

NÚMERO DE MATERIAL 1.4581 · CLASSE 1.4

# SCS22

## N.º de material 1.4581

também consta como G-X 5 CrNiMoNb 18 10

Composição química, valores mecânicos e físicos e 16 designações normativas de 9 regiões.

|                                            |                                              |                                                 |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| DENSIDADE<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | OUTRAS DESIGNAÇÕES<br><b>16</b> em 9 regiões | VALORES DE PROPRIEDADES<br><b>10</b> registados |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------|

### Composição química

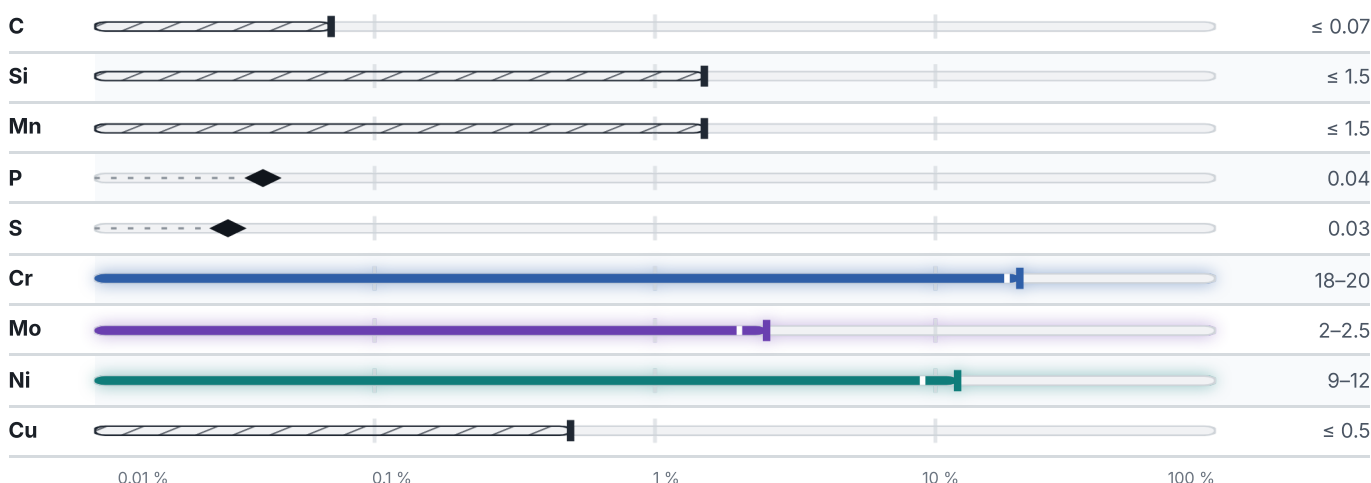
Fração mássica em %

O que é esta liga



● Ferro — o restante, que nenhuma norma indica — 64.6 % ● Cr — 19 % ● Ni — 10.5 % ● Mo — 2.3 % ● Vestígios e impurezas · 3.6%

Escala logarítmica, de 0,01 % a 100 % — cada valor aqui é diretamente comparável, década a década.



A escala é logarítmica, e não a fração bruta do elemento na liga — a única forma honesta de mostrar 0,01 % e 100 % numa única imagem, e significa que qualquer valor aqui pode ser comparado com qualquer outro.

### Temperaturas de transformação previstas

A composição desta qualidade situa-se fora do intervalo validado do modelo publicado (uma janela de composição de baixa liga), pelo que aqui não é prevista nenhuma temperatura de transformação.

Propriedades mecânicas

9 valores em 2 estados

| ESTADO · DIMENSÃO       | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>% | HB  |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|-----|
| Casting                 | 440                     | 205                     | 28     | –   |
| Solution heat treatment | –                       | –                       | –      | 183 |

| ESTADO · DIMENSÃO    | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
|----------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Casting, GOST 977-88 | 441                     | 216                     | 25      | 30     | 590                      |

Propriedades físicas

1 valores

| PROPRIEDADE    | VALOR | UNIDADE           |
|----------------|-------|-------------------|
| Massa volumica | 7.85  | g/cm <sup>3</sup> |

Designações nas diversas normas

16 designações · 3 documentadas como idênticas

|                      |          |                    |       |
|----------------------|----------|--------------------|-------|
| Europa               | 3        | Rússia / CEI       | 2     |
| 1.4581               | din-en   | 12KH18N12M3TL      | gost  |
| G-X 5 CrNiMoNb 18 10 | din-en   | 12X18H12M3Tl       | gost  |
| GX5CrNiMoNb19-11-2   | din-en   |                    |       |
| Reino Unido          | 3        | França             | 1     |
| 318C17               | bs       | Z4CNDNb1812M       | afnor |
| 845 grade Nb         | bs       | Itália             | 1     |
| ANC 4 grade C        | bs       | XG8CrNiMo1811      | uni   |
| Estados Unidos       | 2        | Hungria            | 1     |
| J92900               | uns      | AoX10CrNiMoTi18-12 | msz   |
| J92971               | aisi-sae | Romênia            | 1     |
| Japão                | 2        | T12TiMoNiCr175     | stas  |
| SCS20                | jis      |                    |       |
| SCS22                | jis      |                    |       |

**Nota sobre a utilização.** Os dados foram reunidos em consciência a partir de normas de acesso público e de documentação de fabricantes. Não substituem nem um ensaio de materiais nem um documento de inspeção segundo a EN 10204. Solicite o certificado de fábrica segundo a EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 juntamente com a sua consulta. Prevalece sempre a norma na sua edição em vigor.

### Consulta sobre SCS22

Proposta, disponibilidade, certificado de fábrica ou uma questão técnica — diretamente na página do material.

Iniciar uma consulta