

NÚMERO DE MATERIAL 1.3355 · CLASSE 1.3

HS18-0-1

N.º de material 1.3355

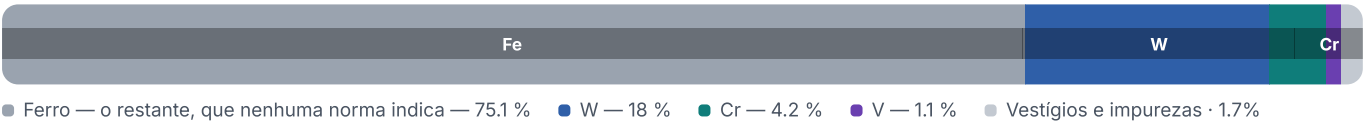
Composição química, valores mecânicos e físicos e 43 designações normativas de 21 regiões.

DENSIDADE 8.7 g/cm³	OUTRAS DESIGNAÇÕES 43 em 21 regiões	VALORES DE PROPRIEDADES 14 registados
-------------------------------	---	---

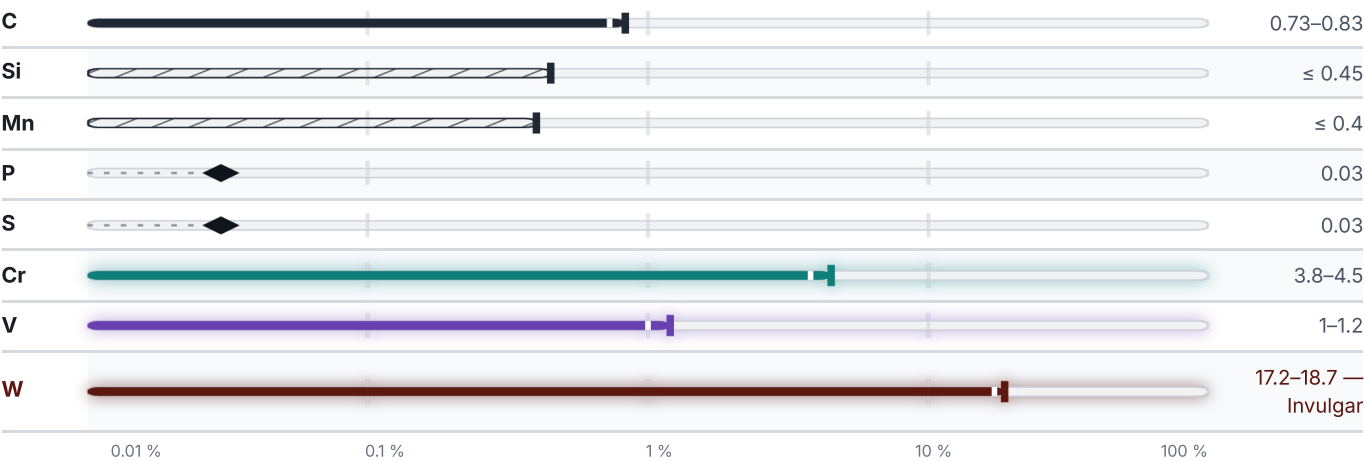
Composição química

Fração mássica em %

O que é esta liga



Escala logarítmica, de 0,01 % a 100 % — cada valor aqui é diretamente comparável, década a década.



A escala é logarítmica, e não a fração bruta do elemento na liga — a única forma honesta de mostrar 0,01 % e 100 % numa única imagem, e significa que qualquer valor aqui pode ser comparado com qualquer outro.

Temperaturas de transformação previstas

Não há composição registada suficiente para prever uma temperatura de transformação desta qualidade — em falta: Ni, Mo.

Propriedades mecânicas

8 valores em 4 estados

ESTADO · DIMENSÃO					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ESTADO · DIMENSÃO	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
ESTADO · DIMENSÃO					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Propriedades físicas

6 valores

ESTADO · DIMENSÃO	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
PROPRIEDADE			VALOR	UNIDADE
Massa volúmica			8.7	g/cm ³
Ponto de transformação Ac1			820	°C
Ponto de transformação Ac3			860	°C
Ponto de transformação Ar3			770	°C
Ponto de transformação Ar1			725	°C

Propriedades tecnológicas

PROPRIEDADE	VALOR	UNIDADE
Soldabilidade	without limitations.	

Tratamento térmico

4 regimes

ETAPA	TEMPERATURA	MEIO
source joins the operations with + / procedural order		
Pré-aquecimento	800–900 °C	—
Têmpera	1250–1270 °C	—
Revenido	550 °C	—
Recozimento	Temperatura não indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Têmpera	Temperatura não indicada	—
Revenido	Temperatura não indicada	—
Recozimento	Temperatura não indicada	—

Designações nas diversas normas

43 designações · 5 documentadas como idênticas

Estados Unidos5		Itália3	
T12001	Nome próprio da qualidadeuns	HS18-0-1	uni
T1	Nome próprio da qualidadeaisi-sae	X75W18KU	uni
T12001	aisi-sae	X75WCrV18	uni
AMS 5626	astm	Reino Unido2	
T1	astm		
Espanha5		3355	bs
18-0-1	une	BT1	bs
18-0-1ET1F.5520F.5601HS18-0-1		Japão2	
		SKH	jis
		SKH2	jis
		Rússia / CEI2	
		R18	gost
França4		P18	gost
18-04-01	afnor	Suécia2	
HS18-0-1	afnor	2721	ss
Z80WCV	afnor	2750	ss
Z80WCV18-04-01	afnor	Tchéquia2	
Europa3		19810	csn
1.3355	din-en	19824	csn
HS18-0-1	Nome próprio da qualidadedin-en		
S18-0-1	Nome próprio da qualidadedin-en		

Bulgária	2	Eslováquia	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Áustria	2	Sérvia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm	Polônia	1
Internacional	1	SW18	pn
HS18-0-1	iso	Hungria	1
Estados Unidos / Aeroespacial	1	R3	msz
5626	ams	Romênia	1
China	1	Rp3	stas
W18Cr4V	gb	Coreia do Sul	1
		SKH2 Nome próprio da qualidade	ks

Nota sobre a utilização. Os dados foram reunidos em consciência a partir de normas de acesso público e de documentação de fabricantes. Não substituem nem um ensaio de materiais nem um documento de inspeção segundo a EN 10204. Solicite o certificado de fábrica segundo a EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 juntamente com a sua consulta. Prevalece sempre a norma na sua edição em vigor.

Consulta sobre HS18-0-1

Proposta, disponibilidade, certificado de fábrica ou uma questão técnica — diretamente na página do material.

[Iniciar uma consulta](#)

FICHA TÉCNICA ONLINE	PESQUISA DE QUALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver a página do material	Pesquisar todas as qualidades	1.3355	5 de set. de 2026