

NÚMERO DE MATERIAL 1.8830 · CLASSE 1.8

Y35S420M3

N.º de material 1.8830

também consta como S420G1+M

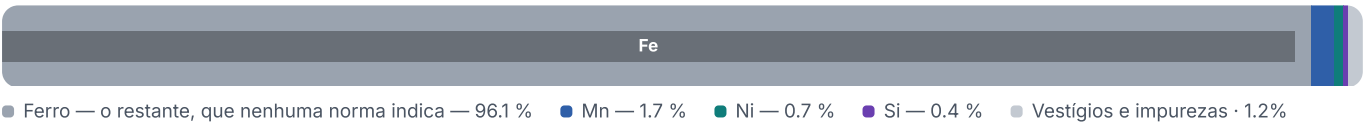
Composição química, valores mecânicos e físicos e 8 designações normativas de 3 regiões.

DENSIDADE 7.85 g/cm³	OUTRAS DESIGNAÇÕES 8 em 3 regiões	VALORES DE PROPRIEDADES 15 registados
--------------------------------	---	---

Composição química

Fração mássica em %

O que é esta liga



Escala logarítmica, de 0,01 % a 100 % — cada valor aqui é diretamente comparável, década a década.



A escala é logarítmica, e não a fração bruta do elemento na liga — a única forma honesta de mostrar 0,01 % e 100 % numa única imagem, e significa que qualquer valor aqui pode ser comparado com qualquer outro.

Temperaturas de transformação previstas

calculadas a partir da composição · °C

AE3 PREVISTA 818 °C	AE1 PREVISTA 708 °C	ACM PREVISTA 385 °C	BS PREVISTA 542 °C
------------------------	------------------------	------------------------	-----------------------

Propriedades físicas

1 valores

PROPRIEDADE	VALOR	UNIDADE
Massa volúmica	7.85	g/cm³

Designações nas diversas normas

8 designações · 2 documentadas como idênticas

Europa	4	Estados Unidos	2
2YGr.60	din-en	2WGr.60	aisi-sae
S420G1	din-en	2YGr.60	aisi-sae
S420G1+M	Nome próprio da qualidade din-en	Noruega	2
S420G1+QT	Nome próprio da qualidade din-en	Y35S420M3	ns
		Y35S420Q3	ns

Nota sobre a utilização. Os dados foram reunidos em consciência a partir de normas de acesso público e de documentação de fabricantes. Não substituem nem um ensaio de materiais nem um documento de inspeção segundo a EN 10204. Solicite o certificado de fábrica segundo a EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 juntamente com a sua consulta. Prevalece sempre a norma na sua edição em vigor.

Consulta sobre Y35S420M3

Proposta, disponibilidade, certificado de fábrica ou uma questão técnica — diretamente na página do material.

Iniciar uma consulta

FICHA TÉCNICA ONLINE

Ver a página do material

PESQUISA DE QUALIDADES

Pesquisar todas as qualidades

N.º DE MATERIAL

1.8830

EMITIDA

5 de set. de 2026