÇÕES<br><b>33</b> em 5 regiões | VALORES DE PROPRIEDADES<br><b>18</b> registrados |
|--------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------|

## Composição química

Fração mássica em %

O que é esta liga



Escala logarítmica, de 0,01 % a 100 % — cada valor aqui é diretamente comparável, década a década.



A escala é logarítmica, e não a fração bruta do elemento na liga — a única forma honesta de mostrar 0,01% e 100% em uma única imagem, e significa que qualquer valor aqui pode ser comparado com qualquer outro.

Temperaturas de transformação previstas

calculadas a partir da composição · °C

|                        |                        |                        |                       |
|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|
| AE3 PREVISTA<br>831 °C | AE1 PREVISTA<br>722 °C | ACM PREVISTA<br>363 °C | BS PREVISTA<br>596 °C |
|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|

Propriedades mecânicas

36 valores em 4 estados

| ESTADO · DIMENSÃO                        | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> | HB  |
|------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|-----|
| Pipe hot strain, GOST 550-75             | 353                     | 216                     | 25      | 50     | 780                      | –   |
| Pipe, GOST 8731-87                       | 353                     | 216                     | 24      | –      | –                        | –   |
| Pipe, GOST 10705-80                      | 314                     | 196                     | 25      | –      | –                        | –   |
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88  | 410                     | –                       | 8       | 50     | –                        | –   |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88     | 290                     | –                       | 26      | 55     | –                        | –   |
| Rolled stock, GOST 10702-78              | 390                     | –                       | 8       | 50     | –                        | –   |
| (cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88 | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 187 |
| (hot-rolled) , GOST 1050-88              | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 143 |
| Sheet GOST 4041-71                       | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 117 |
| Pipe GOST 8731-87                        | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 137 |
| Pipe GOST 550-75                         | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 137 |
| Bar GOST 10702-78                        | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 115 |
| ESTADO · DIMENSÃO                        | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         |         |        | A<br>%                   |     |
| ≤ 16                                     | 335–475                 |                         |         |        | ≥ 24                     |     |
| ≥ 16                                     | 335–475                 |                         |         |        | ≥ 24                     |     |
| ESTADO · DIMENSÃO                        | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         |         |        | A5<br>%                  |     |
| 4 - 14                                   | 290–420                 |                         |         |        | 32                       |     |
| NORMALIZING                              | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |                          |     |
| to 80                                    | 330                     | 205                     | 31      | 55     |                          |     |

Propriedades físicas

8 valores

| ESTADO · DIMENSÃO | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|-------------------|--------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20                | 7.856        | 210      | –                            | –                 | –              | 140            |
| 100               | 7.832        | 203      | 12.4                         | 57                | 494            | 190            |
| 200               | 7.8          | 199      | 13.2                         | 53                | 532            | 263            |
| 300               | 7.765        | 190      | 13.9                         | 49.6              | 565            | 352            |
| 400               | 7.73         | 182      | 14.5                         | 45                | 611            | 458            |
| 500               | 7.692        | 172      | 14.85                        | 39.9              | 682            | 584            |
| 600               | 7.653        | 160      | 15.1                         | 35.7              | 770            | 734            |
| 700               | 7.613        | –        | 15.2                         | 32                | 857            | 905            |
| 800               | 7.582        | –        | 12.05                        | 29                | 875            | 1081           |
| 900               | 7.594        | –        | 14.08                        | 27                | 795            | 1130           |
| 1000              | –            | –        | 12.6                         | –                 | 666            | –              |
| 1100              | –            | –        | 14.4                         | –                 | 668            | –              |

| PROPRIEDADE                | VALOR | UNIDADE |
|----------------------------|-------|---------|
| Densidade                  | 7.85  | g/cm³   |
| Ponto de transformação Ac1 | 724   | °C      |
| Ponto de transformação Ac3 | 876   | °C      |
| Ponto de transformação Ar3 | 850   | °C      |
| Ponto de transformação Ar1 | 682   | °C      |

Propriedades tecnológicas

| PROPRIEDADE             | VALOR                | UNIDADE |
|-------------------------|----------------------|---------|
| Soldabilidade           | without limitations. |         |
| Sensibilidade a flocos  | not predisposed      |         |
| Fragilidade de revenido | not predisposed      |         |

Designações nas diversas normas

33 designações · 4 documentadas como idênticas

| Rússia / CEI  | 28   | Estados Unidos                   | 2        |
|---------------|------|----------------------------------|----------|
| 10            | gost | G10100 Nome próprio da qualidade | uns      |
| 10GT          | gost | 1010 Nome próprio da qualidade   | aisi-sae |
| 10KHNDP       | gost |                                  |          |
| 10KHSND       | gost | Europa                           | 1        |
| 10ps          | gost | C10D Nome próprio da qualidade   | din-en   |
| 10YuA         | gost |                                  |          |
| 10XCHД-Ш      | gost | Japão                            | 1        |
| ASU10E        | gost | S10C                             | jis      |
| AU10E         | gost |                                  |          |
| PA-ZhNGr10TSs | gost | China                            | 1        |
| PK10          | gost | 10 Nome próprio da qualidade     | gb       |
| PK10F         | gost |                                  |          |
| ShKh10        | gost |                                  |          |
| Sv-10GA       | gost |                                  |          |
| Sv-10GN       | gost |                                  |          |
| Sv-10GSMT     | gost |                                  |          |
| Sv-10KhM      | gost |                                  |          |
| Sv-10KhMFA    | gost |                                  |          |
| Sv-10KhMFT    | gost |                                  |          |
| Sv-10MKh      | gost |                                  |          |
| Sv-10NMA      | gost |                                  |          |
| МГ30ЖН1К      | gost |                                  |          |
| ПК10-6.0      | gost |                                  |          |
| ПК10-6.4      | gost |                                  |          |
| ПК10-6.8      | gost |                                  |          |
| ПК10-7.2      | gost |                                  |          |
| ПК10-7.6      | gost |                                  |          |
| ПК10Φ-6.8     | gost |                                  |          |

**Nota sobre o uso.** Os dados foram reunidos em consciência a partir de normas de acesso público e de documentação de fabricantes. Não substituem nem um ensaio de materiais nem um documento de inspeção segundo a EN 10204. Solicite o certificado de usina segundo a EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 junto com a sua consulta. Prevalece sempre a norma em sua edição vigente.

### Consulta sobre МГ30ЖН1К

Proposta, disponibilidade, certificado de usina ou uma questão técnica — diretamente na página do material.

[Iniciar uma consulta](#)

|                          |                            |                |                    |
|--------------------------|----------------------------|----------------|--------------------|
| FICHA TÉCNICA ONLINE     | BUSCA DE QUALIDADES        | Nº DO MATERIAL | EMITIDA            |
| Ver a página do material | Buscar todas as qualidades | 1.0310         | 15 de set. de 2026 |